

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ
ТОКАРНО-ВЫТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ

модель Т135В

П А С П О Р Т

		Паспорт токарно-винторезного станка Т135В		Т135В-00-00001	
				№12л.	лист 1
Тип	Токарно-винторезный	Модель	Т135В	Шифр станка и классификации	
Завод изготовитель		Завод		Класс точности	2
		Год выпуска			
Завод		Цех		Место установки	

Вес станка 132 кг. Габариты: длина 1610 мм, шир. 745 мм, высота 1400 мм



Основные

Высота центров в мм.		100	Зер.		4
Расстояние между центр. в мм		500	Наибольшие размеры державки резца в мм		Ширину 16
Длина выемки	До планшайбы в мм		Высота		16
Общая в мм.			Высота отпорной поверхности резца от линии центров		16
Размеры обрабатываем изделий					
Наибольший диаметр	В цанговым захвате в мм		Наибольшее расстояние от оси центров до кромки резцедержк. в мм		145
	Над верхней частью супорта в мм	140	Число супортов		Передн. 309н.
	Над нижней частью в мм	140			1
	Над станиной в мм	260			1
В выемке в мм					
Наибольшая длина отточки		400	Наибольшее перемещение в мм		Отт. 560
Размеры резьбы					
Метрич.	Шаг в мм	Миним 0,2	Макс 12,7	по ходу болта	560
Дюймов.	Число ниток на 1"	2	24	по ходу болта винты	560
Дюймов.	Модуль в мм	0,25	3	Закрывающие упоры	есть

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЙ
ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК
Модель Т135М

Описание и инструкция

СОДЕРЖАНИЕ

	Лист.
1. Назначение станка	1
2. Техническая характеристика	1
3. Описание принципиальных схем	4
3.1. Кинематическая схема	4
3.2. Принципиальная электросхема	6
4. Конструкция узлов станка	10
4.1. Станина	10
4.2. Передняя бабка	10
4.3. Коробка подач	11
4.4. Задняя бабка	16
4.5. Суппорт	16
4.6. Сартук	18
4.7. Вариатор	20
4.8. Коробка переключения скоростей	21
4.9. Электрооборудование	24
4.10 Система охлаждения	24
5. Инструкция по смазке станка	26
5.1. Смазка передней бабки	26
5.2. Смазка нижних салазок суппорта	28
5.3. Точки смазки и спуска масла	29
6. Установка станка и пробный пуск	31
7. Демонтаж узлов станка	33
7.1. Передняя бабка	33
7.2. Коробка подач	33
7.3. Сартук	33
8. Регулировка узлов станка	34
8.1. Регулировка роликоподшипника передней бабки	34
8.2. Регулировка натяжения ремня	36
8.3. Уход за вариатором	36
9. Транспортировка станка	37
10. Спецификации подлинников качания	38
11. Список прилагаемых чертежей	40