

✓
*Допущено в установленном
порядке для использования
в организациях заказчика*

П Р И Б О Р
ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ТВЕРДОСТИ
МЕТАЛЛОВ И СПЛАВОВ
ПО МЕТОДУ РОКВЕЛЛА
модели ТК-14-250

Техническое описание
и инструкция по эксплуатации
Гб 2.773.020 ТО

1978

1. НАЗНАЧЕНИЕ ПРИБОРА

Прибор модели ТК-14-250 по ГОСТ 13407—67 предназначен для измерения твердости металлов и сплавов по методу Роквелла в соответствии с ГОСТ 9013—59. Питание прибора осуществляется от сети переменного тока 220 В с допускаемым отклонением от минус 10 до плюс 15%, с частотой 50 ± 1 Гц.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Испытательные нагрузки, кгс:	
а) предварительная	10
б) общие	60; 100; 150
2.2. Предел допускаемой погрешности испытательных нагрузок, %:	
а) предварительной	±2
б) общих	±0,5
2.3. Отклонение среднего значения числа твердости, полученного на поверяемом приборе, от средней твердости образцовой меры твердости 2-го разряда МТР-1 ГОСТ 9031—75, единицы твердости, не более:	
HRC 25±5	±2,0
HRC 45±5	±1,5
HRC 65±5	±1,0
HRA 83±3	±1,2
HRB 90±10	±2,0
2.4. Вариация показаний прибора при проверке его образцовыми мерами твердости 2-го разряда МТР-1 ГОСТ 9031—75, единицы твердости, не более:	
HRC 25±5	2,0
HRC 45±5	1,5
HRC 65±5	1,0
HRA 83±3	1,2
HRB 90±10	2,0
2.5. Мощность, потребляемая из сети, Вт, не более	15
2.6. Расстояние от стола до накопечника, мм, не менее	250
2.7. Расстояние от центра отпечатка до корпуса прибора, мм, не менее	170
2.8. Скорость приложения основной нагрузки, мм/с	от 2 до 4
2.9. Габаритные размеры, мм, не более:	
длина	580
ширина	330
высота	770
2.10. Масса прибора, кг, не более	126
2.11. Масса прибора с комплектом ЗИП, кг, не более	130