

Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности СССР
ГПО "Станкосервис"

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ
ПО МОДЕРНИЗАЦИИ, АВТОМАТИЗАЦИИ, РЕМОНТУ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИХ СТАНКОВ
И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ
С ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

- ПУКТИ "СТАНКОСЕРВИС" -

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ, РЕМОНТ,
КОНТРОЛЬ И ИСПЫТАНИЕ СТАНКОВ
ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНОЙ ГРУППЫ

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|---|-----|
| ВВЕДЕНИЕ | 4 |
| 1. Виды технического обслуживания и ремонта станков токарно-винторезной группы | 7 |
| 2. Структура и периодичность работ по плановому ремонту и регламентированному техническому обслуживанию | 11 |
| 3. Содержание типовых работ по регламентированному техническому обслуживанию и ремонту механической части | 15 |
| 4. Содержание типовых работ по регламентированному техническому обслуживанию и ремонту электрической части | 21 |
| 5. Технические требования к капитально отремонтированным станкам | 25 |
| 6. Типовой технологический процесс капитального ремонта станков токарно-винторезной группы | 30 |
| 7. Контроль и испытание станков токарно-винторезной группы | 145 |
| Перечень документов, на которые даны ссылки в альбоме | 194 |
| Перечень средств измерения и контрольной оснастки, необходимых для испытания и контроля станков | 196 |
| Приложение 1. Инструкция по приготовлению и применению раствора для местного обезжиривания деталей перед склеиванием" | 197 |
| Приложение 2. "Инструкция по приготовлению и применению растворов для промывки деталей, узлов и станков в сборе в моечной машине" | 197 |
| Приложение 3. "Инструкция по приготовлению и применению клеевой композиции на основе эпоксидной смолы ЭД-16 (клей Д-10)" | 198 |
| Приложение 4. "Чертежи контрольно-измерительной оснастки" | 199 |