

Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности СССР
ГПО "Станкосервис"

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ
ПО МОДЕРНИЗАЦИИ, АВТОМАТИЗАЦИИ, РЕМОНТУ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИХ СТАНКОВ
И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ
С ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

- ГПКТИ "СТАНКОСЕРВИС" -

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ, РЕМОНТ,
КОНТРОЛЬ И ИСПЫТАНИЕ СТАНКОВ
ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНОЙ ГРУППЫ

Директор ГПКТИ "Станкосервис"
Главный инженер

И.С. Фатеев
Ю.А. Слякин

Альбом содержит рекомендации по выполнению работ при техническом обслуживании и ремонте станков в процессе эксплуатации на предприятиях народного хозяйства. Дано описание структуры, цикличности, периодичности видов технического обслуживания и ремонта. Приводятся типовые технологические процессы капитального ремонта корпуса и базовых деталей, сборки и разборки станков, схем и методики выполнения проверок, чертежи измерительной оснастки.

В качестве станков-представителей рассмотрены станки моделей 1К62, 1К625, 16К20, 16К20Т, 16К25, 1А616, 1А616К, 163, 1М63, 1М63Г. Работы по техническому обслуживанию и ремонту других моделей станков токарно-винторезной группы выполняются аналогично описанным в альбоме.

Приводимый материал дан на основании ЕСППР, отраслевых систем ППР, ГОСТ и ОСТ, действующих по состоянию на 1.01.88 г.

Альбом предназначен для инженерно-технических работников служб отдела главного механика, мастеров и рабочих, занимающихся эксплуатацией, техническим обслуживанием и ремонтом оборудования.

В разработке документации принимали участие: Кравчук В.П., Зверев П.И.,
Лукьянов В.Н., Зотова Е.С., Богомазова В.В., Авдокушина В.Г.

В Н И М А Н И Е !

Альбом данного типа разработан впервые. Убедительно просим отзывы и предложения направить по адресу: 300903, г. Тула, п. Косая Гора, ул. Шмидта, 16, ГПКТИ "Станкосервис".

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ	4
1. Виды технического обслуживания и ремонта станков токарно-винторезной группы	7
2. Структура и периодичность работ по плановому ремонту и регламентированному техническому обслужи- ванию	11
3. Содержание типовых работ по регламентирован- ному техническому обслуживанию и ремонту механичес- кой части	15
4. Содержание типовых работ по регламентирован- ному техническому обслуживанию и ремонту электри- ческой части	21
5. Технические требования к капитально отремон- тированным станкам	25
6. Типовой технологический процесс капитального ремонта станков токарно-винторезной группы	30
7. Контроль и испытание станков токарно-винторез- ной группы	145
Перечень документов, на которые даны ссылки в альбоме	194
Перечень средств измерения и контрольной оснастки, необходимых для испытания и контроля станков	196
Приложение 1. "Инструкция по приготовлению и при- менению раствора для местного обезжиривания деталей перед склеиванием"	197
Приложение 2. "Инструкция по приготовлению и применению растворов для промывки деталей, узлов и станков в сборе в моечной машине"	197
Приложение 3. "Инструкция по приготовлению и применению клеевой композиции на основе эпоксидной смолы ЭД-16 (клей Д-10)"	198
Приложение 4. "Чертежи контрольно-измерительной оснастки"	199