

УТВЕРЖДАЮ  
Гл. инженер завода

/А. Заика/



ОПИСАНИЕ И ИНСТРУКЦИЯ  
К СПЕЦИАЛЬНОМУ  
ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНОМУ  
СТАНКУ  
ТИП Т С 135М модель 1954г.

Гл. конструктор:

/ВЕНЕДИКТОВ/

Вед. конструктор:

*Антипин* /АНТИПИН/

СО Д Е Р Ж А Н И Е

	Стр.
ПАСПОРТ СТАНКА . . . . .	2
СПЕЦИФИКАЦИЯ РУКОЯТОК УПРАВЛЕНИЯ . . . . .	11
I. НАЗНАЧЕНИЕ СТАНКА . . . . .	13
II. ОПИСАНИЕ СТАНКА . . . . .	-
A. КИНЕМАТИЧЕСКАЯ СХЕМА . . . . .	-
B. КОНСТРУКЦИЯ УЗЛОВ СТАНКА . . . . .	15
1. СТАНИНА . . . . .	-
2. ПЕРЕДНЯЯ БАВКА . . . . .	-
3. КОРОБКА ПОДАЧ . . . . .	17
4. ЗАДНЯЯ БАВКА . . . . .	19
5. СУПОРТ . . . . .	-
6. ФАРТУК . . . . .	24
7. КОРОБКА СКОРОСТЕЙ . . . . .	26
III. ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ . . . . .	29
IV. ИНСТРУКЦИЯ ПО СМАЗКЕ СТАНКА . . . . .	34
V. СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ . . . . .	38
VI. УСТАНОВКА СТАНКА И ПРОВЕРКА ПУСК . . . . .	40
VII. РАЗБОРКА УЗЛОВ СТАНКА . . . . .	42
ИНСТРУКЦИЯ ПО ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ СТАНКА ТС-135М . . . . .	44
СПИСОК ЧЕРТЕЖЕЙ ВЕЩНОНАЛИВАЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ, ПОДЛЕЖАЩИХ ВЫСЫЛКЕ ПОТРЕБИТЕЛЮ . . . . .	45
ЧЕРТЕЖИ, ВЫСЫЛАЕМЫЕ ПОТРЕБИТЕЛЮ . . . . .	46

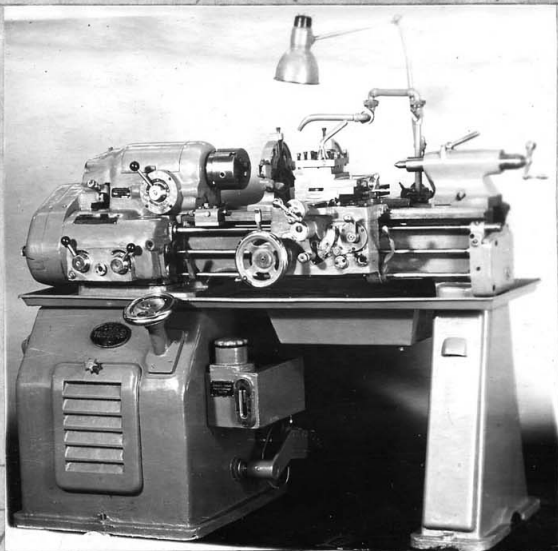
**Паспорт**  
 токарно-винторезного скоростного станка ТС135М-модель 1954 г.

ТС 135М

№ 54/л 2

Тип	ТС135М токарн.	Модель	Шифр ст. по классиф.
Завод изготовитель и его местонахождение	3-9 п/я-4	Заводск. №	Класс точности
		Зав. выпуска	
Завод		Цех	Место уст.
Станок осодо приг. или прис.	Специальный		Время пуска ст. экспл.

Вес станка 800 кг. Габариты: дл. 1725 мм, шир. 860 мм, выс. 1400 мм



Основн

Высота центров в мм.	135	Число резцов в резцедерж.	4	
Расстояние между центр.	500	Наибольший размер державки резца в мм.	Шир. 16 Высот. 24	
Длина выемки	По планшайбы в мм	Нет	Высота от опоры поверхн. резца до линии центров	
	Общая в мм.	Нет		
Наибольший диаметр	Прутка в станк. в мм.	Нет	Наибольшее расстояние от оси центров до кромки резцедержателя в мм.	
	Над верхн. частью супорта в мм.	140		Число супортов
	Над нижн. частью	140	1	
	Над станиной в мм	260	Число резцовых залобок в супорте.	1
Наиб. длина отточки в мм	в выемке в мм.	Нет	Наибольшее перемещен. в мм	
		400		
Шаг нарезаем. резьбы	Метрической в мм.	Наим. Наид.	От руки 360 Повер. 180 По вал. 560 По винт. 560	
	Дюйм. числ. на 1"	2		24
	Модульн. в мм.	0,25		3
			Включаяц. упор в. есть	