

ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ
СТАНОК
моделей ТВ-320 и ТВ-320П

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

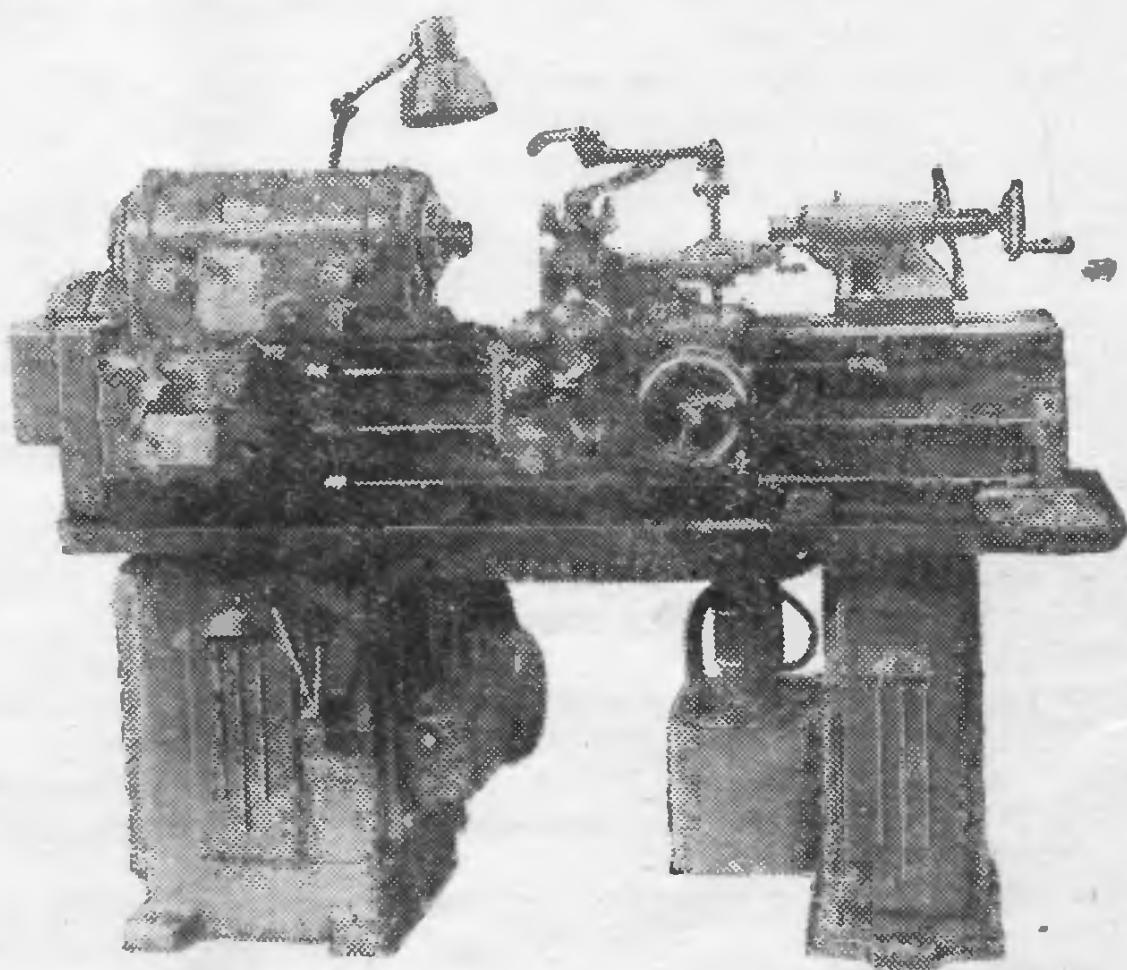
ОТЛИЧИЕ СТАНКА МОДЕЛИ ТВ-320П ОТ СТАНКА МОДЕЛИ ТВ-320

Станок модели ТВ-320П создан на базе станка модели ТВ-320. Станок ТВ-320П отличается от ТВ-320 повышенной точностью изготовления основных его деталей: станины, ходового винта, шпинделя, его переднего подшипника и шестерен, входящих в цепь нарезки резьбы. Станок удовлетворяет требованиям норм точности по ГОСТ 1969-43 для станков повышенной точности.

Для сохранения точности на длительный период эксплуатации диапазон оборотов станка снижен с 2000 до 1130 об/мин, и соответственно уменьшено число скоростей шпинделя и число подач до 16.

Станок ТВ-320П следует применять для выполнения чистовых и получистовых работ. Использовать станок для грубых обдирочных операций не рекомендуется.

Описание, конструкция, уход и эксплуатация за станком являются общими для моделей ТВ-320 и ТВ-320П.



Фиг. 1.

Общий вид токарно-винторезного станка моделей ТВ-320 и ТВ-320П

СОДЕРЖАНИЕ

Предисловие	3
Введение	3
I. Основные паспортные данные станка	5
II. Кинематическая схема станка	6
III. Описание конструкции станка	15
IV. Эксплуатация станка и уход за ним	24
V. Испытание станка на точность и комплектовка	42
Приложения	
1. Ведомость запасных деталей к станку	43
2. Упаковочная ведомость к токарно-винторезному станку ТВ-320	44
3. Комплектовочная ведомость на комплект принадлежностей, поставляемых по требованию заказчика за отдельную плату.	45
4. Паспорт токарно-винторезного станка. Модель ТВ-320	46
5. Акт технического испытания токарно-винторезного станка ТВ-320	58
6. Акт технического испытания токарно-винторезного станка ТВ-320П	61

Руководство к станку не отражает возможных незначительных конструктивных изменений станка, внесенных после выхода в свет данного руководства.

Ответственный за выпуск А. П. Михайлюк.

Подписано к печати

Формат бумаги 60Х90 1/16=4,0 п. л.

БЕСПЛАТНО.