



Государственное  
предприятие  
«ЛЕНИНГРАДСКОЕ  
ОПТИКО-МЕХАНИЧЕСКОЕ  
ОБЪЕДИНЕНИЕ»

ГОЛОВКА ДЕЛИТЕЛЬНАЯ  
УНИВЕРСАЛЬНАЯ  
УДГ-Д-200

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ  
И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
Ю-42.47.013 ТО

1 9 9 2

## 1. ВВЕДЕНИЕ

Настоящее техническое описание и инструкция по эксплуатации является основным руководящим документом при эксплуатации головок УДГ-Д-160, УДГ-Д-200, УДГ-Д-250, УДГ-Д-320, УДГ-Д-400, УДГ-Д-160А, УДГ-Д-200А, УДГ-Д-250А, УДГ-Д-400А и служит пособием при работе фрезеровщиков, наладчиков, слесарей по ремонту, а также может быть использовано мастерами, технологами и нормировщиками.

В данном документе содержатся сведения о конструкции, о порядке работы с делительной головкой, о видах деления, а также справочные таблицы для расчетов простого и дифференциального деления, фрезерования винтовых канавок и зубчатых колес.

**ВНИМАНИЕ!** В связи с постоянным совершенствованием делительных головок в техническом описании и инструкции по эксплуатации могут быть не отражены конструктивные изменения, не влияющие на качество и правила эксплуатации.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию головок дальнейшие изменения и усовершенствования.

## 2. НАЗНАЧЕНИЕ

Универсальные делительные головки УДГ-Д предназначены для поворота обрабатываемой детали на заданную величину при выполнении различных фрезерных, зубофрезерных, расточных, сверлильных, разметочных и других подобных работ.

С помощью делительных головок можно делить обрабатываемую деталь по окружности на любое число

частей до 400 без интервалов и на некоторое число более 400 с интервалами.

Обработку деталей с помощью делительных головок можно производить в центрах, в самоцентрирующем патроне, на шпиндельной оправке и т. п.

Обозначения и классы точности делительных головок приведены в табл. 1.

Таблица 1

Код	Обозначение	Класс точности
УДГ-Д-160А	7036-0051	Н
УДГ-Д-160	7036-0051П	П
УДГ-Д-200А	7036-0052	Н
УДГ-Д-200	7036-0052П	П
УДГ-Д-250А	7036-0053	Н
УДГ-Д-250	7036-0053П	П
УДГ-Д-320	7036-0054П	П
УДГ-Д-400А	7036-0055	Н
УДГ-Д-400	7036-0055П	П

Общий вид типоразмерного ряда универсальных делительных головок показан на рис. 1.

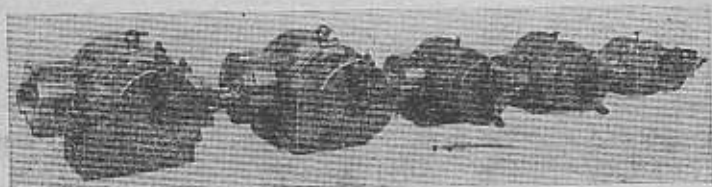


Рис. 1

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Введение . . . . .	3
2. Назначение . . . . .	3
3. Технические данные . . . . .	5
4. Состав делительной головки . . . . .	7
5. Устройство и работа делительной головки . . . . .	8
5.1. Кинематическая схема . . . . .	8
6. Подготовка к работе . . . . .	14
6.1. Распаковка . . . . .	14
6.2. Расконсервация и смазка . . . . .	14
6.3. Установка и регулировка делительной головки на фрезерном станке . . . . .	17
7. Порядок работы . . . . .	19
7.1. Непосредственное деление . . . . .	19
7.2. Простое деление . . . . .	20
7.3. Дифференциальное деление . . . . .	38
7.4. Фрезерование винтовых профилей . . . . .	42
8. Маркирование . . . . .	49
9. Возможные неисправности и способы их устранения . . . . .	50
10. Техническое обслуживание . . . . .	51
11. Правила хранения и транспортирования . . . . .	52
12. Перечень деталей для дополнительного заказа . . . . .	53