



Трижды ордена Ленина  
ЛЕНИНГРАДСКОЕ  
ОПТИКО-МЕХАНИЧЕСКОЕ  
ОБЪЕДИНЕНИЕ  
имени В. И. ЛЕНИНА

ГОЛОВКИ ДЕЛИТЕЛЬНЫЕ  
УНИВЕРСАЛЬНЫЕ  
УДГ Д-160, УДГ Д-200, УДГ Д-250,  
УДГ Д-320, УДГ Д-400

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ  
И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
Ю-42.47.013 ТО

1980

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Универсальные делительные головки УДГ Д-160, УДГ Д-200, УДГ Д-250, УДГ Д-320, УДГ Д-400 предназначены для различных фрезерных, зубофрезерных, расточных, сверлильных, разметочных и других работ, связанных с поворотом детали на заданную величину.

Делительные головки позволяют делить окружность на любое число частей до 400.

Обработку деталей с помощью делительной головки можно производить в центрах, в патроне, на шпиндельной оправке и т. п.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

|                                                                   | УДГ Д-160<br>Головка<br>7030-0051         | УДГ Д-200<br>Головка<br>7030-0052       | УДГ Д-250<br>Головка<br>7030-0053         | УДГ Д-320<br>Головка<br>7030-0054          | УДГ Д-400<br>Головка<br>7030-0055        |
|-------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|-----------------------------------------|-------------------------------------------|--------------------------------------------|------------------------------------------|
| Наибольший диаметр обрабатываемой детали, мм . . .                | 160<br>(6 <sup>5</sup> / <sub>16</sub> )* | 200<br>(7 <sup>7</sup> / <sub>8</sub> ) | 250<br>(9 <sup>27</sup> / <sub>32</sub> ) | 320<br>(12 <sup>19</sup> / <sub>32</sub> ) | 400<br>(15 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> ) |
| Угол поворота шпинделя в вертикальной плоскости, град., не менее: |                                           |                                         |                                           |                                            |                                          |
| вниз от линии центров . . .                                       | 5                                         | 5                                       | 5                                         | 5                                          | 5                                        |
| вверх от линии центров . . .                                      | 95                                        | 95                                      | 95                                        | 95                                         | 95                                       |
| Конус шпинделя                                                    | Морзе<br>№ 2                              | Морзе<br>№ 3                            | Морзе<br>№ 4                              | Морзе<br>№ 5                               | Морзе<br>№ 5                             |

\* В скобках указаны величины в дюймах.

## СОДЕРЖАНИЕ

|                                                                       |    |
|-----------------------------------------------------------------------|----|
| Введение . . . . .                                                    | 2  |
| 1. Назначение . . . . .                                               | 3  |
| 2. Технические данные . . . . .                                       | 3  |
| 3. Устройство и работа делительных головок . . . . .                  | 5  |
| 3.1. Кинематическая схема . . . . .                                   | 5  |
| 3.2. Конструкция . . . . .                                            | 7  |
| 4. Подготовка к работе . . . . .                                      | 11 |
| 4.1. Распаковка . . . . .                                             | 11 |
| 4.2. Расконсервация и смазка . . . . .                                | 11 |
| 4.3. Установка делительной головки на фрезер-<br>ном станке . . . . . | 13 |
| 5. Порядок работы . . . . .                                           | 14 |
| 5.1. Непосредственное деление . . . . .                               | 16 |
| 5.2. Простое деление . . . . .                                        | 16 |
| 5.3. Деление окружности в градусном выражении . . . . .               | 33 |
| 5.4. Дифференциальное деление . . . . .                               | 34 |
| 5.5. Фрезерование спиральных канавок . . . . .                        | 37 |
| 6. Маркирование . . . . .                                             | 49 |
| 7. Возможные неисправности и их устранение . . . . .                  | 49 |
| 8. Уход за делительной головкой . . . . .                             | 51 |
| 9. Каталог деталей для дополнительного заказа . . . . .               | 52 |