

РАДИАЛЬНО - СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК

В 0 5 0

С ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

346-78-N-R

СОДЕРЖАНИЕ

Раздел №	Наименование раздела	Стр.
	Перечень чертежей .....	5
1.	Ориентировочные данные станка .....	7
11.	Протокол об испытании станка на точность обработки .....	приложение
	Спецификация стандартного и специального оснащения .....	приложение
111.	Технические данные станка .....	8
1У.	Технические данные специального оснащения .....	10
У.	Техническое описание и принцип действия станка .....	12
У1.	Кинематическая схема станка .....	рис. 7
У11.	Технологические возможности станка .....	13
У111.	Транспортировка станка .....	14
1Х.	Размеры станка и занимаемого им места .....	15
Х.	Установка станка на фундамент .....	15
Х1.	Электропроводка, электрооборудо- вание и присоединению станка к сети .....	17
Х11.	Указания по уходу за электрообору- дованием, неполадки и их устранение, техники безопасности труда .....	30
Х111.	Спецификация примененных электродвигателей .....	32
Х1У.	Описание главных узлов станка, их обслуживание и уход за ними .....	32
	1. Элементы управления .....	32
	2. Обслуживание сверлильной головки.	33
	Примеры работы на станке без при- менения программного управления ..	37

	Пример работы на станке с применением программного управления .....	38
3.	Предохранительная муфта .....	41
4.	Регулировка разгонной муфты .....	44
5.	Устройство для закрепления сверлильной головки и его регулировка .....	45
6.	Устройство для закрепления гильзы и его регулировка ... ..	46
7.	Перемещения сверлильной головки на рукаве и его регулировка .....	48
8.	Перемещение сверлильной головки .....	49
9.	Подъем и опускание рукава .....	49
10.	Вращение рукава .....	49
11.	Устройство автоматического ограничения зазора в резьбе винта ..	49
12.	Демонтаж пиноли вместе со шпинделем .	50
13.	Уравновешивание шпинделя .....	51
14.	Электрогидравлическая система .....	51
XУ.	Проверка работы станка после установки на фундамент .....	55
XУ1.	Смазка станка .....	57
XУ11.	Система охлаждения .....	59
	Схема смазки .....	61
XУ111.	Неисправности в работе станка, их причины и способ устранения .....	65
X1X.	Указания по спецификации заказов на запасные части .....	72

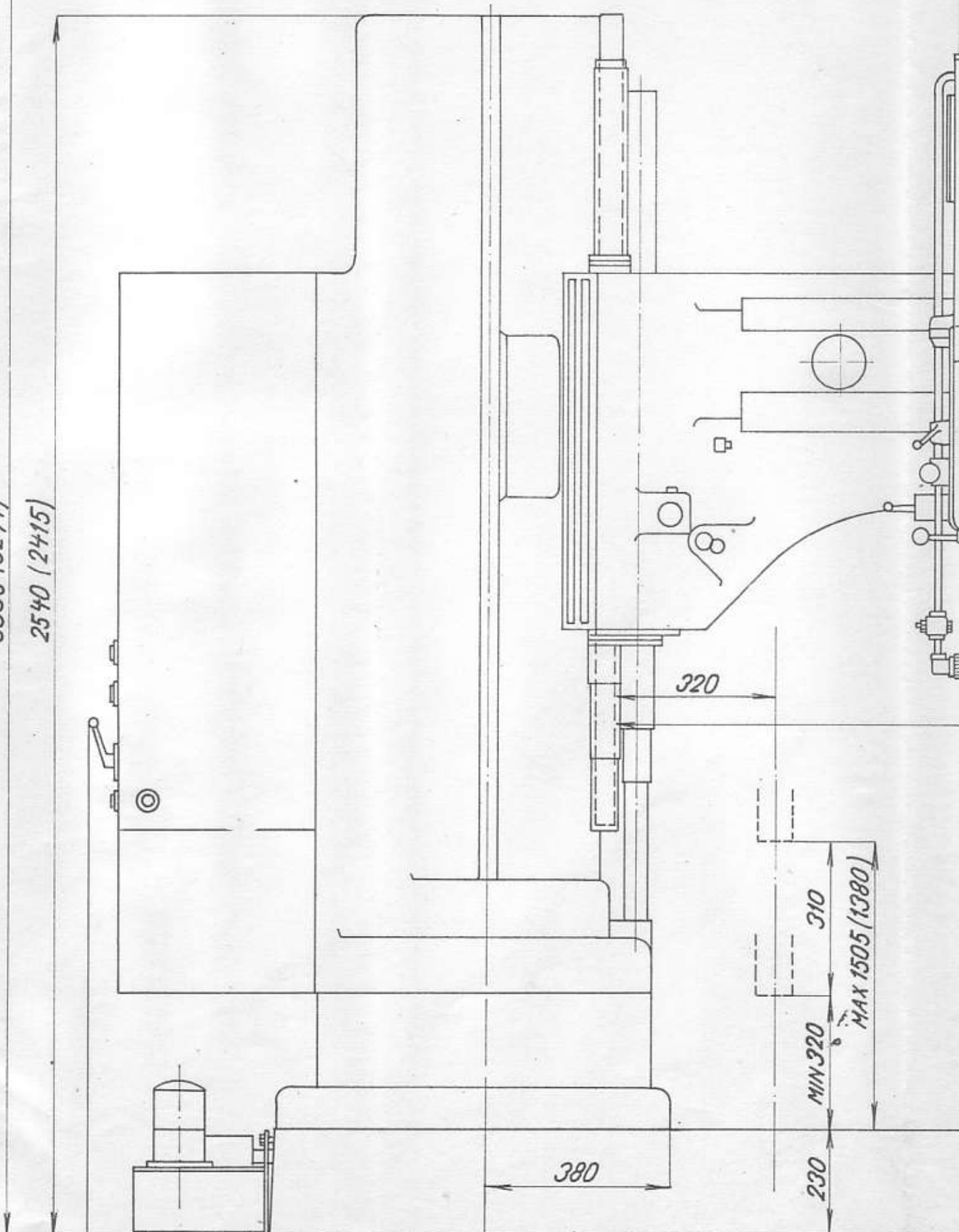
Перечень чертежей

Рисунок №	Наименование	№ чертежа
1	Сборка станка, габаритные размеры	480/K150D1
2	Транспорт станка	480/K151E1
3	План фундамента вылет 1600	480/K152E1
3а	План фундамента, вылет 1250	480/K153E1
4	Схема смазки	480/K154D1
4а	Схема охлаждения	480/K155D1
5	Элементы управления станка	480/K156E1
6	Элементы управления сверлильной головки	480/K157E1
7	Кинематическая схема станка	517/K109D1
8	Гидравлическая схема станка	517/K110D1
8а	Схема включения	503/K1023D1
9	Преселективное и программное управление оборотов и подач	503/K1009E1
10	Механизм механического и ручного перемещения сверлильной головки	503/K1010E3
11	Включение и программирование скоростей вращения и величин подач и программное устройство для установки глубин сверления	480/K159E1
12	Муфта и тормоз коробки скоростей	503/K1012E2
13	Шпиндель и его уравнивание	480/K159E1
14	Закрепление сверлильной головки	480/K160D1
15	Гильза и колонна с механизмом закрепления, ограничение зазора в винте	517/K113D1
16	Схема соединений	480/K165C1-165C2
16а	Обозначения на схеме	517/K115E1
17	Предохранительная муфта	503/K1017D2
18	Квадратный стол Vb4	503/K1018E1
18а	Квадратный стол Vb8	517/K123E1
19	Наклонный стол Vc4	503/K1019E1
19а	Наклонный стол Vc8	517/K124E1

Рисунок №	Наименование	№ чертежа
20	Механические тиски	480/K171E1
21	Крестовый стол	503/K1021E1
22	Расположение электрооборудования на станке	480/K166D1
23	Опорная колонна	517/K120E1

3396 (3271)

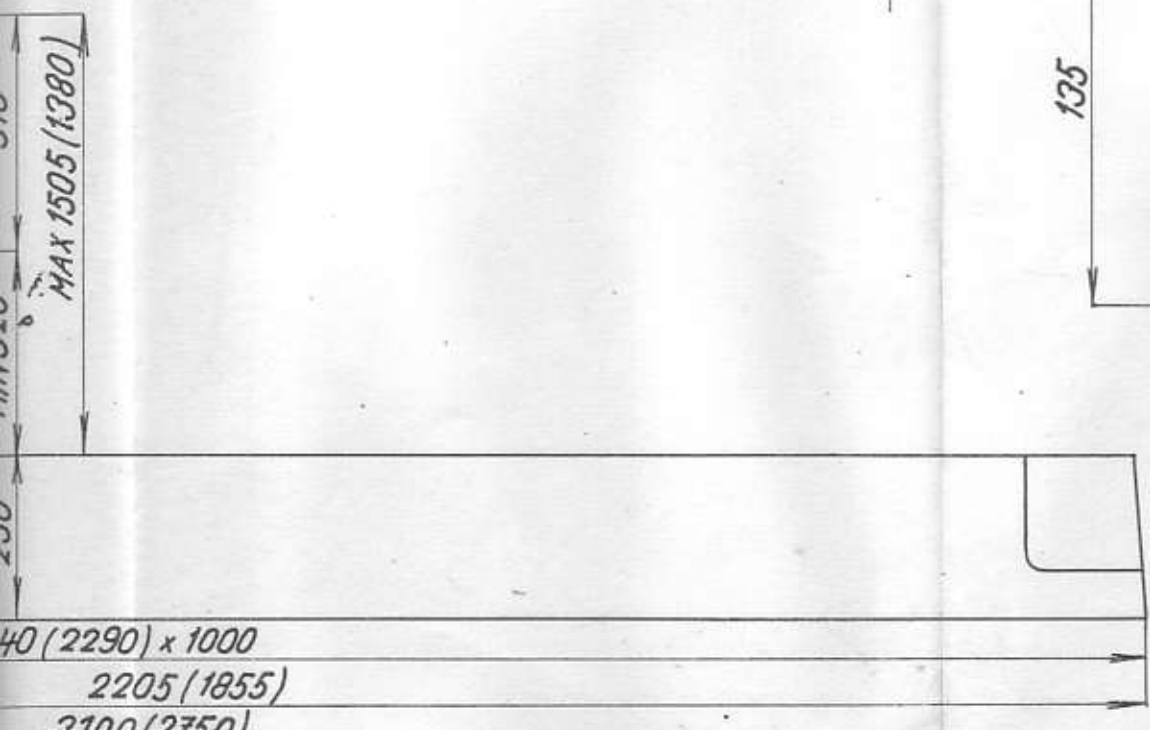
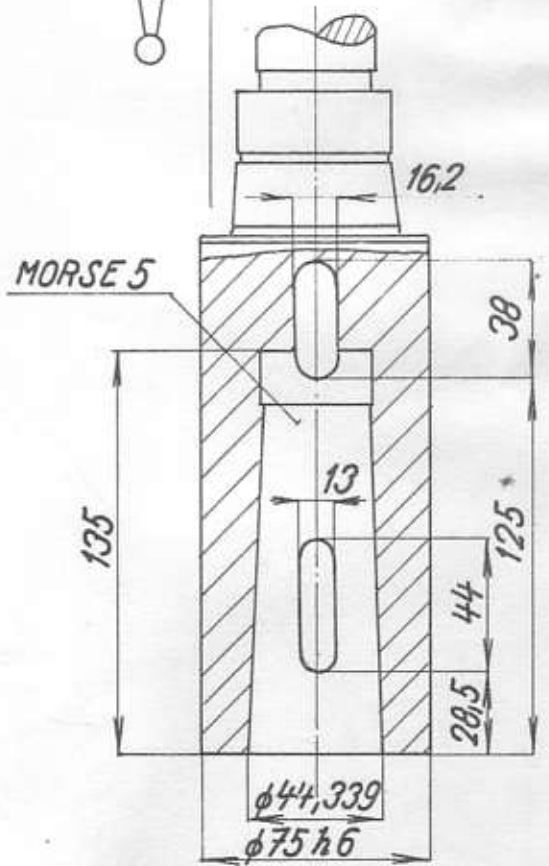
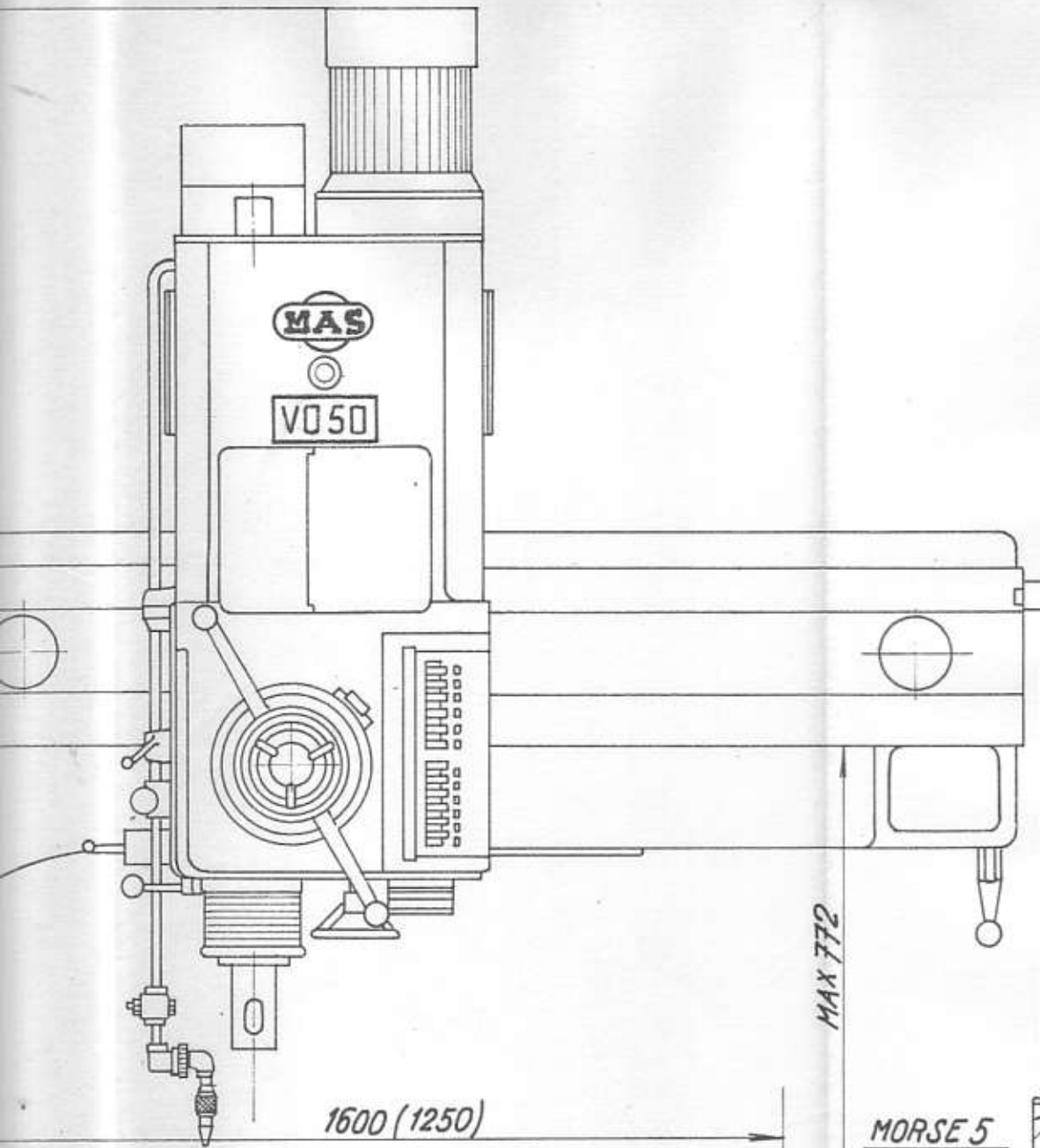
2540 (2415)



2640 (2290) x 10

2205 (1

3100 (275



VO50 1  
 480/K 150D1