

СТАНОК СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЙ
фрезерный консольный
модели ВМ127

Руководство по эксплуатации
ВМ 127.00.00.000 РЭ

1985

СОДЕРЖАНИЕ

Общие сведения о станке	5
Основные технические данные и характеристики	6
Сведения о содержании драгоценных металлов	11
Комплект поставки	12
Указания мер безопасности	13
Состав станка	14
Устройство, работа станка и его основных частей	16
Электрооборудование	38
Система смазки	49
Порядок установки	53
Порядок работы	55
Характерные неисправности и методы их устранения	59
Особенности сборки и разборки при ремонте	59
Материалы по запасным частям	59
Свидетельство о приемке	71
Свидетельство о консервации	75
Свидетельство об утилизации	75
Указания по эксплуатации	75
Гарантийные обязательства	75
Перечень нормативно-технических документов	76

1. Общие сведения о станке

1.1. Станок фрезерный консольный вертикальный модели ВМ127 предназначен для фрезерования всевозможных деталей из стали, чугуна и цветных металлов и сплавов торцовыми, коническими, цилиндрическими, радиусными и другими фрезами. Масса детали с приспособлением — до 300 кг.

На станке можно обрабатывать вертикальные, горизонтальные и наклонные плоскости, пазы, углы, рамки, зубчатые колеса и т. д.

Техническая характеристика и жесткость станка позволяют полностью использовать возможности быстрорежущего и твердосплавного инструмента.

Возможность настройки станка на различные полуавтоматические и автоматические циклы позволяет организовать многостаночное обслуживание.

Станок предназначен для выполнения фрезерных работ в условиях индивидуального и серийного производства.

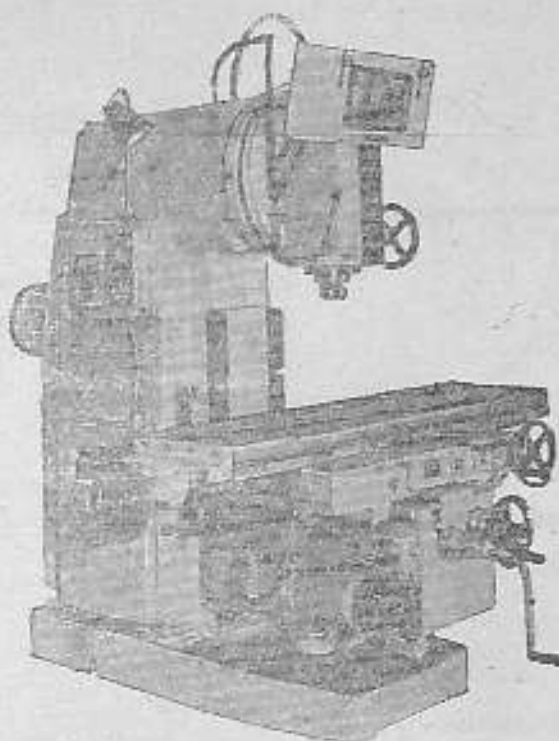


Рис. 1. Станок фрезерный консольный модели ВМ127

1.2. Климатические условия УХЛ4 ГОСТ 15150-69

Дата выпуска

Заводской номер

Инвентарный номер

Дата пуска станка в эксплуатацию