

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
Общие сведения о станке	5
Основные технические данные и характеристики	6
Сведения о содержании драгоценных металлов	10
Комплект поставки	11
Указания по мере безопасности	13
Состав станка	14
Устройства, работа станка и его основных частей	16
Электрооборудование	41
Система смазки	54
Порядок установки	59
Порядок работы	64
Характерные неисправности и методы их устранения	68
Особенности сборки и разборки при ремонте	68
Материалы по запасным частям	68
Сведения о приемке	79
Свидетельство о консервации	80
Свидетельство об упаковке	86
Указание по эксплуатации	87
Гарантийные обязательства	87
Приложение 1. Сведения о содержании цветных металлов в станке	88

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О СТАНКЕ.

1.1. Станок фрезерный консольный вертикальный модели BM127M предназначен для фрезерования всевозможных деталей из стали, чугуна и цветных металлов и сплавов торцовыми, концевыми, цилиндрическими, радиусными и другими фрезами. Масса детали с приспособлением - до 300 кг.

На станке можно обрабатывать вертикальные, горизонтальные и наклонные плоскости, пазы, углы, рамки и т.д.

Техническая характеристика и жесткость станка позволяет полностью использовать возможности быстрорежущего и твердосплавного инструмента.

Станок предназначен для выполнения фрезерных работ в условиях индивидуального и серийного производства.

Станок BM127M имеет сертификат соответствия № РОСС RU.АЯ04.В00505, выданный органом по сертификации №РОСС RU.0001.11АЯ04, срок действия сертификата по 31.05.2002 г. Станок сертифицирован на соответствие требованиям ГОСТ 12.2.009, ГОСТ 27487.

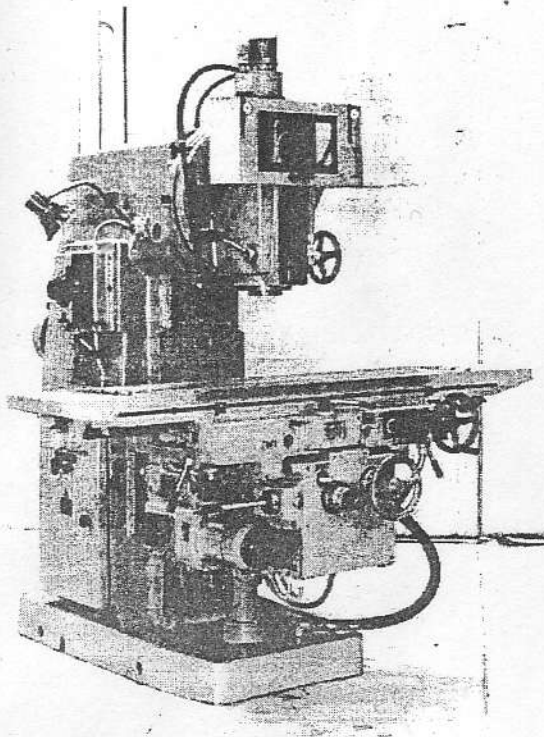


Рис. 1. Станок фрезерный консольный модели BM127M

1.2. Климатические условия УХЛ4 ГОСТ 15150-69

Дата выпуска *06. 2006г*
 Заводской номер ... *6096*
 Инвентарный номер ...
 Дата пуска станка в эксплуатацию ...