ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ

1603

1Е604

СТАНКОИМПОРТ

СССР · МОСКВА

ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ МОДЕЛЕЙ 1603 И 1Е604

Руководство

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
Назначение	3
Распаковка и транспортировка	3
Фундамент, монтаж, установка	5
Паспорт	7
Описание конструкции станка	2I
Электрооборудование	28
Система смазки	3I
Подготовка станка к первоначальному пуску, первоначальный пуск и указания по технике безопасности	34
Настройка и регулировка станка	35
Приспособления	37
Особенности разборки и сборки станка при ремонте	39
Спецификация подшипников качения	4I
Ведомость комплектации	42
Спецификация чертежей быстроизнашивающихся деталей	44

Внешторгиздат Заказ № 97I2 С
ТИП. МГУ. ЗАК. 1796

№ позиции на рис. 4	Наименование узла	Обозначение	Количество на станок	
			I603	IE604
3	Передняя бабка	03 – 20	I	–
		03I–20E	–	I
4	Гитара	03 – 25	I	–
		03I–25E	–	I
5	Коробка подач	03 – 30	I	I
6	Суппорт	03 – 50	I	–
		03I –50E	–	I
7	Фартук	03 – 40	I	I
8	Задняя бабка	03 – 60	I	–
		03 – 60E	–	I
9	Вариатор	03 – I6	I	I
I0	Смазочный агрегат	03 – 70	I	I

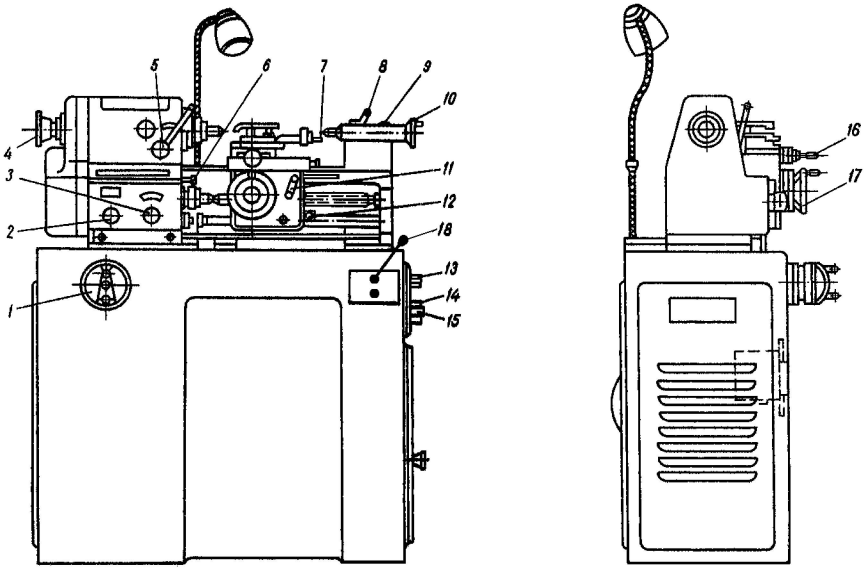

Рис. 5. Органы управления