

78
Министерство станкостроительной и инструментальной
промышленности СССР
Главточстанкопром
Одесский опытно-механический завод

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ
ОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК
ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ
МОДЕЛЬ 1604
РУКОВОДСТВО

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
Назначение и область применения станка	4
Распаковка и транспортировка станка	4
Фундамент станка, монтаж, установка	5
Паспорт станка	8
Общие сведения	
Спецификация узлов станка	9
Спецификация органов управления	9
Общий вид станка с обозначением узлов и органов управления станка	10
Основные данные станка	11
Габариты рабочего пространства	
Посадочные и присоединительные базы станка	14
Габариты станка в плане и план фундамента	15
Сведения о ремонте станка	16
Изменения в станке	16
Комплектация станка	17
Краткое описание конструкции и работы станка	
Спецификация зубчатых и червячных колес, червяков, винтов, гаек, шкивов	32
Кинематическая схема	38
Электрооборудование	39
Работа электросхемы	39
Монтажная электросхема	40
Спецификация покупного электрооборудования	42
Смазка станка	
Указания по обслуживанию смазочной системы станка	46
Схема смазки станка	47
Спецификация к схеме смазки станка	48
Подготовка станка к первоначальному пуску, первоначальный пуск и указания по технике безопасности	49
Настройка и наладка станка	50
Обслуживание и регулирование станка	51
Основные правила работы на станке	
Регулировка станка	52
Приложения:	
Схема расположения подшипников	53
Спецификация подшипников качения	55
Чертеж выталкивателя переходной втулки шпинделя	56
Акт приемки	57

Завод	ПАСПОРТ Инвентарный №			Место установки в цехе	УМ.
Цех				МТО-2У	Дата пуска станка в эксплуатацию
Тип	Универсальный токарно-винторезный станок повышенной точности			Модель	1604
Завод-изготовитель	Одесский опытно-механический			Заводской №	1676
				Год выпуска	1973
Габарит станка, мм	длина 1310	ширина 690	высота 1280	вес станка, кг	* 440

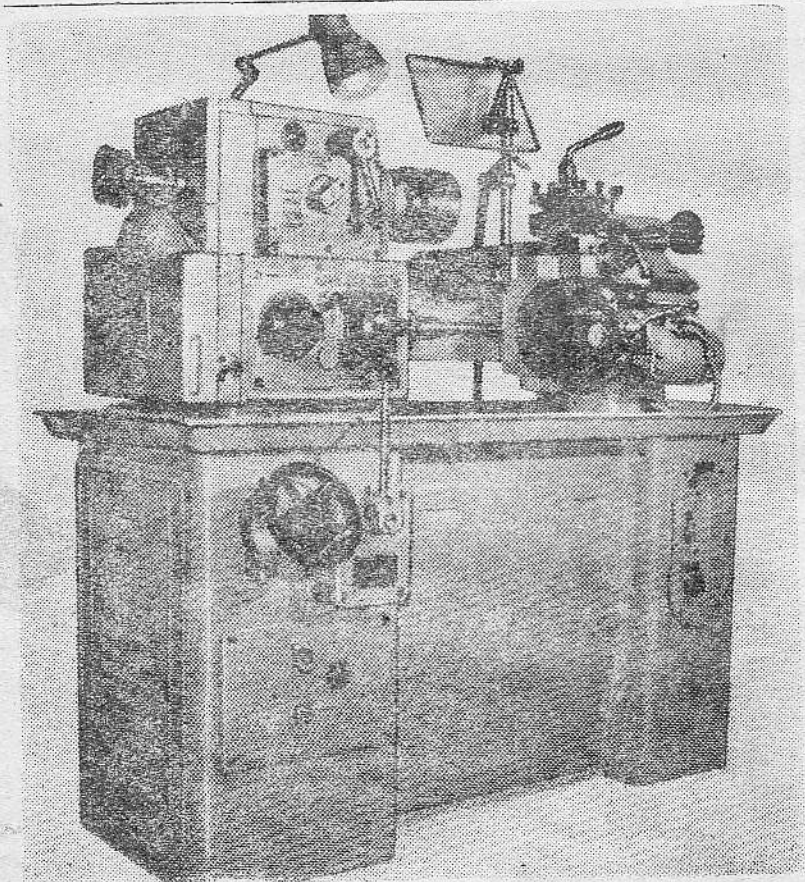


Рис. 2. Универсальный токарно-винторезный станок повышенной точности модели 1604

* Вес станка указан без электрооборудования.
Вес электрооборудования — 125 кг.