

№1 1146 № 1

463

ММС - СССР  
ГЛАВСТАНКРОПРОМ  
ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ  
СРЕДНЕВОЛЖСКИЙ  
СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

**ТОКАРНО-  
ЗИБГОРЕЗНЫЙ  
СТАНОК**

**1616**

г. Куйбышев.

1953 г.

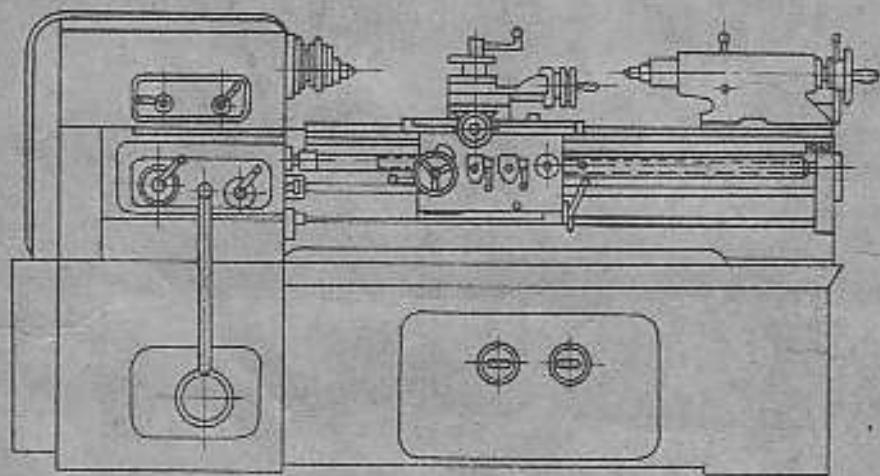
Министерство  
Машиностроения  
СССР

Паспорт  
точечного станка

Инвентарный  
№

Министерство науки и техники РСФСР  
Научно-исследовательские бюро тяжелой промышленности

Тип	Точечно-винторезный	Год выпуска		Завод
Завод изгото.	Среднебалтийский Станкозавод г. Клайпеда	Время пуска станка в эксплуатацию		Чех
Модель	1616	Класс точности	H	место установки
Заводской №		Станок особо приго- ден или приспособлен		
Вес станка	1850 кг.			
Габарит: длина 2355мм, ширина 852мм, высота 1275мм.				



Основные данные:

Основные размеры			Супорт		
Наибольший диаметр изделия устанавливаемый на станке, мм.	320		Число резцов в резцедержателе	4	
Расстояние между центрами, мм.	750		Наибольшие размеры державки резца, мм	Ширина 20	Высота 20
Длина до планшайбы, мм	Нет		Высота от опорной поверхности резца до линии центров, мм.	20	
Выемки Общая, мм	Нет		Наибольшее расстояние от оси центров до края резцедерж. мм.	185	
Высота центров, мм	160		Передний зонд		
Размеры обрабатываемых изделий			Число супортов	1	Нет
Наибольший диаметр прутка, мм	29		Число резцовых головок в супорте	1	Нет
Над верхн. частью супорта	175		Наибольшее перемещение руки, мм.	От руки 850	Продольн. 210
Над нижн. ч. супорта, мм.	Нет		Подвижку 750	Попер. 190	
В выемке, мм.	Нет		Повинту 750	Нет	
Наибольшая длина обточки, мм.	700				
Наим. метрической, мм	0,5	Наим. наиб.	Выключающие упоры	есть	Нет
Диаметров (число ниток на 1")	38	2	Быстрое перемещ. "мышь"	Нет	Нет
Модульной, мм.	0,577	977	Цена одного деления лимба, мм.	1,002	0,02

ИНВ № 1

ЧИБ

МПС - СССР

ГлавстанкоМашом.

Ордена Трудового Красного Знамени  
Средневолжский Станкостроительный

завод

г. Куйбышев

Электрооборудование  
токарно-винторезного  
стакна 1616

1953.