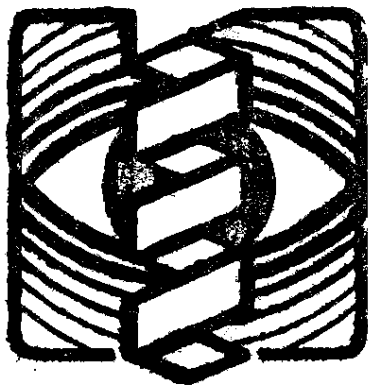


МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

СССР

ОДЕССКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД



СТАНОК ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ ОСОБО-ВЫСОКОЙ ТОЧНОСТИ

МОДЕЛИ * 16Б05А

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЧАСТЬ I

16Б05А.000.000 РЭ

ВНИМАНИЕ

1. ОПИСЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ.

1.1. Токарно-винторезный станок особо высокой точности мод. 16Н05А с наибольшим диаметром обработки над станиной 250 мм, предназначен для выполнения различных токарных полуопераций в чистовых работ высокой точности, выполняемых в центрах, цапфах, патронах и дисковых базах, а также для нарезания метрических, дюймовых и модульных резьб. Станок мод. 16Н05А, являясь универсальным по своей конструкции, обеспечивает качественно обработанную поверхность и точность работы (точность размеров, геометрических форм) высокого класса.

В связи с особенностями конструкции станка и его назначением, связанными с применением оригинальной конструкции высокоточных гидростатических шпиндельных подшипников, запрещается его использовать для однорочных и черновых операций.

В гидростатему станка заливать только очищенное масло индустриальное марки ИСА (ведосет).

Применение других марок масел категорически запрещается, так как приведет к выходу из строя шпиндельного узла.

Прежде, чем начать работу на станке, во избежание выхода его из строя, необходимо внимательно изучить правила его эксплуатации, напечатанные в настоящем руководстве, обратив особое внимание на раздел "Гидростатема".

1.2. Особая примечания станка - предприятия проростроительной, радиотехнической, инструментальной промышленности и точного машиностроения.

1.3. Климатическое исполнение станка - У4.1.

1.4. Исполнитель - (Федеральный станкостроительный завод).

1.5. Дата выпуска станка ".....".

1. Прежде чем начать работу на станке необходимо внимательно изучить правила его эксплуатации, напечатанные в настоящем руководстве, обратив особое внимание на раздел "Гидростатема".
2. В связи с особенностями конструкции станка и его предназначением для выполнения только полуопераций в чистовых работ, ЗАПРЕЩАЕТСЯ его использование для однорочных и черновых операций.
3. В гидростатему станка заливать только очищенное масло индустриальное марки ИСА (ведосет).

Руководство по эксплуатации к станку не отражает названных изменений конструкторных изменений в станке, внесенных изготовителем после подписания к выпуску в свет данного руководства, в так-же изменениях по комплектованию изделием и документации, поступающей к нему.

подпись и дата	Имя и фамилия	подпись и дата
----------------	---------------	----------------

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие сведения о станке.....	2
2. Основные технические данные и характеристики.....	7
3. Комплект поставки.....	21
4. Указанные меры безопасности.....	28
5. Состав станка.....	29
6. Устройство, работа станка и его составных частей.....	31
7. Электрооборудование.....	73
8. Гидросистема.....	80
9. Смазочная система.....	87
10. Порядок установки.....	94
11. Порядок работ.....	95
12. Характеристики надежности и методы их устранения.....	100
13. Указания по техническому обслуживанию, эксплуатации - тапли и ремонту.....	101
14. Гарантийные обязательства поставщика и ответствен- ность потребителя.....	104

Примечание: Настоящее руководство состоит из сле-
дующих частей:

16В05А.000.000 РЭ	Часть I. Руководство по эксплуатации
16В05А.000.000 РЭ1	Часть II. Свидетельство о приемке, консер- вации и упаковке.
16В05А.000.000 РЭ2	Часть III. Материалы по за- пасным частям.

1.1. Токарно-винторезный станок особой высокой точности мод. 16В05А с наибольшим диаметром обработки нарезанной и 250мм. предназначен для выполнения раз-
личных токарных работ высокой точности, выполняемых в
центрах, цанге, патроне и планшайбе, а также для наре-
зания метрических, дюймовых и модульных резьб.

Станок мод. 16В05А обеспечивает качество обрабатываемой поверхности и точности работ (точность размеров, геометрических форм) высокого класса.

1.2. Области применения станка преимущественно приборостроительной, радиотехнической, инструменталь-
ной промышленности и точного машиностроения.

1.3. Изготовитель - Дзесский станкостроитель-
ный завод.

1.4. Дата выпуска станка.....19.....г.