

**ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ  
ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ**

**16УОЗП, 16УО4П**

**РУКОВОДСТВО**

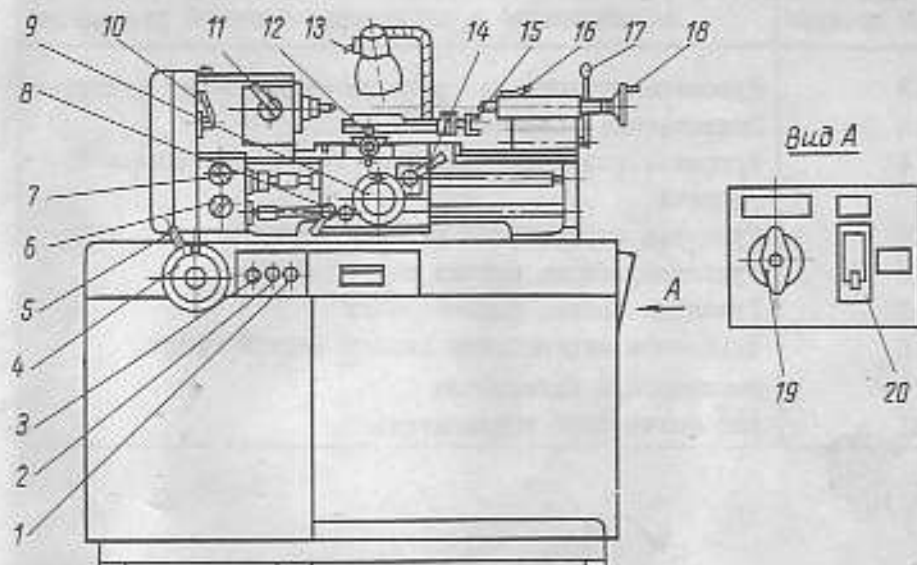


Рис. 5. Схема расположения органов управления

Органы управления

(рис. 5)

# позиции	Наименование и назначение органов управления
I	Кнопка "Стоп-тормоз"
2	Кнопка прямого вращения шпинделя
3	Кнопка обратного вращения шпинделя
4	Маховичок изменения чисел оборотов шпинделя
5	Рукоятка вариатора
6	Рукоятка переключения величин продольных подач
7	Рукоятка переключения величин продольных подач и включения ходового винта
8	Кнопка включения вращения маховичка
9	Маховичок ручного продольного перемещения суппорта
10	Рукоятка грезели
II	Рукоятка перебора

## ОГЛАВЛЕНИЕ

Назначение и область применения . . . . .	3
Распаковка и транспортировка . . . . .	3
Фундамент и установка . . . . .	5
Паспорт станка . . . . .	6
Краткое описание конструкции и работы станков 14 . . . . .	14
Конструктивные особенности отдельных узлов . . . . .	21
Электрооборудование . . . . .	36
Смазка станков . . . . .	47
Первоначальный пуск и указания по технике безопасности . . . . .	50
Настройка станков . . . . .	52
Регулировка станков . . . . .	64
Указания по обслуживанию станков . . . . .	67
Особенности разборки и сборки станков при ремонте . . . . .	69
Техническая документация по ремонту станков . . . . .	69
Приложения . . . . .	71
Акт приемки . . . . .	91