

Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности

«Станкостроительный завод» имени Серго Орджоникидзе

**ПОЛУАВТОМАТ ТОКАРНЫЙ
ПАТРОННО-ЦЕНТРОВОЙ С ЧПУ**

модель 1740РФ3

исполнения 31, 61

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.
ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ.**

1740РФ3.000.000-VI РЭ1

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. Общие сведения	3
2. Указание мер безопасности	4
3. Первоначальный пуск	6
4. Описание работы	7
5. Блокировка и защита	8
6. Указание о монтаже и демонтаже	9
7. Указания по эксплуатации	10

Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности
«Станкостроительный завод» имени Серго Орджоникидзе

ПОЛУАВТОМАТ ТОКАРНЫЙ С ЧПУ
модель 1740РФ3
исполнения 01, 31, 61

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
1740РФ3.000.000-VI РЭ

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
ВВЕДЕНИЕ	3
1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ПОЛУАВТОМАТЕ	4
1.1. Назначение и область применения	4
2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ	5
2.1. Техническая характеристика полуавтомата и основные параметры	5
2.2. Техническая характеристика электрооборудования	6
2.3. Техническая характеристика гидрооборудования	8
2.4. Техническая характеристика системы смазки	8
2.5. Техническая характеристика устройства ЧПУ	8
3. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ	9
4. СОСТАВ ПОЛУАВТОМАТА	11
4.1. Общий вид полуавтомата	11
4.2. Перечень основных составных частей	14
5. УСТРОЙСТВО И РАБОТА ПОЛУАВТОМАТА И ЕГО СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ	16
5.1. Общие сведения	16
5.2. Общий вид полуавтомата	16
5.3. Кинематическая схема полуавтомата	16
5.4. Краткое списание и конструктивные особенности составных частей полуавтомата	25
5.4.1. Основание	25
5.4.2. Станина	25
5.4.3. Шпиндельная бабка	26
5.4.4. Задняя бабка	27
5.4.5. Суппорт	29
5.4.6. Револьверная головка	30
5.4.7. Люнет	32
5.4.8. Поперечный привод	32
5.4.9. Продольный привод	33
5.4.10. Установка командоаппарата	33
5.4.11. Транспортер стружки	33
5.4.12. Станция смазки	33
5.4.13. Режим работы	34
6. СИСТЕМА СМАЗКИ	42
6.1. Схемы смазки	42
6.2. Перечень элементов систем и точек смазки	42
6.3. Общие сведения	45
6.4. Марки смазочных масел	47
6.5. Описание работы	47
6.5.1. Циркуляционная система смазки	47
6.5.2. Импульсная система смазки	47
6.5.3. Периодическая система смазки	47
6.6. Указания по эксплуатации систем смазки	48
6.7. Перечень применяемых смазочных материалов и их аналогов	52
6.8. Перечень возможных нарушений в работе смазочных систем	52
7. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ	53
7.1. Распаковка	53
7.2. Транспортирование	53
7.3. Расконсервация полуавтомата	53
7.4. Установка полуавтомата	53
8. ПОРЯДОК РАБОТЫ	61
8.1. Подготовка полуавтомата к первоначальному пуску	61
8.2. Краткие указания по проектированию наладки	61
8.3. Схема расположения подшипников	62
9. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	80
10. ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	81
11. ОСОБЕННОСТИ РАЗБОРКИ И СБОРКИ ПРИ РЕМОНТЕ	82

Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности

«Станкостроительный завод» имени Серго Орджоникидзе

ПОЛУАВТОМАТ ТОКАРНЫЙ С ЧПУ

модель 1740РФ3

исполнения 01, 31, 61

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.
ГИДРООБОРУДОВАНИЕ.
1740РФ3.000.000-VI РЭ2**

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. РАБОТА ГИДРОПРИВОДОВ СТАНКА	3
1.1. Гидропривод зажима и поворота револьверной головки	3
1.2. Гидропривод зажима патрона	5
1.3. Гидропривод I гидроцилиндра переключения диапазонов скоростей	6
1.4. Гидропривод II гидроцилиндра переключения диапазонов скоростей	6
1.5. Гидропривод уравнивания	6
1.6. Гидропривод пиноли	6
1.7. Гидропривод люнета	7
1.8. Гидропривод прижима задней бабки и люнета к направляющим и сцепления их с суппортом	8
2. ПЕРВОНАЧАЛЬНЫЙ ПУСК ГИДРОПРИВОДОВ СТАНКА	9
3. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ГИДРОСИСТЕМЫ	10