

Куйбышевский совнархоз
Ордена Трудового Красного Знамени
Средневолжский Станкостроительный завод.

Полуавтоматический
затыловогный станок
модель 1811.

Руководство
к станку.

Куйбышев
1953 год.

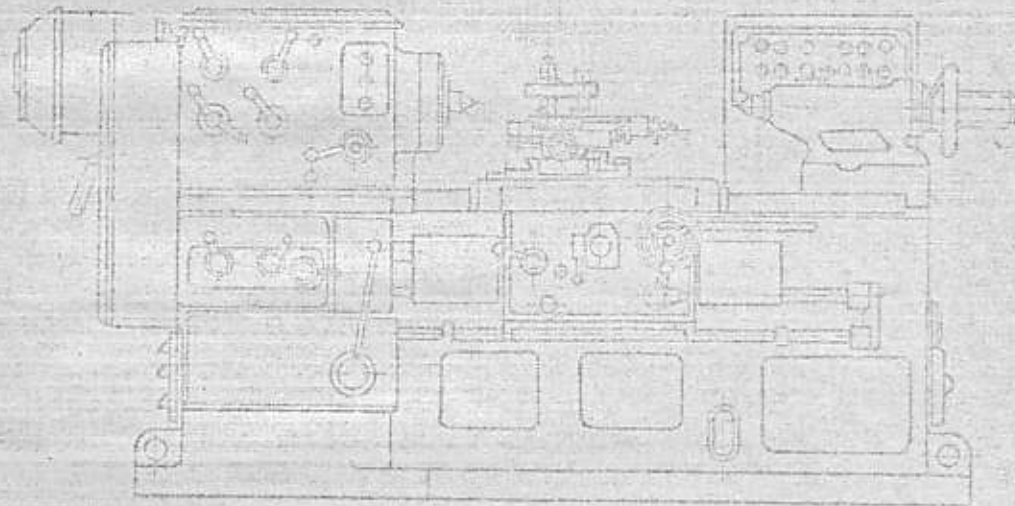
Кубовишевский
Совнархоз

№ 1
Паспорт
полуавтоматического заточивочного
станка

Универсальный
№

Тип	Универсальный заточивочный	Из выпуска	Завод
Завод-изгот. таблицей	Средневольжский Станкозавод в Куйбыше	Время пуска станка с экс- плуатацией	Цех
Модель	1811	Класс точности	Место установки
Заводский №		Станок особо пригоден или приспособлен	

Вес станка 3200 кг. Габариты: длина 2300 мм, ширина 1390 мм, высота 1810 мм.



Основные данные

Основные размеры		Размеры обрабатываемых изделий				
Расстояние между центрами, мм	710	Возможность заточивания зубьев на торце	есть			
Высота центров, мм	250	Заточивание по конусу	Длина мм 550			
Размеры обрабатываемых изделий		Подъем эксцентров, мм 15; 2; 25; 3; 4; 45				
Наибольший диаметр шпинделя	520	5; 55; 6; 65; 7; 8; 9; 10; 11,5				
Над верхней частью суппорта, мм		Заточивочный суппорт				
Над нижней частью суппорта, мм	240	Наибольший угол подарота отбойной плиты в градусах	± 90 ± 15			
Наибольшая длина заточивания, мм	550	Цена одного деления шкала	1			
Шаг режущей и заточивочной осей	метрической, мм	Наим. 0,5	Наиб. 240	Наибольшие размеры державки резца, мм	Ширина 45	
	дюймовой (число зубов на 1")	28	2	Высота от верхней поверхности резца до линии центров, мм	Высота 55	
	дюймовой (шаг в")	3/16	10	Наибольшее расстояние от оси центров до кромки резца до линии центров, мм	35	
	Модульной, мм	0,4	80	Наибольшее расстояние от руки	150	
Шаг винтов, валов по заточивочной, мм	200	7000	по величине	550	Проходимость шпинделя	135
Число заточивочных зубьев	1	40	по длине	550	Нет	Нет
Наибольшая глубина заточивания, мм	18	Выключатель углов		есть	Нет	

Инстр.	Калипер	Полуавтоматический заточивочный станок	Мод.	1811		
Инстр.	Рабкин		Литера	Лист	2	80 лист. 9
Инстр.	Денисенко		Руководство к станку	Паспорт станка		
				Средневольжский Станкозавод г. Куйбышев		