



АСТРАХАНСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

Широкоуниверсальный
токарно-винторезный станок
1А62Г

Руководство по эксплуатации
1А62Г.00.РЭ

Оглавление

Введение	1
Назначение станка	1
Характеристика станка	2
I Паспорт	6
II Устройство станка	14
Конструкция станка	20
станина	20
передняя бабка	20
задняя бабка	28
приклон и сменные шестерни	30
коробка подач	32
фартук	35
каретка с суппортом	41
люнеты	43
Охлаждение и смазка инструмента при обработке металла	43
Электрооборудование и управление электрооборудова- нием	46
Органы управления станком	48
Смазка станка	50
Транспортировка, монтаж и пробный пуск станка	54
Настройка станка	65
Настройка цепи подач	65
Обслуживание и регулировка станка	66
Спецификация шарико- и ролико-подшипников	70

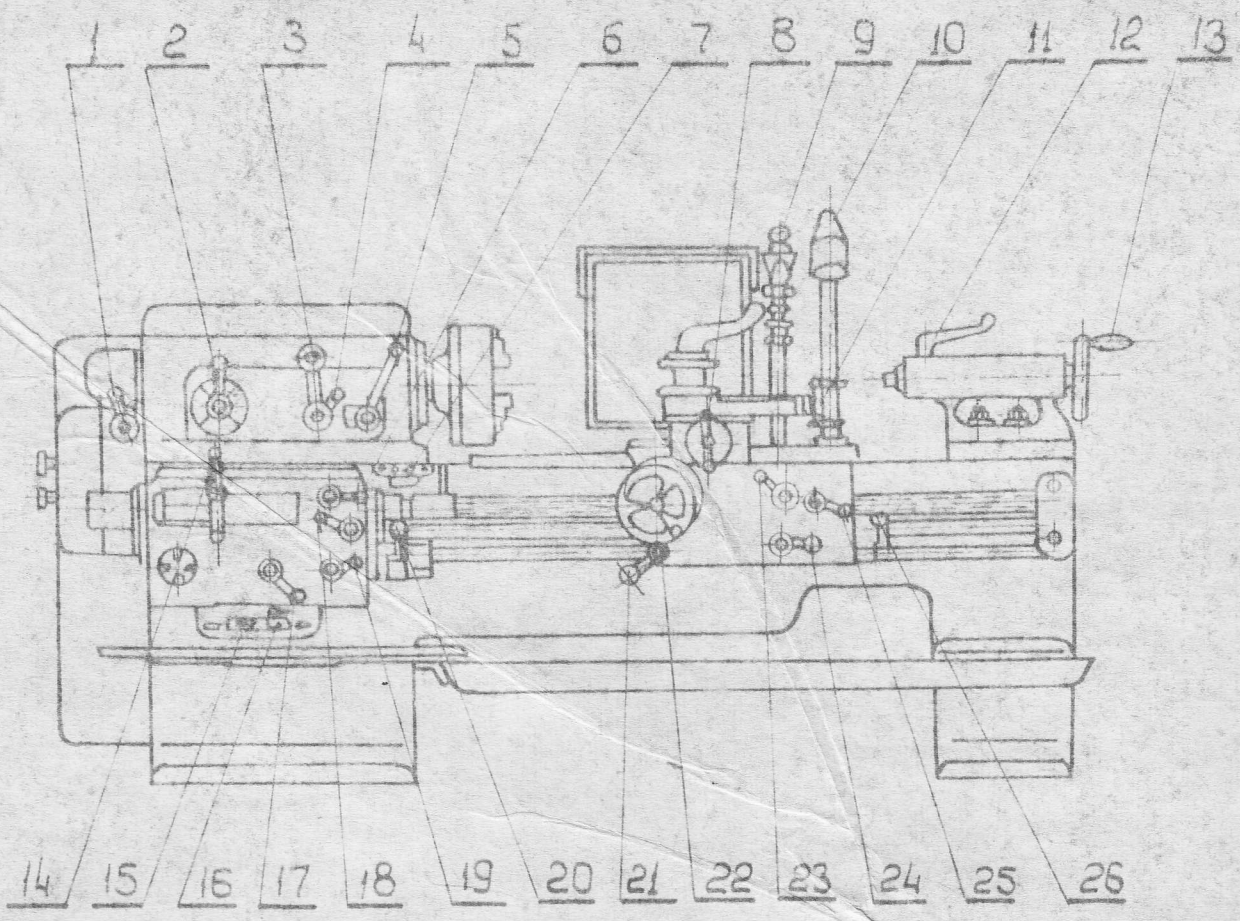


Рис. 1

Органы управления станком 1А62Г

Таблица 1.

№ по схеме (рис. 1)	Наименование органов управления и их назначение.
1	Рукоятка настройки на нарезание левых или правых резьб.
2, 3, 5	Рукоятки установки скорости вращения шпинделя.
4	Рукоятка увеличения шага резьбы.
6, 14, 17, 19	Рукоятки настройки заданной подачи или шага резьбы.
	6 - рукоятка „В“ для настройки подачи и прямого включения ходового винта.
	14 - накидная рукоятка конуса.
	17 - рукоятка „А“ для настройки на нарезание резьб метрической и дюймовой.
	19 - рукоятка „Б“ для настройки подачи или шага резьбы.



АСТРАХАНСКИЙ СТАНКООСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

Комплект чертежей
быстроознашиваемых деталей
широкоуниверсального токарно-
винторезного станка модели 1А62Г

Восстановлен с подлинника № 1 Верно.
Справочный № 1 Первичная применяемость

		Обозначение	Наименование	Примечание
			<u>Оборочные единицы</u>	
11		1А62Г-23-06	Лента тормозная	1
			<u>Детали</u>	
11	16	1А62Г-23-16	Сухарь	1
11	18	1А62Г-23-18	Сухарь	1
11	51	1А62Г-23-51	Втулка	1
11	54	1А62Г-23-54	Втулка	1
11	161	1А62Г-23-161	Диск	14
11	162	1А62Г-23-162	Диск	16
				Наибольшее количество
11	12	1А62Г-35-12	Гайка	1
11	32	1А62Г-35-32	Гайка	1
11	34	1А62Г-35-34	Гайка	1
12	30	1А62Г-37-30А	Шестерня	1
12	51	1А62Г-37-51	Гайка	1
11	13	1А62Г-41-13	Гайка	1
			<u>Стандартные изделия</u>	
			Винт М16х50 кл. 2-055 ГОСТ 1488-64	8

Подпись и дата
Удв. № подл. Подпись и дата
Удв. № докум. Изм. № докум.

Удв. № подл.	Удв. № докум.	Изм. № докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Аванов			
Провер.	Бесов			
Н.контр.	Черникова			
Утверд.	Козин			

1А62Г-88-00Сп

Комплект запасных частей станка 1А62Г

Лист	Лист	Листов
1	1	1
Астраханский станкозавод		