

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ  
СССР

ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ  
КРАМАТОРСКИЙ ЗАВОД ТЯЖЕЛОГО СТАНКОСТРОЕНИЯ  
им. В. Я. ЧУБАРЯ

ТЯЖЕЛЫЙ ТОКАРНЫЙ СТАНОК  
мод. 1А660

# РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1А660.000.000. РЭ

1972 г.

Дата выдачи: \_\_\_\_\_  
Взам. инв. № \_\_\_\_\_  
Инв. № дубл. \_\_\_\_\_  
Подпись: \_\_\_\_\_

Руководство станка состоит из 3-х частей.  
 ЧАСТЬ I -- Руководство тяжелого токарного станка.  
 ЧАСТЬ II -- Паспорт электропривода.  
 ЧАСТЬ III -- Приложение ( к руководству станка ).

О Г Л А В Л Е Н И Е  
 ( часть I )

I. В Е Д Е Н И Е .....	5
II. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ .....	6
III. РАСПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВКА УЗЛОВ .....	7
IV. ФУНДАМЕНТ, МОНТАЖ, УСТАНОВКА .....	8
V. УСТАНОВКА И ВЫВЕРКА СТАНИНЫ .....	11
VI. МОНТАЖ УЗЛОВ СТАНКА .....	11
VII. ПАСПОРТ СТАНКА:	15
1) Основные данные станка .....	16
2) Спецификация органов управления станка .....	19
3) Механика главного движения .....	20
4) Механика подачи .....	21
5) Сведения о ремонте станка .....	23
VIII. УСТАНОВОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ .....	24
IX. КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ СТАНКА .....	25
1) Станина .....	26
2) Передняя бабка .....	26
3) Задняя бабка .....	27
4) Суппорт .....	29
5) Фартук .....	30
6) Линет .....	31

№ док. и подл. Подпись и дата  
 Взам. инв. № инв. № дубля. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разрабо.		АКИМЯЩЕНКО	<i>[Signature]</i>	1.8.68
Прова.		АКИМЯЩЕНКО	<i>[Signature]</i>	
Принял		БУСЫЛКОВ	<i>[Signature]</i>	
Н. контр.			<i>[Signature]</i>	
Учт.		БРОЛЬНИК	<i>[Signature]</i>	

Тяжелый токарный станок		модели 1A660.P3		
Руководство к станку		Лит.	Лист	Листов
			2	55
НЗТС—ОГН				

X. СМАЗКА СТАНКА .....	32
1) Спецификация смазки .....	33
3) Схема смазки .....	35
XI. НАЛАДКА И НАСТРОЙКА СТАНКА .....	36
1) Общие указания .....	36
2) Подготовка к первому пуску станка .....	37
3) Пробный пуск станка.....	39
4) Настройка на копирование .....	39
5) Способ точной установки резца на глубину резания .....	40
6) Настройка на нарезание резьбы .....	42
XII. УПРАВЛЕНИЕ СТАНКОМ	
1) Пуск,останов и реверсирование станка .....	42
2) Установка чисел оборотов шпинделя .....	43
3) Включение механизма подач .....	43
4) Управление суппортом .....	44
5) Управление задней бабкой .....	45
6) Управление закрытыми люнетами .....	46
7) Обточка конусов .....	46
8) Расчётный угол поворота суппорта при комбинированной подаче .....	46
9) Схема управления станка .....	50
XIII. РЕГУЛИРОВКА СТАНКА:	
1) Регулирование переднего и задних подшипников, шпиндельного узла передней бабки .....	51
2) Регулировка клиньев .....	52
3) Регулировка подшипников пиноли задней бабки....	52
4) Сводка оси задней бабки .....	53
5) Регулировка фрикционной муфты задней бабки....	53
6) Схема регулировки станка .....	54

XIV. ГИДРОСИСТЕМА СТАНКА .....	61
а) Работа гидросистемы передней бабки .....	61
б) Работа гидросистемы задней бабки .....	62
XV. КИНЕМАТИЧЕСКАЯ СХЕМА СТАНКА .....	65
XVI. СПЕЦИФИКАЦИЯ ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ.....	66
XVII. СХЕМА ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ .....	68
XVIII. П Р И Л О Ж Е Н И Я :	
1. Часть III .....	69
а) Ведомость комплектации станка .....	70
б) Спецификация принадлежностей .....	72
в) Спецификация высылаемых чертежей .....	75
г) Спецификация запасных деталей .....	78
2. Выбор режимов резания .....	81
3. Инструкция по электроконтактному копированию ( на 10 листах ) .....	86

Дир. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата