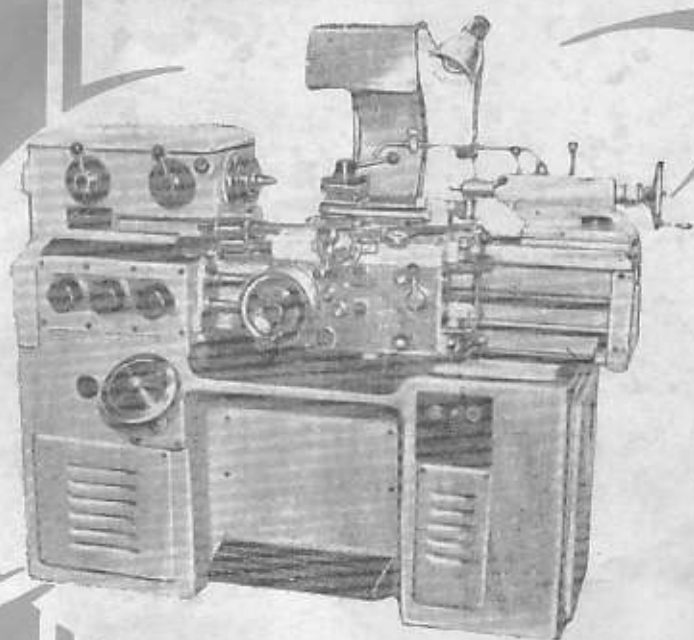


Умл. № 3174



**ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ
СТАНОК**

повышенной точности

ИИ611П 42

МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД



ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ
СТАНОК
ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ
МОДЕЛЬ 1 И611 П
РУКОВОДСТВО К СТАНКУ

г. Ижевск

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
I. Назначение и область применения станка	5
II. Транспортировка станка	5
III. Фундамент и установка станка	5
IV. Паспорт станка	
Общие сведения	7
Основные данные	7
Основные размеры и посадочные места	9
Управление	10
Механика станка	11
Таблица настройки механизма подачи	12
Рекомендации по нарезанию резьб, не указанных в таблице, с использованием механизма коробки подачи	13
Настройка станка для нарезания резьб повышенной точности при прямом включении ходового винта	13
Деление на многозаходные резьбы	15
Сведения о ремонте станка	15
Указания по ремонту	16
Изменения в станке	16
V. Конструкция станка	
Кинематическая схема	16
Спецификация зубчатых и червячных колес, червяков, винтов и гаек	18
Спецификация подшипников качения	21
Схема расположения подшипников	22
Спецификация узлов станка	24
Описание конструкции отдельных узлов станка	25
VI. Электрооборудование станка	
Общие сведения	31
Описание работы электросхемы	31

Защита	31
Указания по монтажу и эксплуатации электрооборудования	31
Принципиальная электросхема	32
Монтажная электросхема	34
Спецификация электрооборудования	37
VII. Смазка станка	39
Схема смазки станка	40
Спецификация к схеме смазки	41
VIII. Подготовка станка к первоначальному пуску и указания по технике безопасности	43
IX. Регулировка станка	43
X. Особенности разборки и сборки станка при ремонте	44
Спецификация и чертежи быстронашивающихся деталей	45
Ведомость комплектации	52
Акт приемки	56