

СТАНОК ТОКАРНО-ПРОДОЛЬНЫЙ АВТОМАТ СКОРОСТНОЙ

МОДЕЛЬ 1М10ДА *№2470*

Руководство по эксплуатации
1М10ДА.0.00.000 РЭ

В/О СТАНКОИМПОРТ
СССР МОСКВА

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ АВТОМАТЕ

Автоматический токарно-продольный станок модели 1М10ДА предназначен для изготовления деталей типа тел вращения диаметром до 10 мм и длиной до 80 мм из холоднотянутых калиброванных прутков различных материалов.

Автомат предназначен для крупносерийного и массового производства в часовой, приборостроительной, электронной и других отраслях промышленности.

Вид климатического исполнения для внутри-союзных поставок — УХЛ 4.1 по ГОСТ 15150—69.

Класс точности автомата «А» по ГОСТ 8—82.

Точность обработки деталей зависит от точности обрабатываемого прутка. Для получения точности по диаметрам 0,005... 0,008 мм и по длинам до 0,015 мм необходимо применять прутки по 1 классу точности ГОСТ 14955—77. Шероховатость обработанных диаметров не более Ra 0,8 мкм.

По согласованию автомат может поставляться налаженным на деталь заказчика.

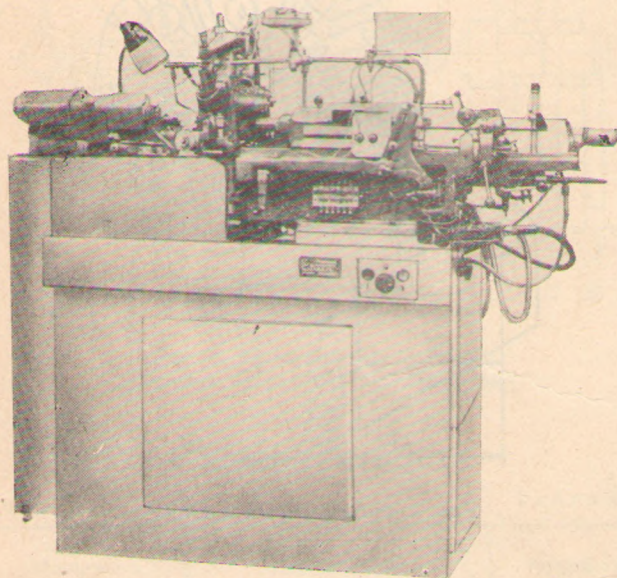


Рис. 1. Станок токарно-продольный, автомат, модель 1М10ДА

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные размеры	ГОСТ 8427—75
Номинальный диаметр устанавливаемого прутка, мм	10/8
Наибольшая длина подачи прутка дисковым кулачком, мм, не менее	80
Пределы частот вращения шпинделя, мин ⁻¹	900... 12500

Количество частот вращения шпинделя	24
Пределы частот вращения распределительного вала, мин ⁻¹	0,092... 60,57
Количество частот вращения распределительного вала на одну частоту вращения шпинделя	33,40
Пределы времени изготовления детали, с	0,99... 652
Наибольший крутящий момент на шпинделе, Н·м	2,5
Наибольшее сечение резца, мм	10×10/14
Расстояние от торца шпинделя до плоскости резцов, мм:	
наибольшее	156 ⁺⁵
наименьшее	1—1
Остаток прутка при работе, не более, мм:	
с невращающимся люнетом	90
без люнета	20
Наибольшие размеры обрабатываемого прутка, мм:	
диаметр	10/8
длина	2000 ⁺⁵⁰ 3000 ⁺⁵⁰
	(по заказу)
Наименьший диаметр обрабатываемого прутка, мм (рекомендуемый)	3,0/8
Расстояние от низа основания автомата до оси шпинделя, не более, мм	1120
Габаритные размеры автомата, мм:	
длина без поддерживающей трубы	1460
длина с поддерживающей трубой	4350
ширина	870
высота	1450
площадь без поддерживающей трубы, м ²	1,27
Масса автомата с электрооборудованием, кг	840
Масса автомата с электрооборудованием и станцией смазки, кг	880

Характеристика электрооборудования

Род тока питающей сети	переменный, трехфазный
Частота тока, Гц	50 или 60 (по заказу)
Напряжение, В	220, 380, 440 (по заказу)
Количество электродвигателей	1
Электродвигатель	
тип	4А100 4НУЗ
номинальная мощность, кВт	3,0
номинальная частота вращения, мин ⁻¹	1410

Характеристика гидрооборудования

Объем маслобака, л	25
Подача смазочно-охлаждающей жидкости в зону резания, л/мин, не менее	6
Тип насоса охлаждения	Г11-11 или АГ11-11
Охлаждающая жидкость	масло И20А с до- бавлением расти- тельных масел

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ К АВТОМАТАМ

Сверльно-резьбонарезные и резьбонарезные приспособления	
Наибольший диаметр нарезаемой наружной резьбы, мм:	
по стали	М6
по латуни	М8

ОГЛАВЛЕНИЕ

	Стр.
1. Общие сведения об автомате	3
2. Основные технические данные и характеристики	3
3. Комплектность	5
4. Указания мер безопасности	6
5. Устройство, работа автомата и его составных частей	8
6. Электрооборудование	23
7. Система смазки	24
8. Порядок установки	24
9. Порядок работы	25
10. Возможные неисправности и способы их устранения	37
11. Сведения об изменениях в станке	38
Приложение. Перечень деталей, подверженных повышенному износу	39

12. Особенности разборки и сборки автомата	35а
13. Хранение	35а
14. Указания по техническому обслуживанию, эксплуатации и ремонту	35а
15. Борны, закладываемые при эксплуатации	35а
16. Гарантии изготовителя	35а
17. Сведения о рекламациях	35а
Приложения:	
Приложение 1. Перечень деталей подверженных повышенному износу	39
Приложение 2. Сведения о содержании драгоценных и цветных металлов на автомате	39
Приложение 3. Сведения о приводных плоских ремнях	40
Приложение 4. Руководство по эксплуатации автоматической централизованной смазки периодического действия ИТ15В.7.00.000 РО	на 10 листах
Приложение 5. Сертификат о приеме ИМ10ДА.0.00.000 РО1	отделная сборка