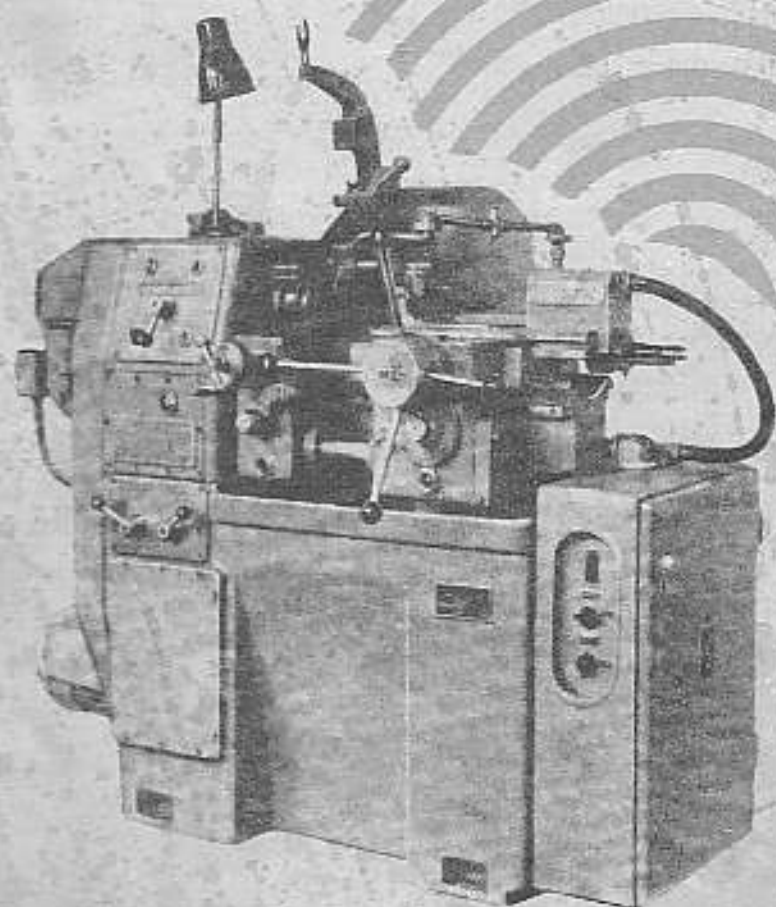


3853



**1Н318**  
**1Н318Р**



**СТАНКОИМПОРТ-СССР-МОСКВА**

**ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫЕ**  
**СТАНКИ**

ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫЕ СТАНКИ  
IИЗI8 и IИЗI8P

Руководство, паспорт и  
акт приемки

СССР

Станкоимпорт

Москва

## СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
I. Назначение .....	3
II. Транспортировка станка .....	3
III. Фундамент и установка .....	4
IV. Паспорт .....	5
Общие сведения .....	5
Основные данные .....	5
Дополнительные данные .....	8
Механизм главного движения .....	9
Механизм подачи станка ИИЗ18 .....	10
Спецификация зубчатых и червячных колес, реек, червяков, винтов и гаек станка ИИЗ18 .....	10
Спецификация подшипников качения станка ИИЗ18 .....	12
Спецификация зубчатых и червячных колес, реек, червяков, винтов и гаек станка ИИЗ18Р .....	14
Спецификация подшипников качения станка ИИЗ18Р .....	16
Изменения в станке .....	18
Сведения о ремонте станка .....	19
V. Описание .....	19
Общая компоновка .....	19
Редуктор .....	23
Шпиндельная бабка .....	24
Коробка подач станка ИИЗ18 .....	25
Резьбонарезное приспособление .....	25
Механизм подачи и зажима прутка .....	26
Фартук поперечного суппорта станка ИИЗ18 .....	29
Поперечный суппорт .....	30
Фартук револьверного суппорта станка ИИЗ18 .....	31
Револьверный суппорт .....	31
Командоаппарат станка ИИЗ18 .....	34
VI. Смазка .....	35
Общие сведения .....	35
Централизованная система смазки .....	35
Система смазки фартука револьверного суппорта станка ИИЗ18 .....	35
Карта смазки .....	36
Обслуживание системы смазки .....	38
Текущее обслуживание .....	39
VII. Подготовка к первоначальному пуску станка .....	39
VIII. Регулировка станка .....	40
Регулирование зазоров в опорах шпинделя .....	40
Регулирование зажима револьверной головки .....	40
Регулирование зазора в направляющих кареток суппортов .....	41
Регулировка механизма подачи и зажима прутка .....	41
Порядок замены цанг .....	42
Регулирование момента выключения электродвигателя механизма подачи и зажима прутка .....	42
Настройка механизма на обработку штучных заготовок, зажимаемых в цанге .....	42
Регулирование ходового винта поперечного суппорта .....	43
Регулирование муфты выключения подачи в фартуке поперечного суппорта .....	43
IX. Возможные неисправности и способы их устранения .....	44
X. Комплект поставки .....	48
XI. Акт приема .....	62
XII. Перечень смазочных масел для замены .....	71



ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СТАНКОВ  
МОДЕЛЕЙ 1Н318 и 1Н318Р

(Приложение к руководству токарно-револьверных  
станков 1Н318 и 1Н318Р)

## СО Д Е Р Ж А Н И Е

	Стр.
Введение . . . . .	3
Описание электросхемы станка ИИЗВ . . . . .	3
Управление двигателем главного привода и направлением вращения шпинделя . . . . .	3
Управление числами оборотов шпинделя и подачами . . . . .	4
Механизм подачи и зажима прутка . . . . .	7
Описание электросхемы станка ИИЗИР . . . . .	7
Управление двигателем главного привода и направлением вращения шпинделя . . . . .	7
Управление числами оборотов шпинделя . . . . .	8
Механизм подачи и зажима прутка . . . . .	8
Защита и блокировка . . . . .	8
Указания по обслуживанию . . . . .	10
Спецификации электрооборудования . . . . .	11
Особенности исполнения станков на различные напряжения и частоту тока питающей сети . . . . .	12
Возможные неисправности в работе электрооборудования и способы их устранения . . . . .	13

Типография ВТИ Зак. № 1511

Внепторгиздат. Заказ № 8300 СТ

ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫЙ СТАНОК

ИИЗ18

Приложение к руководству по эксплуатации

СССР

СТАНКОИМПОРТ

МОСКВА