

СССР

Ленинградский завод станков-автоматов

АВТОМАТЫ ОДНОШИНДЕЛЬНЫЕ
ПРОДОЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ
МОДЕЛЕЙ ИШ16П, ИШ16, ████████

Руководство к автомату

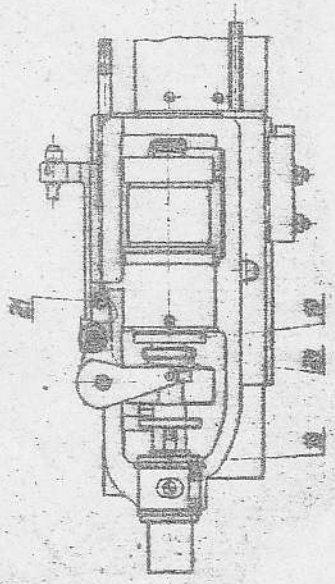
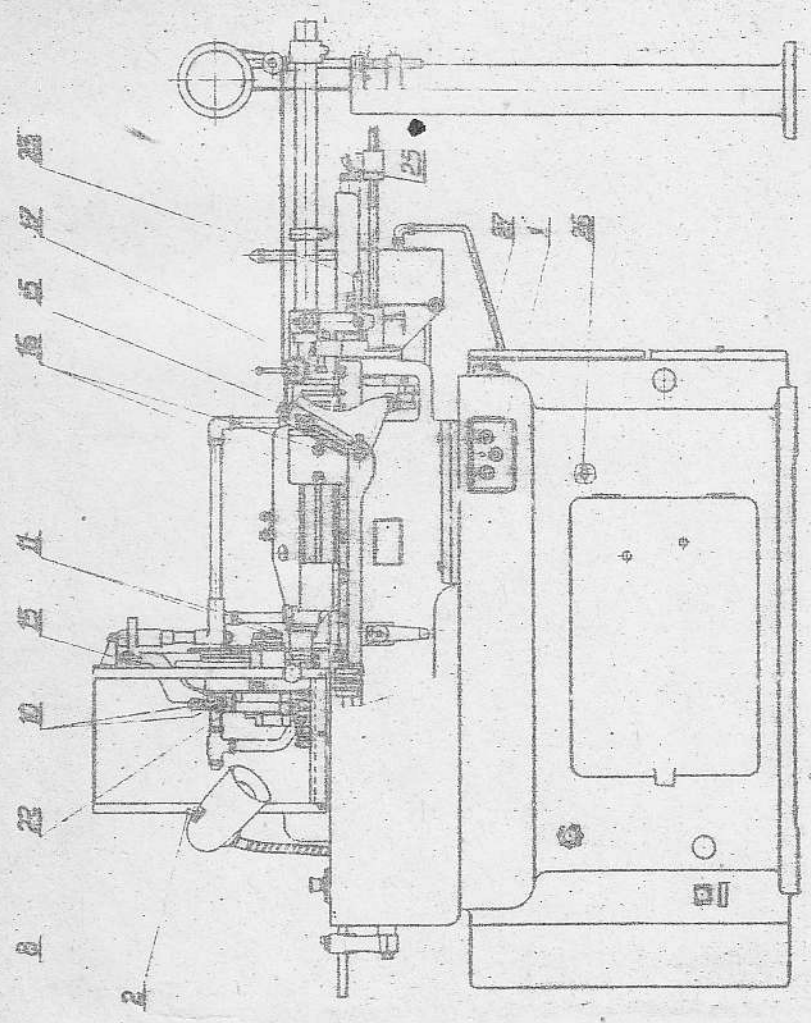
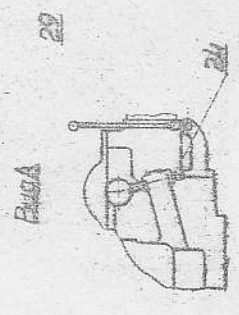
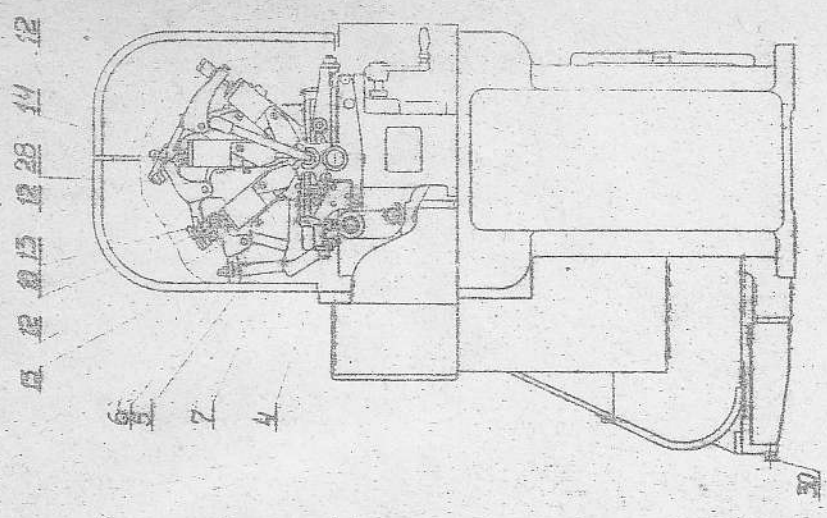


Рис. 4 Стома органов управления

С о д е р ж а н и е

	Стр.
I Назначение и область применения	I
II Распаковка и транспортировка	2
III Фундамент и установка	3
IV Паспорт	4
Техническая характеристика	5
Перечень органов управления	6
Сведения о ремонте автомата	II
Изменения в автомате	I2
Краткое описание и инструкция по эксплуатации	I3
У Описание кинематической схемы	I3
Спецификация зубчатых, червячных колес и червяков	I5
Спецификация подшипников качения	I6
VI Конструкция автомата и указания по регулировке	I7
Описание узлов автомата	I7
Основание	I7
Шпиндельная бабка	2I
Станина и распределительный вал	23
Суппортная стойка	30
Балансир	34
Коробка подач	37
Загрузочное устройство	40
Охлаждение	45
Принадлежности	45
Ограждение	45
Ловитель деталей	48
Электрооборудование автомата	48
УII Смазка автомата	5I
Спецификация к схеме смазки	5I
УIII Подготовка автомата к первоначальному пуску	55
Инструкция по расчету наладки автомата	58
Чертежи шаблонов	73
X Приложение к руководству	83
Карта наладки	85
Чертежи кулачков	87
Спецификация деталей, подверженных повышенному износу	97
Чертежи деталей, подверженных повышенному износу	99