

И-1600 =

**ТОКАРНО-
РЕВОЛЬВЕРНЫЕ
СТАНКИ**

ІП365 22606

ІП371



В/О «СТАНКОИМПОРТ» СССР МОСКВА

Завод оставляет за собой право вносить непринципиальные изменения в конструкцию станка без отражения их в инструкции.

В руководстве приведены данные по двум унифицированным моделям токарно-револьверных станков 1П365 и 1П371.

СОДЕРЖАНИЕ

Паспорт	3
Назначение	3
Распаковка и транспортировка	3
Установка станка на фундамент	8
Закрепление станка на фундаменте	9
Техническая характеристика	9
Механизм главного движения	12
Механизм подачи	13
Сведения о ремонте	13
Изменения в станке	13
Органы управления станков	15
Спецификация подшипников качения для станка 1П365	18
Спецификация подшипников качения для станка 1П371	20
Спецификация зубчатых и червячных колес, червяков и цепных звездочек для станка 1П365	25
Спецификация зубчатых и червячных колес, червяков и цепных звездочек для станка 1П371	31
Инструкция по эксплуатации	36
Конструкция станка	36
Подготовка станка к первоначальному пуску	39
Управление коробками скоростей и подач	43
Обслуживание и регулировка станка	43
Смазка станков	50
Разборка основных узлов станка	54
Ремонт станка	55
Пневматическое оборудование и приспособления для закрепления деталей при обработке	56
Электрооборудование	58
Правила техники безопасности	67
Возможные неисправности станка, причины и способы их устранения	67
Приспособления и принадлежности, поставляемые со станком	69
Приспособления и принадлежности, поставляемые по особому заказу и за отдельную плату	75
Акт приемки	80
Испытание станка на соответствие нормам точности и жесткости	
Общее заключение по испытанию станка	81