

РСФСР
СЕЛЬХОЗТЕХНИКА
БОРОНЕЖСКОЕ ОБЛАСТНОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ

ОСТРОГОЖСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС

2135-1

зав № 10

РУКОВОДСТВО

Издание первое

г. Острогожск, 1962 год

Назначение пресса

Пресс предназначен для правки крупных деталей, для запрессовки и выпрессовки гильз, втулок, подшипников, шестерен, а также других прессовых работ при ремонте автомобилей, тракторов и сельскохозяйственных машин.

Основные данные

Усилие пресса, т	40
Давление рабочей жидкости в гидравлической системе кг/см ²	300
Диаметр цилиндра пресса, мм	135
Ход штока пресса, мм	225
Ход винта штока, мм	200
Подъем стола, мм	500
Расстояние между стойками станины, мм	780
Рабочая жидкость в гидравлической системе	масло промышленное 20 или 30
Габариты: высота, мм	2225
длина, мм	1527
ширина, мм	855
Общий вес, кг	775
Заводской номер пресса	✓
Год выпуска	✓

Устройство пресса

Гидравлический пресс модели 2135-1 состоит из следующих частей (рис. 1):

станины	1
цилиндра пресса	2
механического насоса	13
ручного насоса	10
масляного бака	14
осевого золотника	8
электрооборудования	12

Рабочее движение штока 3 (движение вниз) и возврат его в первоначальное положение (вверх) производится гидравлическим способом.

Управление движением штока осуществляется рукояткой 9 осевого золотника 8 (верхнее положение рукоятки соответствует движению штока вверх, нижнее — вниз).

Для производства прессовых операций с малым усилием и более ускоренного подвода винта 5 штока 3 к детали, пресс имеет ручной маховичек 4.

Для опускания и подъема стола 7 используются движения штока 3. Для этого необходимо в накопчик 6 винта 5 ввернуть пробку 11 и на крюки пробки одеть концы цепей 15.

На рис. 2 представлена схема работы гидравлической части пресса.