

Р
2

201. 979. 330

**ГИДРОАГРЕГАТ
21П32В**

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

21П 32В-00.001РЭ

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия, повышающей его надежность и улучшающей условия эксплуатации, в конструкцию могут быть внесены незначительные изменения, не отраженные в настоящем издании.

1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

1.1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1.1. Гидроагрегат модели 2П32В (рис. 1) предназначен для индивидуального привода рабочих органов одноступенчатых пресс-автоматов усилием 100 и 160 кН без гидроподушки-выталкивателя.

Гидроагрегат используется для комплектации прессов. Гидроагрегат работает на чистом минеральном масле с вязкостью 20...40 мм²/с при температуре масла 288...323 К, или 15...50 °С, и температуре окружающей среды 274...318 К, или 1...45 °С. Класс чистоты рабочей жидкости не ниже 13.

Рекомендуемые марки масел: турбинные Т25, Т30 и гидравлическое ВНИИ НП-403. Климатическое исполнение УХЛ (для районов с умеренным и холодным климатом) и О (общеклиматическое исполнение) категория размещения 4.

Гидроагрегат обеспечивает работу механизмов околопрессовой автоматизации. Для этого в гидроагрегате предусмотрен вывод от вспомогательного насоса к гидрофицированным механизмам околопрессовой автоматизации, которые работают в режимах номинальных параметров гидроагрегата.

1.1.2. Гидроагрегат обеспечивает ручной, полуавтоматический и автоматический режимы работ прессов рабочих циклов: холостой ход вниз, рабочий ход, возвратный ход, стоп.

1.1.3. Структурная схема обозначения гидроагрегата

Исполнение по усилию пресса 100 и 160 кН

Исполнение конструкции без блока управления гидроподушкой-выталкивателем

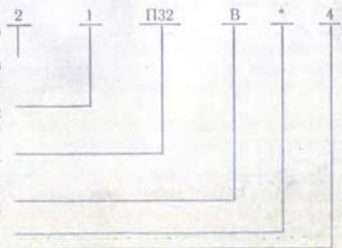
Назначение — гидроагрегат к прессам гидравлическим одноступенчатым

Способ монтажа гидроаппаратуры — встроенная в отверстие корпуса

Без индекса — исполнение УХЛ;

О — тропическое исполнение

Категория размещения



© Внешторгиздат, 1991.

1.2. УСТРОЙСТВО И РАБОТА ГИДРОАГРЕГАТА И ЕГО СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ

1.2.1. Гидроагрегат встраивается в проем станины прессы, накрывая выполненную в станине емкость для рабочей жидкости. Гидроагрегат включает в себя насос 1 (рис. 2), приводимый во вращение электродвигателем 4, и гидроблок 3 с регулирующей и контрольно-распределительной гидроаппаратурой.

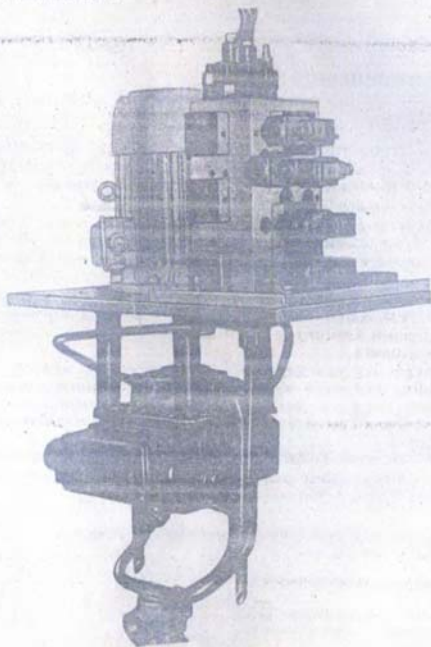


Рис. 1. Гидроагрегат модели 21П32В

Насос, электродвигатель и гидроблок размещены на стальной сварной крышке 6. Насос прикреплен к нижнему фланцу крышки, а электродвигатель установлен сверху. Крутящий момент от электродвигателя к насосу передается муфтой 2 с упругой звездочкой. На верхней плоскости крышки закреплен гидроблок, который соединен трубопроводами с насосом.

Принятая компоновка гидроагрегата обеспечивает при его монтаже на пресс погружение насоса в рабочую жидкость, способствует понижению уровня шума при работе прессы и повышает безопасность работы. На крышке установлен заливной фильтр 7, выполняющий также функцию воздушного фильтра. Для фильтрации масла при работе гидросистемы на всасывающем трубопроводе насоса имеется приемный фильтр 5, обеспечивающий тонкость фильтрации 40 мкм.

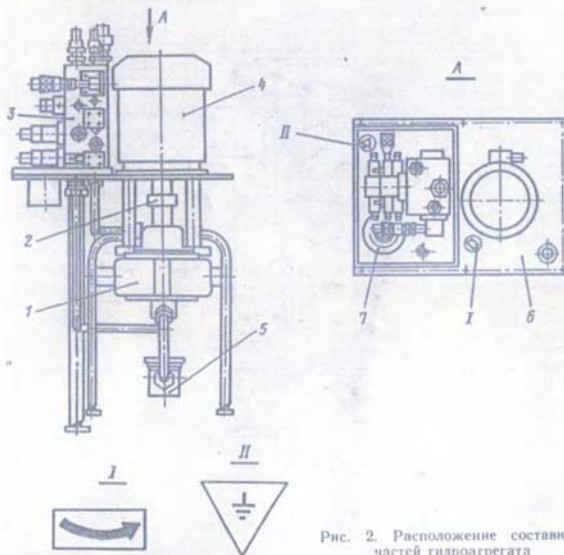


Рис. 2. Расположение составных частей гидроагрегата

В гидроагрегате используется регулируемый радиально-поршневой насос. Он состоит из поршневого насоса высокого давления переменной подачи, вспомогательного насоса низкого давления и механизма регулирования подачи.

1.2.2. Гидроблок (рис. 3) предназначен для распределения и регулирования потока рабочей жидкости в соответствии с гидросхемой и предохранения гидросистемы от перегрузок.

Гидроблок представляет собой стальной корпус, в котором выполнены каналы и гнезда для монтажа гидроаппаратуры. В гнездах корпуса установлена распределительная и контрольно-регулирующая гидроаппаратура клапанного типа. Каналы корпуса обеспечивают коммутацию гидроаппаратуры в соответствии с гидросхемой. На корпусе гидроблока установлены концевые соединения трубопроводов.