

СТАНОК СПЕЦИАЛЬНЫЙ ТОКАРНЫЙ 250 ИТП, 250 ИТВ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

250ПТП.00.000 Р.Э

Станок защищен
авторскими свидетельствами

№ 173094, 1965 г.

№ 249142, 1969 г.

№ 286405, 1970 г.

№ 288496, 1970 г.

№ 312739, 1971 г.

№ 583912, 1977 г.

№ 831503, 1978 г.

ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ "ИЖМАШ"

СОДЕРЖАНИЕ

I. Общие сведения об изделии	3
II. Транспортировка станка	3
III. Фундамент и установка станка	4
IV. Основные технические данные и характеристики	5
V. Конструкция станка	15
VI. Электрооборудование	27
VII. Смазка станка	34
VIII. Подготовка станка к первоначальному пуску и указания по технике безопасности	37
IX. Регулировка станка	38
X. Особенности разборки и сборки станка при ремонте	40
XI. Характерные неисправности и методы их устранения	42
XII. Комплект поставки	44
XIII. Свидетельство о приемке	46
XIV. Свидетельство о выходном контроле электрооборудования	54
XV. Свидетельство о консервации	56
XVI. Свидетельство об упаковке	56
XVII. Гарантийные обязательства	57
Приложение 1	58
Эксплуатационный талон	65

I. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Специальные токарные станки повышенной точности 250ИТП, высокой точности 250ИТВ предназначенные для токарной обработки в центрах, патроне или цанге, а также для нарезания резьб: метрической, модульной и дюймовой. С целью длительного сохранения точности станок 250ИТВ необходимо использовать только для финишных и получистовых операций.

Станки предназначены для эксплуатации в климатическом исполнении УХЛ-4.1 по ГОСТ 15150—69.

II. ТРАНСПОРТИРОВКА СТАНКА

Транспортировку станка в распакованном виде надо производить как показано на рис. 1.

При транспортировке станка необходимо применять канаты достаточной прочности, при этом надо следить за тем, чтобы не были повреждены выступающие части станка, подвижные узлы установить в крайнее правое положение.

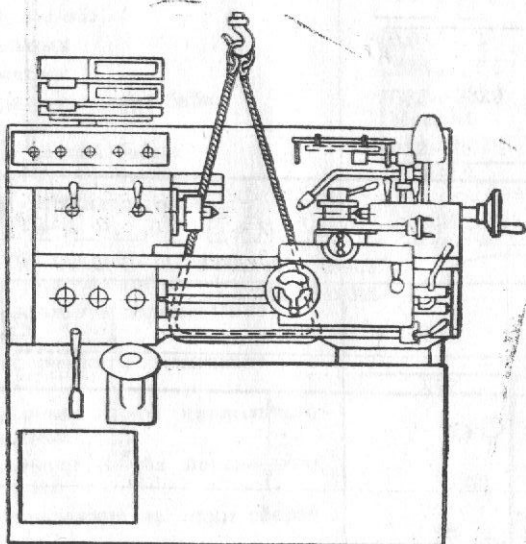


Рис. 1. Транспортировка станка