

СТАНОК
РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ
С ПОДЪЕМНО-ПОВОРОТНЫМ СТОЛОМ
2532Л

Руководство по эксплуатации
2532Л.00.00.000 РЭ

Станкоимпорт

СОДЕРЖАНИЕ

1. Техническое описание	
1.1. Назначение и область применения ...	3
1.2. Состав станка	3
1.3. Устройство и работа станка и его составных частей	3
1.4. Электрооборудование	17
1.5. Система смазки	23
2. Инструкция по эксплуатации	
2.1. Указания мер безопасности	25
2.2. Порядок установки	25
2.3. Настройка, наладка и режимы работы .	28
2.4. Регулирование	28
2.5. Схема расположения подшипников	28
3. Паспорт	
3.1. Общие сведения	29
3.2. Основные технические данные и характеристики	30
3.3. Сведения о ремонте	33
3.4. Сведения об изменениях в станке ...	34
3.5. Комплект поставки	35
3.6. Свидетельство о приемке	36
3.7. Свидетельство о консервации	42
3.8. Свидетельство об упаковке	42
Приложение. Материалы по запасным частям	42

I. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

I.1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

I.1.1. Станок радиально-сверлильный с подъемно-поворотным столом 2532Л (рис. 1) предназначен для выполнения разнообразных сверлильно-расточных и резьбонарезных работ сверлами, зенкерами, развертками, метчиками и другими инструментами в условиях индивидуального и серийного производства.

Оснащение станка специальными приспособлениями и инструментом значительно расширяет технологические возможности станка и позволяет выполнять на нем тонкую расточку, нарезание крупных резьб и т.д.

I.1.2. Мощность привода и жесткость конструкции станка обеспечивает сверление отверстий в стали 45 по ГОСТ 1050-74 с наибольшим диаметром сверления 35 мм.

I.1.3. Станки выпускаются в климатических исполнениях У и Т и предназначены для эксплуатации в районах с умеренным, сухим и влажным тропическим климатом.

I.2. СОСТАВ СТАНКА

I.2.1. Общий вид с обозначением составных частей станка представлен на рис. 2.

I.2.2. Перечень составных частей станка приведен в табл. 1.

Таблица 1

Позиция на рис.2	Наименование	Обозначение
1	Плита и рукав	2532Л.00.10.000
2	Бочка	2Л53У.00.11.000
3	Электрощаф	2Л53У.00.82.000
4	Электрооборудование станка	2Л53У.00.81.000
5	Головка сверлильная	2532.35.20.000
6	Командоаппарат	2Л53У.00.19.000
7	Система охлаждения	2Л53У.00.16.000
8	Стол поворотный	2Л53У.00.15.000

I.3. УСТРОЙСТВО И РАБОТА СТАНКА И ЕГО СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ

I.3.1. Общий вид с обозначением органов управления представлен на рис. 3.

I.3.2. Перечень органов управления приведен в табл. 2.

Таблица 2

Позиция на рис.3	Органы управления и их название
1	Рукоятка зажима бочки
2	Квадрат поворота стола
3	Пульт управления: Лампа СТАНОК ПОД НАПРЯЖЕНИЕМ Лампа СТАНОК ГОТОВ К РАБОТЕ Кнопка включения подъема бочки с поворотным столом Кнопка включения опускания бочки с поворотным столом Кнопка общий стоп
4	Выключатель насоса охлаждения
5	Вводной выключатель
6	Рукоятка зажима рукава
7	Рукоятка упора гильзы
8	Рукоятка зажима люба
9	Маховик перемещения сверлильной головки
10	Рукоятка зажима сверлильной головки
11	Рукоятка установки частоты вращения шпинделя
12	Рукоятка установки подачи
13	Рукоятка включения подачи
14	Рукоятка командоаппарата
15	Маховик тонкой ручной подачи шпинделя
16	Кнопка жесткого упора
17	Фиксатор блокировки включения механической подачи

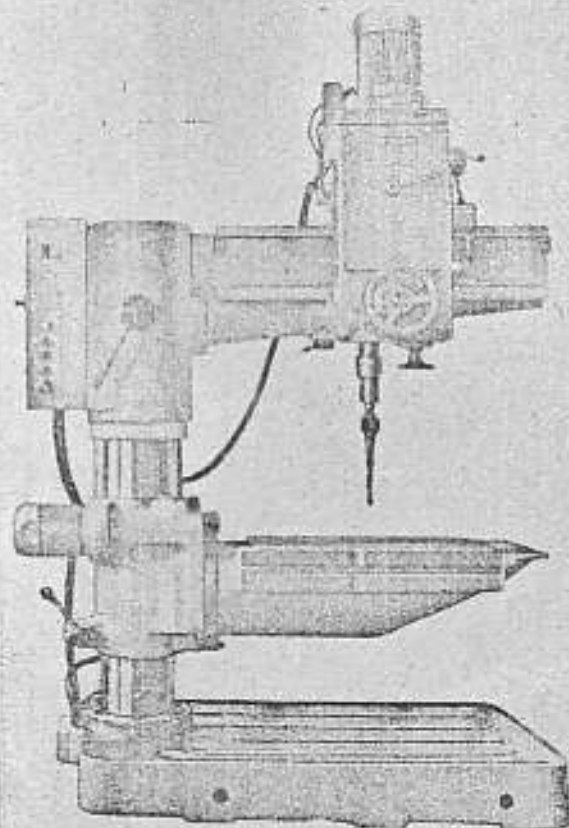


Рис. 1. Станок 2532Л