

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР  
СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД им. Ф. Э. ДЗЕРЖИНСКОГО

# КООРДИНАТОРАСТОЧНЫЙ СТАНОК МОДЕЛИ 2А430

РУКОВОДСТВО К СТАНКУ

ВИЛЬНЮС — 1968

## ОГЛАВЛЕНИЕ

|                                                                              |    |
|------------------------------------------------------------------------------|----|
| I. Назначение и область применения станка .....                              | 3  |
| II. Распаковка и транспортировка станка .....                                | 4  |
| III. Фундамент станка, монтаж, установка .....                               | 5  |
| IV. Подготовка станка к первоначальному пуску .....                          | 5  |
| V. Паспорт координаторасточного станка .....                                 | 6  |
| Основные данные .....                                                        | 6  |
| Спецификация основных узлов станка .....                                     | 10 |
| Спецификация органов управления станка .....                                 | 12 |
| Спецификация зубчатых и червячных колес, червяков, винтов, гаек .....        | 13 |
| Кинематический расчет станка .....                                           | 17 |
| Механизм главного движения .....                                             | 18 |
| Механизм подачи .....                                                        | 19 |
| Спецификация подшипников качения .....                                       | 20 |
| Машинное время при выполнении типовых видов обработки .....                  | 22 |
| Производительность станка при обработке типовых деталей .....                | 23 |
| Точность обработки .....                                                     | 24 |
| Комплектная ведомость принадлежностей и инструментов .....                   | 25 |
| VI. Описание станка .....                                                    | 27 |
| Общая компоновка и особенности станка .....                                  | 27 |
| Краткое описание узлов станка .....                                          | 27 |
| VII. Описание электросхемы станка и порядок управления электроприводом ..... | 31 |
| Ручное управление столом .....                                               | 31 |
| Автоматическое управление столом .....                                       | 31 |
| Защита .....                                                                 | 32 |
| Блокировка .....                                                             | 32 |
| Характеристика сопротивлений и обмоток, применяемых в схеме ..               | 32 |
| Указания по обслуживанию электрооборудования .....                           | 33 |
| Проверка работы шпинделя .....                                               | 33 |
| Проверка подачи стола .....                                                  | 33 |
| Проверка автоматической остановки стола в заданном положении ..              | 33 |
| Регулировка системы остановки стола .....                                    | 34 |
| VIII. Смазка станка .....                                                    | 37 |
| Спецификация к схеме смазки .....                                            | 38 |
| Обслуживание смазочной системы станка .....                                  | 38 |
| IX. Первоначальный пуск станка .....                                         | 39 |
| X. Наладка, эксплуатация и регулирование станка, общие замечания ..          | 39 |
| Шпиндельная головка .....                                                    | 39 |
| Шпиндель .....                                                               | 40 |
| Коробка и механизм подачи .....                                              | 40 |
| Привод и противовес .....                                                    | 40 |
| Станина .....                                                                | 41 |
| Стол .....                                                                   | 41 |
| Привод и управление столом .....                                             | 41 |
| Продольный датчик .....                                                      | 42 |

|                                                                                       |    |
|---------------------------------------------------------------------------------------|----|
| XI. Специфические особенности и преимущества работы отсчетных механизмов .....        | 43 |
| Поперечный датчик .....                                                               | 44 |
| Уход за механизмами продольного и поперечного датчиков и возможные неполадки их ..... | 44 |
| Круглый стол .....                                                                    | 51 |
| Наклонноповоротный стол .....                                                         | 51 |
| Использование принадлежностей и инструмента .....                                     | 57 |