

ОС ПО РАД

СТАНКИ РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЕ

Модель 2А576

Модель 2А587

Руководство по эксплуатации

2А576.00.00.000 РЭ

Альбом I

Всего альбомов 3

лет
156
157
36

Подп. и дата

Инв. № подл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

861
1990-3.12.87

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие сведения о станках.....	4
2. Основные технические данные и характеристики.....	8
3. Комплектность.....	17
4. Указания мер безопасности.....	38
5. Состав станков.....	43
6. Устройство, работа станков и их составных частей.....	47
7. Электрооборудование станков 2A576; 2A587.....	Альбом 2.1.
Электрооборудование станков 2A576Ф1; 2A587Ф1.....	Альбом 2.2.
8. Гидравлическая и смазочная системы.....	112
9. Порядок установки.....	127
10. Порядок работы.....	158
11. Возможные неисправности и методы их устранения.....	164
12. Особенности разборки и сборки при ремонте.....	168
13. Сведения по запасным частям.....	Альбом 3
14. Сведения о приемке.....	171
15. Хранение.....	174
16. Указания по техническому обслуживанию, эксплуатации и ремонту.....	178

Приложения:

1. Техническое обслуживание покупной электроаппаратуры
2. Карта планового технического обслуживания
3. Инструктивно-технологическая карта технического обслуживания
4. Учет оперативного времени работы оборудования
5. Учет технического обслуживания и ремонта оборудования

2A576.00.00.000P3

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.					A	2	196
Проект					O*		
Принят							
Н. контр.							
Утв.							

Станки радиально-свер-
лобильные
Модель 2A576, 2A576Ф1,
2A587, 2A587Ф1
Руководство по эксплуа-
тации

Лит. А Лист 2 Листов 196

O*

Подпись и дата

Изм. № докум.

Изм. № докум.

Подпись и дата

Изм. № докум.

нет
н. 158,
157

Альбом 1 Экспорт

861
28.08.87

Станок радиально-сверлильный мод. 2А576 (2А587) Общий вид станка

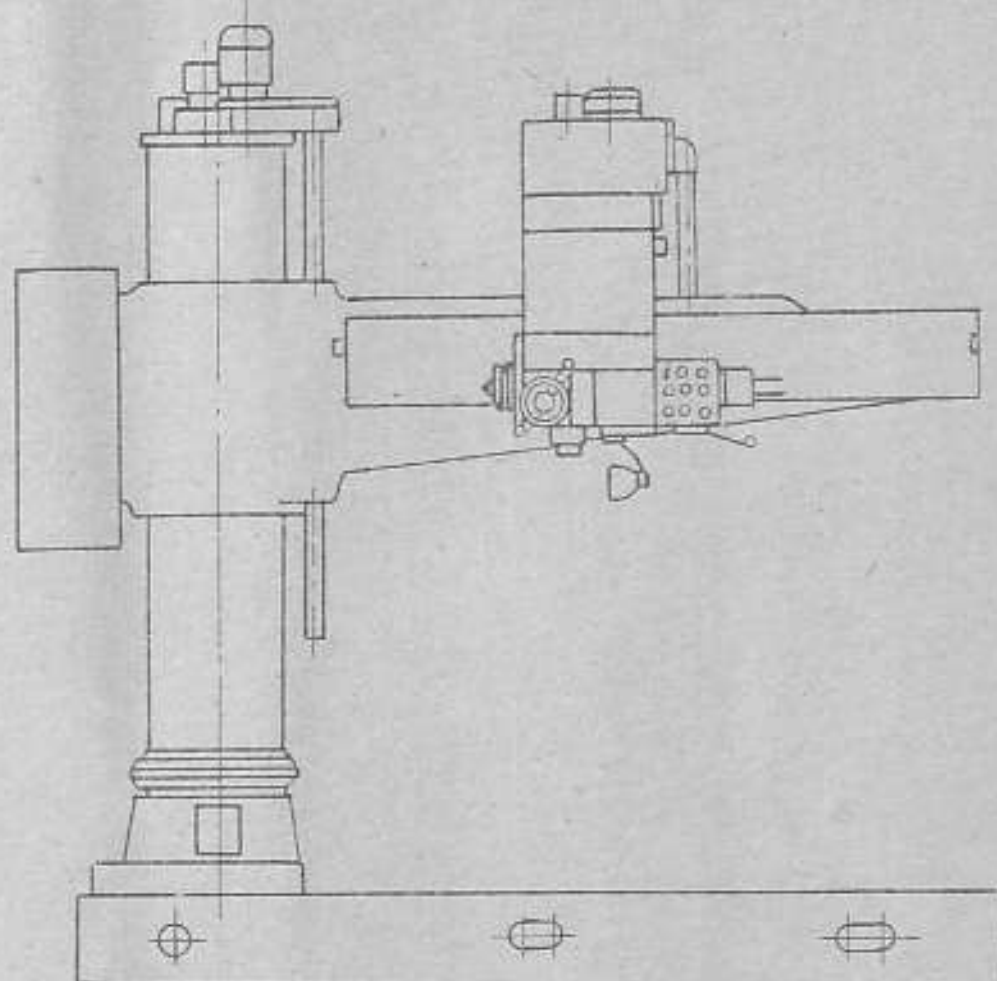


Рис. 1.1

Аннотация

Изм.	№ изм.	Подп.	и дата	Взам. инв.	Изм.	№ изм.	Подп.	и дата
86	1	И.И.И.	20.01.86					

2А576.00.00.0000РЭ

Лист
6

Станкоимпорт

СТАНКИ РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЕ

Модель 2А576

Модель 2А587

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

2А576.00.00.000РЗ

Электрооборудование

Альбом 2.1

Всего альбомов 3

1987

инв. 8517
8517
28.08.87

СОДЕРЖАНИЕ

Стр.

1. Раздел 7. Электрооборудование станка.....	2
2. Принципиальная схема 2A576.00.00.000P3.....	20
3. Перечень элементов 2A576.00.00.000P3.....	34
4. Схема соединения 2A576.00.91.000P3.....	42
5. Схема соединения 2A587.00.91.000P3.....	44
6. Таблица соединений 2A576.00.91.000P3.....	46
7. Схема соединения 2A576.00.93.010P3.....	52
8. Таблица соединений 2A576.00.93.010P3.....	53
9. Схема соединений 2A576.00.93.020P3.....	56
10. Таблица соединений 2A576.00.93.020P3.....	57
11. Схема соединения 2:76.81.95.000P3.....	64
12. Таблица соединений 2:76.81.95.000P3.....	66
13. Схема соединений 2:76.81.96.000P3.....	78
14. Схема соединений 2A587.11.96.000P3.....	79
15. Таблица соединений 2:76.81.96.000P3.....	80

Экспорт 2.1. Экспорт

Подпись и дата

Имя, № докум.

Взам. инв. №

Подл. и дата

Имя, № докум.

2A576.00.00.000P3

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

Разраб. Тодосеянук
Пров. Юва
Прокта. Плотицкий
И. контр. Зининер
Утв. Ирикобуна

Станок радиально-свер-
лильный.
Руководство по эксплуата-
ции
Электрооборудование

Лит. Лист Листов
А 1 83

СКВАРС

Копировал

Формат А4

1

ОСПОРАД

СТАНКИ РАДИАЛЬНО - СВЕРЛИЛЬНЫЕ

Модель 2А576

Модель 2А587

Руководство по эксплуатации

2А576.00.00.000РЭ

Сведения по запасным частям

Альбом 3

Всего альбомов 3

Подп. и дата

Изм. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. №

861 К-701 3.12.87

СОДЕРЖАНИЕ

Рисунок 13. Среденит по запасным частям.

13.1. Схема расположения подшипников качения станков мод. 2A576; 2A576PI	3
13.2. Перечень подшипников качения станков мод. 2A576; 2A576PI	4
13.3. Схема расположения подшипников качения станков мод. 2A587; 2A58PI	9
13.4. Перечень подшипников качения станков мод. 2A587; 2A58PI	10
13.5. Перечень чертежей сборочных единиц, детали которых подходят замене в период эксплуатации	15
13.6. Перечень чертежей запасных частей	16
13.7. Чертежи запасных частей	17

21576.00.00.000P9

[illegible]