

СНХ

БССР

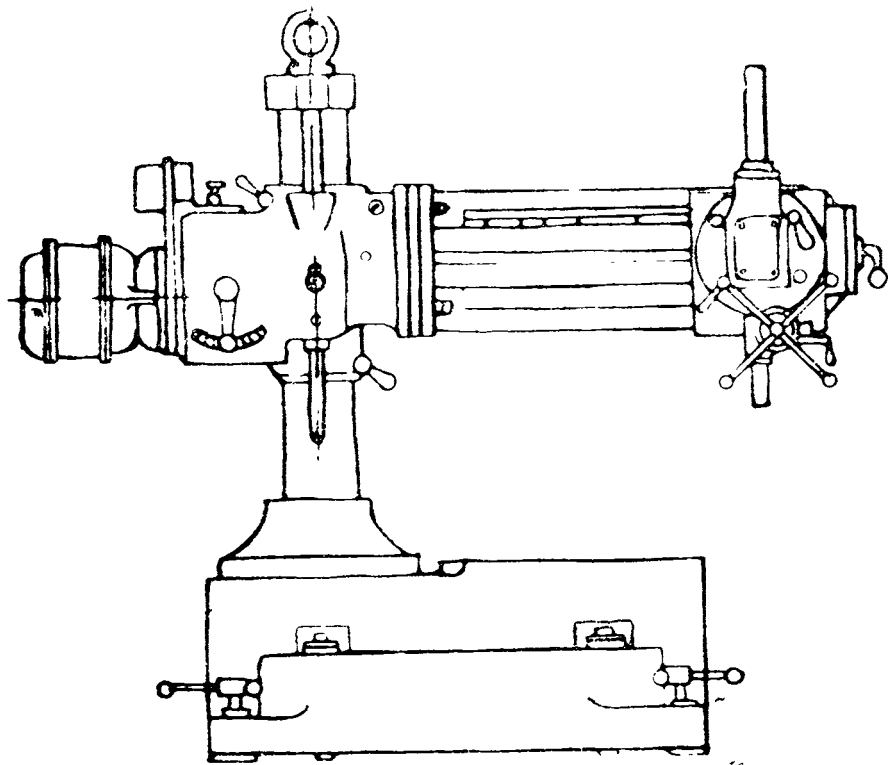
ВИТЕВСКИЙ СТАНКОЗАВОД
им. КОМИНТЕРНА

РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ
СТАНОК
2А592

1958 г.

Утверждено Госстанником СССР

Министерство Станкостроения и инструмент. промышленности СССР		Паспорт сверлильного станка			Инвентарный №
Тип	Радиально-сверл.	Модель	2А 592	Завод	
Завод-изготовит.	Станкозавод им. Коминтерна г. Витебск	Шифр		Цех	
Автор проекта (организац.)		Заводской №		Пролет	
Год выпуска		Время пуска станка в эксплуатац.	Станок пригоден или приспособлен	Для сверления	
Вес станка 780 кг.		Габарит: длина 1800, ширина 680, высота 2000			



Основные данные

Основные размеры		Рукав	
Наиб. диаметр сверления мм.	25	Подъем рукава	840
Наибольший вылет мм.	815	Выключающ. упоры	нет
Шпиндель		Быстрое перемещ. м/мин.	ручное
Наибольшее перемещение шпинд. мм.	от руки 130	Наибольш. угол поворота вокруг вертикал. оси в градусах	360
	механич. нет	Цена одного деления шкалы поворота	1
Быстрое перемещен. м/мин.		Наиб. угол поворота вокруг горизонт. оси	360
Выключающие упоры	нет	Поворот на одно деление	1°
Автоматич. включение на возвратное перемещен. шпинделя	нет	Планировочный габарит станка	
Бабка (сазак) шпинделя			
Наибольш. перемещ. бабки (сазак) шпинделя мм	горизонт. 500		
	вертик. нет		
Быстрое перемещ. м/мин.	вертик. нет		
	горизонт. ручное		
Наибольш. угол поворота в град.	360		
Цена одного делен. шкалы повор.	1		

Разработан Министерством Станкостроения СССР Научно-исследов. бюро техническ. норматив.