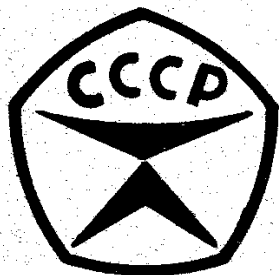


НОВОСИБИРСКИЙ **Цех №5**
ЗАВОД „ТЯЖСТАНКОГИДРОПРЕСС“
ИМ. А.И. ЕФРЕМОВА



инв. 43-338

ТЕХНИЧЕСКАЯ
ДОКУМЕНТАЦИЯ

К ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНОМУ

Часть 1

СТАНКУ **19043**

МОДЕЛИ **25660Ф1**

ЗАКАЗ-НАРЯД №
ЗАВОДСКИЙ № 13
КЛАСС ТОЧНОСТИ Н
ТРАНС №

СССР

ЗАВОД "ТЯЖСТАНКОГИДРОПРЕСС"
им. А.И. ЕФРЕМОВА



РУКОВОДСТВО

К ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНОМУ
СТАНКУ

МОДЕЛИ **2Б660**

ЗАКАЗ - НАРЯД №
ЗАВОДСКИЙ № 13
КЛАСС ТОЧНОСТИ Н
ТРАНС №

г. НОВОСИБИРСК

Д. Истбителен с 28 стана

О Г Л А В Л Е Н И Е

	Стр.
Раздел I Назначение и область применения станка	6
Раздел II Распаковка и транспортировка станка	7
Раздел III Фундамент станка, монтаж, установка	15
Изготовление фундамента	15
Правила монтажа	18
Монтаж и установка станка	18
Раздел IV Паспорт станка	
Приложение черт. 2Б300-00-008	
Раздел V Краткое описание конструкции и работы станка	22
Станина	23
Нижние сани	24
Верхние сани	25
Передняя стойка	25
Шпиндельная бабка и хвостовая часть	26
Задняя стойка	27
Консоль поворота электростали и пульта	27
Приложение:	
Общий вид станка	черт.-00-001
Кинематическая схема станка	черт.-00-002
Схема расположения подшипников	черт.-00-022
Раздел VI Электрооборудование станка	28
Раздел VII Гидрооборудование и смазка станка	29
Охлаждение режущего инструмента	29
Описание гидравлической схемы станка	29

				Составил	Басина	Б.С.		2Б300-00-011
				Нач. бюро	Калашникова	В.И.		
Изд. № 1	Изд. № 2	Изд. № 3	Изд. № 4	Руководство часть 1				Лист 2

Приложение:

Гидравлическая схема станка черт. 00-003

Система смазки нижних и верхних санией 29

Система зажима нижних и верхних санией 36

Система смазки и гидравлического управления шпиндельной бабки и хвостовой части 38

Насосы примененные в гидрооборудовании и в системе смазки 42

Спецификация гидроаппаратуры 43

Общие указания по обслуживанию смазочной системы 44

Приложение:

Карта смазки черт. 00-005

Спецификация к карте смазки 46

Основная характеристика применяемых смазочных материалов 57

Раздел УШ Подготовка станка к первоначальному пуску и первоначальный пуск 58

Пуск станка 58

Раздел 1X Регулирование станка 60

Регулировка зажима нижних и верхних санией 60

Регулировка зажима шпиндельной бабки 60

Регулировка зажима санией задней стойки 61

Предохранительный штифт гитары для нарезания резьбы 61

Регулировка шпинзев шпиндельной бабки 62

				Составил	В.И.И.	В.И.И.	28680-00-011
				Уч. Зав. Копия	В.И.И.	В.И.И.	
				Руководство част 1			
Ист. кол.	Исп. докум.	Подпись	Дата				Лист 3

Регулировка клиньев ползуна планшайбы, ползуна, хвостовой части и люнета задней стойки	62
Регулировка конических роликподшипников шпинделя	62
Регулировка конечных выключателей блокировки зубчатых муфт шпиндельной бабки	71
Регулировка предохранительных муфт	72
Регулировка предохранительной муфты подачи шпинделя	72
Регулировка предохранительных муфт подачи шпиндельной бабки и стойки "поперек"	74
Регулировка предохранительной муфты подачи стойки "вдоль"	74
Регулировка предохранительной муфты подачи радиального суппорта планшайбы	74
Регулировка предохранительной муфты задней стойки	75
Регулировка подачи смазки	75
Регулировка червяков ползуна планшайбы	75
Перемещение передней стойки "вдоль" на ремонтный размер	81
Особые указания о возможных неисправностях и способы их устранения	82

Раздел II

Особенности разборки и сборки станка при ремонте и техническая документация по ремонту:	89
Станина	89
Нижние сани	89
Верхние сани	90
Стойка передняя	90
Корпус хвостовой части	90

					Составил	Восстановил	Тех. отдел	25660-00-011
					И.И. Давыдов	К.И. Иванов	В.И. Петров	
Изм.	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата	Руководство часть 1			Лист 4

СССР

Завод „ТЯЖСТАНКОГИДРОПРЕСС“

А.И.ЕФРЕМОВА



РУКОВОДСТВО

ПО ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЮ
ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНОГО
СТАНКА

МОДЕЛЬ

2Б 660Ф1

ЗАКАЗ-НАРЯД №

ЗАВОДСКИЙ №

ТРАНС №

г. НОВОСИБИРСК

Содержание.

	листы
I Введение.	л. 2
II Аппаратура пульта управления.	л. 3
III Электрооборудование станка.	л. 6
IV Описание работы электрооборудования станка:	л. 10
1. Исходное положение.	л. 11
2. Работа схемы управления главным приводом.	л. 12
3. Работа схемы управления электроприводами подачи группы „Е“ (шпиндельная бабка, шпиндель, супорт).	л. 15
4. Работа схемы управления электроприводами подачи группы „И“ („стойка поперек“, „стойка вдоль“ оси шпинделя).	л. 19
5. Защита, блокировки и сигнализация.	л. 21
6. Управление станком с использованием УЦИ - ИМ.	л. 23
7. Управление вспомогательными приводами.	л. 25
V Регулируемые электроприводы:	л. 26
1. Система автоматического регулирования главного привода.	л. 26
2. Система автоматического регулирования приводов подачи.	л. 29

с зав. №13

					Станок горизонтально-расточной	26660Ф1		
					Описание электрооборудования	Техническая документация		
						26660Ф1-300-030		
Лит. УЗМ.	кол.	недокум.	Подпись	Дата				
Состав.	Степин		<i>Виде</i>	26.5.72				
Рук. гр.	Рауш		<i>Рауш</i>	12.6.72	Литера	Лист	1	Лист
Нач. бюр.	Квасов		<i>Квасов</i>	20.6.72				
З.гл. кон.	Тув		<i>Тув</i>	21.1.72				