

КООРДИНАТНОРАСТОЧНЫЙ СТАНОК

2Д450

Руководство по эксплуатации

ЧАСТЬ I

СССР

СТАНКОИМПОРТ

МОСКВА

СОДЕРЖАНИЕ

I. Назначение и область применения станка	3
II. Распаковка и транспортировка станка	4
III. Фундамент, монтаж и установка станка	5
IV. Паспорт	9
Общие сведения	9
Органы управления	12
Компоновка станка	12
Основные данные	12
Привод	14
Приводные ремни и цепи	15
Сведения о ремонте станка	15
Изменения в станке	15
Данные о комплектации станка	16
V. Краткое описание конструкции и работы станка	16
Описание пневмокинематической схемы	21
Оптическое устройство отсчета координат для стола и для салазок	24
Описание работы станка	36
VI. Пневмооборудование станка	36
Техническая характеристика пневмооборудования	36
Указания по обслуживанию пневмооборудования	37
VII. Смазка станка	37
Спецификация мест смазки	37
Указания по подготовке системы смазки	
к первоначальному пуску станка.....	39
Пояснения к схеме смазки	39
Характеристика смазочных материалов	40
VIII. Подготовка станка к первоначальному пуску и указания по технике безопасности	40
Подготовка к пуску станка	40
Указания по технике безопасности	41
IX. Регулирование станка	41
Регулировка механизма зажима стола	42
Регулировка механизма зажима салазок	42
Регулировка механизма предварительного набора координат	42
Регулировка и замена уравновешивающих пружин шпинделя	42
Замена ленты на гильзе	43
Регулировка натяжения пружин	43
Регулировка фрикционного механизма в цели подач гильзы шпинделя	44
Регулировка механизма отключения подачи на заданной глубине и выключение вращения шпинделя	44
Смена электролампы осветителя и регулировка освещенности экранов	44
V. Сведения о принадлежностях	45
Охлаждение и щиты ограждения	51
XI. Особенности разборки и сборки станка	51
Приложение. Расшифровка символов координатно-расточного станка 2Д450 ...	52

I. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ СТАНКА

Координатнорасточный станок модели 2Д450 (рис. I) предназначен для обработки отверстий с точным расположением осей, размеры между которыми заданы в прямоугольной системе координат.

Наряду с расточкой на станке, при необходимости, могут выполняться сверление, легкое (чистовое) фрезерование, разметка и проверка линейных размеров, в частности межцентровых расстояний.

Применяя поставляемые со станком поворотные столы и другие принадлежности, можно, кроме того, производить обработку отверстий, заданных в полярной системе координат, наклонных и взаимно перпендикулярных отверстий и проточку торцевых плоскостей.

Станок пригоден как для работы в инструментальных цехах (обработка кондукторов и приспособлений), так и в производственных цехах для точной обработки деталей без специальной оснастки.

Станок оборудован оптическими экранами отсчетными устройствами, позволяющими отсчитывать целую и дробную части координатного размера.

В условиях нормальной эксплуатации станок обеспечивает точность установки межцентровых расстояний в прямоугольной системе координат - 0,004 ми.

Станок оснащен наиболее часто употребляемыми принадлежностями.

Прежде чем приступить к установке станка, подключение к электросети и к работе на нем, следует внимательно изучить соответствующие разделы настоящего руководства.

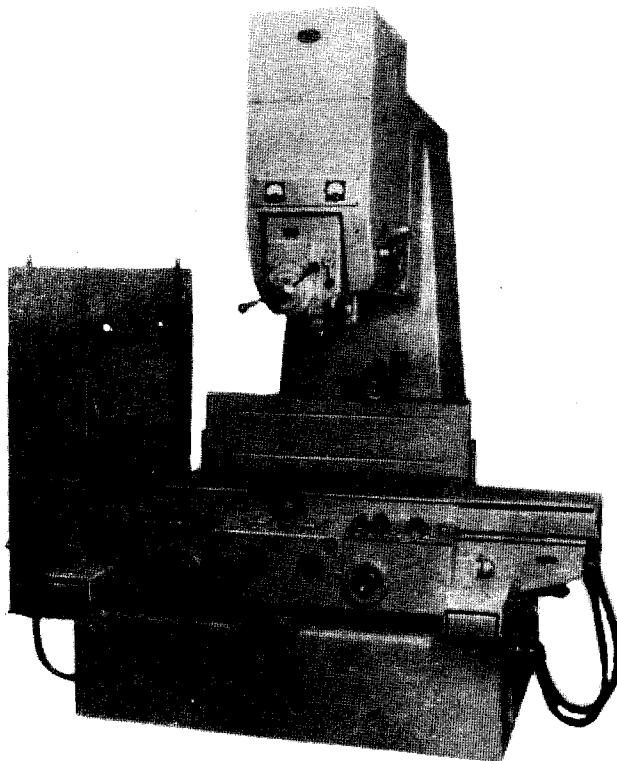


Рис.. I. Координатнорасточный станок 2Д450