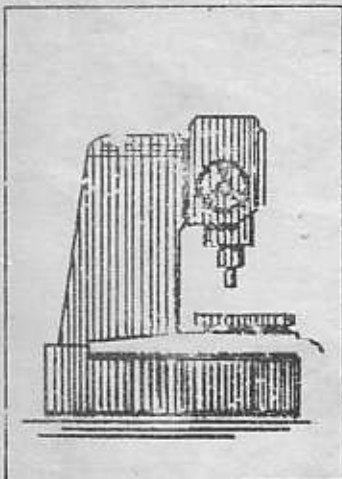
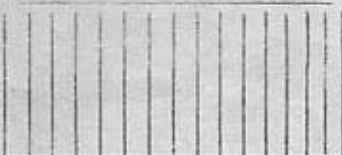
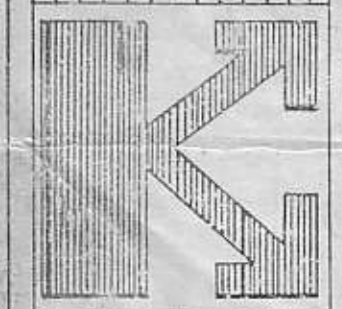


XXIX

101



модель
2E440A



СТАНОК КООРДИНАТНО- РАСТОЧНЫЙ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

2E440A.00.000.PЭ

Часть II

г. Куйбышев

СТАНОК КООРДИНАТНО-РАСТОЧНЫЙ

модель 2E440A

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

2E440A.00.000.PЭ

Часть II

СОДЕРЖАНИЕ

№ раз- делов, пунктов	Наименование	Листы
1.	ОПИСАНИЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ СТАНКА	
1.1.	Общие сведения	5
1.2.	Привод главного движения	5
1.3.	Привод подач	5
2.	УПРАВЛЕНИЕ СТАНКОМ	
2.1.	Подготовка станка к пуску	6
2.2.	Управление главным приводом	6
2.3.	Управление приводом подач	6
2.4.	Освещение оптики станка	7
3.	ЗАЩИТА И БЛОКИРОВКИ	7
4.	ПОРЯДОК УПРАВЛЕНИЯ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕМ СТАНКА	
4.1.	Подготовка станка к работе	7
4.2.	Электропривод шпинделя	7
4.3.	Электропривод стола и салазок	8
5.	СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ	9
6.	УКАЗАНИЯ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ СТАНКА	
6.1.	Инструкция по наладке электрооборудования	11
6.1.1.	Общие сведения	11
6.1.2.	Рекомендуемый перечень приборов, необходимых при запуске	11
6.1.3.	Предварительная подготовка к запуску	11
6.1.4.	Проверка работы привода главного движения	12
6.1.5.	Проверка работы привода подач	12
6.2.	Эксплуатация электрооборудования	12
6.3.	Технические условия эксплуатации	12
6.4.	Рекомендуемая система обслуживания электрооборудования станка	13
7.	ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ К ПРИНЦИПИАЛЬНОЙ ЭЛЕКТРОСХЕМЕ	14

СОДЕРЖАНИЕ

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	стр.
Назначение и область применения	4
Состав станка	5
Устройство и работа станка и его основных частей	9
Электрооборудование	41
Система смазки	41
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	
Указание мер безопасности	48
Порядок установки	48
Настройка станка для работы	53
Регулирование	54
Схема расположения подшипников	63
ПАСПОРТ	66
Основные технические данные и характеристики	67
Сведения о ремонте	71
Сведения об изменениях в станке	72
Комплект поставки	73
Свидетельство о приемке	83
Свидетельство о консервации	
Свидетельство об упаковке	
Гарантии	86
Приложение. Материалы по быстроизнашиваемым деталям	87

1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

1.1. Назначение и область применения станка

Координатно-расточный станок модели 2Е440А (рис. 1) предназначен для обработки отверстий с точным расположением осей, размеры между которыми заданы в прямоугольной системе координат.

Наряду с расточкой на станке, при необходимости, могут выполняться: сверление, легкое (чистовое) фрезерование, разметка и проверка линейных размеров, в частности межцентровых расстояний.

Применяя поставляемые со станком поворотные столы и другие принадлежности, можно, кроме того, производить обработку отверстий, заданных в полярной системе координат, наклонных и взаимно перпендикулярных отверстий и проточку торцовых плоскостей.

Станок пригоден как для работ в инструментальных цехах (обработка кондукторов и приспособлений), так и в производственных цехах для точной обработки деталей без специальной оснастки.

Станок оборудован оптическими экранными отсчетными устройствами, позволяющими отсчитывать целую и дробную часть координатного размера.

В условиях нормальной эксплуатации станок обеспечивает точность установки межцентровых расстояний в прямоугольной системе координат — 0,004 мм.

Станок оснащен необходимыми в работе принадлежностями.

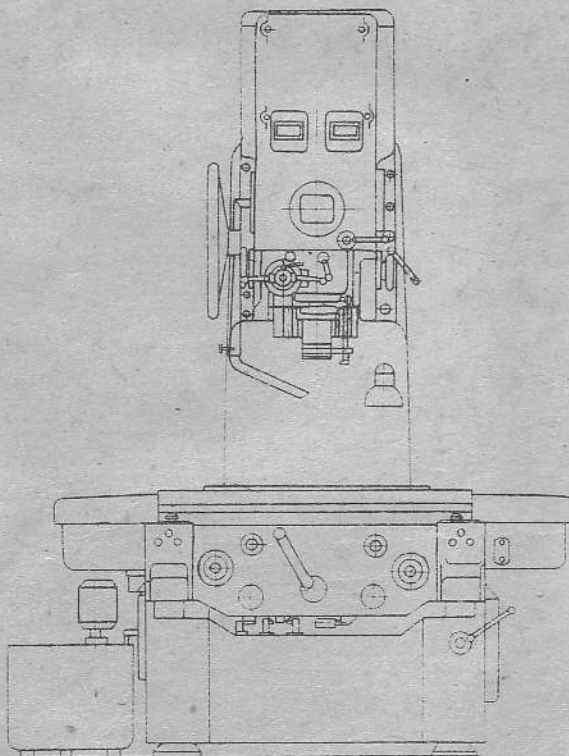


Рис. 1. Станок координатно-расточный модели 2Е440А.