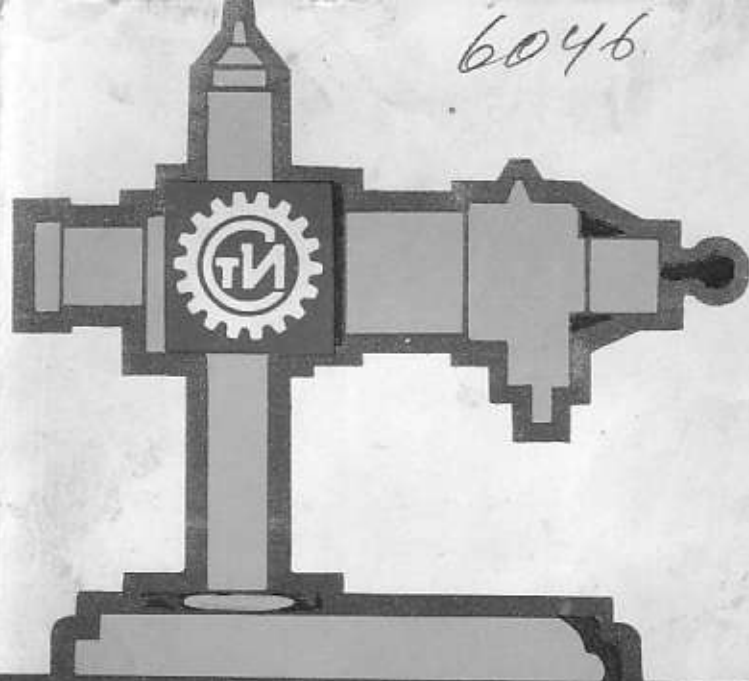


6046



Н
В
Ш
Н

ПЕРЕНОСНЫЙ РАДИАЛЬНО- СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК

СТАНКОИМПОРТ · СССР · МОСКВА

СОДЕРЖАНИЕ

I. Назначение и область применения	5
II. Транспортировка и распаковка	5
III. Фундамент станка и установка	7
IV. Техническая характеристика	8
У. Краткое описание конструкции и работы станка	12
VI. Смазка	21
VII. Электрооборудование	25
VIII. Подготовка станка к первоначальному пуску. Первоначальный пуск и указания по технике безопасности	30
IX. Наладка станка	30
X. Спецификация подшипников качения	31
XI. Спецификация быстроизнашивающихся деталей	35
XII. Ведомость комплектации	40
Акт приемки	41

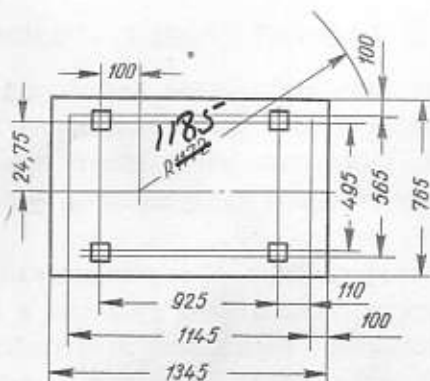


Рис. 2. Установочный чертёж

IV. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Общие сведения

Тип станка Радиально-сверлильный станок переносный

Модель 2Е52

Завод-изготовитель *Октемберянский*

Заводской № *Строительный 3-9*

Год выпуска *6046* 1968

Спецификация органов управления

№ по схеме (рис. 3)	Наименование
1	Рукоятка переключения скоростей шпинделя
2	Рукоятка ручного перемещения траверсы
3	Рукоятка переключения перебора
4	Рукоятка включения шпинделя и механического перемещения траверсы
5	Рукоятка переключения механической подачи шпинделя