

РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ
ПЕРЕНОСНЫЙ СТАНОК
2К52

Руководство по эксплуатации
2К52.00.00.000.00.00 РЭ

СТАНКОИМПОРТ

СССР

МОСКВА

1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

1.1. Назначение и область применения

Переносный радиально-сверлильный станок 2К52 (рис. 1) предназначен, главным образом, для сверления отверстий, находящихся в труднодоступных местах средних и крупных деталей, в условиях индивидуального и мелкосерийного производства.

Особенностью станка является возможность обработки отверстий, оси которых различным образом ориентированы в пространстве. Для этого предусмотрен поворот рукава вокруг горизонтальной оси и поворот сверлильной головки вокруг оси, перпендикулярной к плоскости ее перемещения.

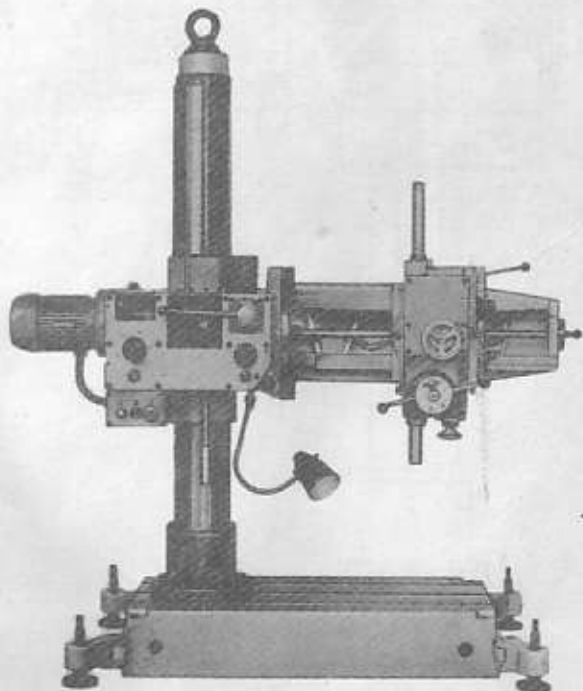


Рис. 1. Радиально-сверлильный переносный станок 2К52

СОДЕРЖАНИЕ

I. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

I.1. Назначение и область применения	3
I.2. Состав станка	4
I.3. Устройство и работа станка и его составных частей	5
I.4. Электрооборудование	27
I.5. Смазка станка	38

2. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

2.1. Указание мер безопасности	38
2.2. Порядок установки	38
2.3. Настройка, наладка и режим работы	40
2.4. Регулирование	41
2.5. Схема расположения подшипников	42

3. ПАСПОРТ

3.1. Общие сведения	45
3.2. Основные технические данные	45
3.3. Сведения о ремонте	49
3.4. Сведения об изменениях в станке	50
3.5. Комплект поставки	51
3.6. Свидетельство о приемке	51
3.7. Свидетельство о консервации	59
3.8. Свидетельство об упаковке	59
ПРИЛОЖЕНИЕ. Материалы по быстроизнашивающимся деталям	60