

СТАНКОИМПОРТ СССР

СТАНОК РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ
2М55

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
2М55.00.00.000РБ

Москва

С о д е р ж а н и е

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Назначение и область применения	5
Состав станка	6
Устройство и работа станка и его основных частей	9
Перечень органов управления	9
Схема кинематическая	13
Плита, цоколь, колонна	23
Охлаждение	23
Механизм зажима болонны	26
Редуктор перемещения рукава	27
Рукав его зажим на колонне и механизм подъема	29
Сверлильная головка и ее зажим	32
Фрикционная муфта	35
Коробка скоростей	37
Коробка подач	38
Механизм подачи	41
Цилиндр управления фрикционной муфтой	46
Управление переключением скоростей и подач	46
Командоаппарат	52
Шпиндель	54
Противовес	56
Электрооборудование	58
Гидрооборудование	79
Смазка станка	86

2M55.00.00.000PЭ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проект.				
Изд. констр.				
Н. контр.				
Утв.				

Станок
радиально-
сверлильный

Лист	Лист	Листов
	3	182

Галустанкопром
СКВАРС

3

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Указание мер безопасности	94
Порядок установки	94
Транспортирование	94
Фундамент	93
Подготовка к первоначальному пуску	95
Настройка и наладка	99
Регулирование	100
Особенности разборки и сборки при ремонте	102
Схема расположения подшипников	104
Возможные неисправности и методы их устранения	109

ПАСПОРТ

Общие сведения	111
Основные технические данные и характеристики	112
Сведения о ремонте	119
Сведения об изменениях в станке	120
Комплект поставки	121
Свидетельство о приемке	124
Свидетельство о консервации	129
Свидетельство об упаковке	130

ПРИЛОЖЕНИЕ: Материалы по быстровращающимся деталям. 132

Коп. № 2786, Изд. № 108, Полное и дата, Полное и дата

I. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

I.1. Назначение и область применения.

Радиально-сверлильный станок модели 2М55 предназначен для широкого применения в промышленности.

Благодаря своей универсальности станок находит применение везде, где требуется обработка отверстий - от ремонтного цеха до крупносерийного производства.

На станках можно производить сверление в сплошном материале, рассверливание, зенкерование, развертывание, подрезку торцов, нарезку резьбы метчиками и другие подобные операции.

Применение приспособлений и специального инструмента значительно повышает производительность станков и расширяет круг возможных операций, позволяя производить на них выточку внутренних канавок, вырезку круглых пластин из листа и т.д. При соответствующей оснастке на станке можно выполнять многие операции, характерные для расточных станков.

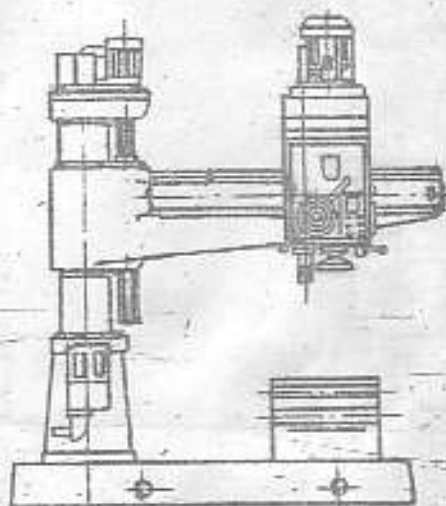


Рис.1. Станок радиально-сверлильный 2М55.

Изм. № зуб.	Полное и дата	Взам. инв. №	Изм. № зуб.	Полное и дата

Изм.	Лист	№ докум.	План	Дата

2М55.00.00.000РЭ

Лист
5

Копировал

Формат 11