

МИНИСТЕРСТВО
СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Молодечненский станкостроительный
завод

СТАНОК ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ
В ЧЕТЫРЕХШПИНДЕЛЬНОМ (РЯДНОМ)
ИЗМЕНЕНИИ

МОДЕЛЬ 2Н113-4

РУКОВОДСТВО К СТАНКУ

г. Молодечно
1968 г.

СОДЕРЖАНИЕ

I.	НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ СТАНКА	4
II	РАСПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВКА СТАНКА	5
III	ФУНДАМЕНТ, МОНТАЖ, УСТАНОВКА	7
IV	ПОДГОТОВКА СТАНКА К ПЕРВОНАЧАЛЬНОМУ ПУСКУ	10
V	ПАСПОРТ ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНОГО СТАНКА	11
	Спецификация узлов станка	13
	Спецификация органов управления	14
	Основные данные станка	15
	Механизм главного движения	18
	Механизм подачи	19
	Механизм подачи	19
	Сведения о ремонте станка	19
	Изменения в станке	20
	Спецификация зубчатых и червячных колес, винтов и гаек	21
VI.	ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ СТАНКА	24
	Колонны, тумба, стол, плита	24
	Коробка скоростей	26
	Коробка подачи	28
	Сверлильная головка	30
	Шпиндель	33
VII	ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ	35
	Управление станком	35
	Торможение	35
	Работа электросхемы	36
	Защита	36
VIII	СМАЗКА СТАНКА	38
	Спецификация к схеме смазки станка	39
	Указания по обслуживанию смазочной системы станка	40
IX	УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ	41

X	НАСТРОЙКА И НАЛАДКА СТАНКА	41
	Наладка станка на работу с ручной подачей	41
	Наладка станка на работу с выключением подачи на заданной глубине	42
	Наладка станка на автоматическую нарезку резьбы	42
XI	РЕГУЛИРОВКА СТАНКА	43
XII	СЕРТИФИКАЦИЯ ПОДШИПНИКОВ КАЧЕСТВА	44-45
	Ведомость комплектации	1
	Акт приема	1-8
	Спецификация запасных деталей	1