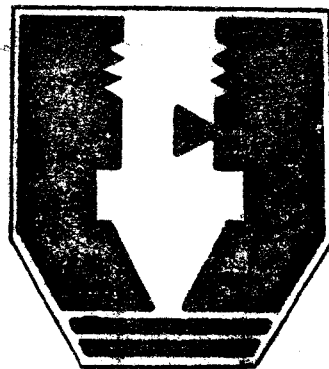


С С С Р

ЗАВОД РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫХ СТАНКОВ



ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

на 103 листах

РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК

Модель 2Н55

Заказ-наряд № _____

Заводской № 2523

Проект станка и руководство разработаны
Специальным конструкторским бюро
С К Б А Р С

1968 год

СО Д Е Р Ж А Н И Е

№ № разделов	Н а и м е н о в а н и е	№ № листов
I	2	3
	Техническая документация (титульный лист)	I
	Введение	3
	Содержание	4
	Ведомость комплектации (титульный лист)	6
	Руководство к станкам (титульный лист)	12
I	Назначение и область применения станков	13
II	Распаковка и транспортировка станков	14
III	Фундамент станков и установка	16
IV	Краткая инструкция по использованию станков	21
У	Описание конструкции и работы станков	23
	Общая компоновка станков. Спецификация узлов	23
	Описание кинематической схемы станков	25
	Спецификация зубчатых и червячных колес, червяков, винтов и гаек	28
	Описание конструкции узлов станка	30
	Плита, цоколь, колонна	33
	Охлаждение	33
	Механизм зажима колонны	35
	Рукав, его зажим на колонне и меха- низм подъема	38
	Сверлильная головка и ее зажим	43
	Фрикционная муфта	45
	Коробка скоростей	47
	Коробка подач	49
	Механизм подачи	51
	Механизм управления фрикционной муфтой	56
	Шпиндель	59
	Пружинный противовес	61

1	2	3
VI	Электрооборудование станка	
	Общие сведения	63
	Описание электросети	64
	Указания по обслуживанию электро- оборудования	73
	Спецификация покупного электрообо- рудования	77
VII	Гидрооборудование станка	
	Техническая характеристика гидрообо- рудования	80
	Описание гидравлической схемы	82
	Гидропресселектор	88
	Привод гидропресселектора	95
	Указания по обслуживанию гидрообору- дования	96
VIII	Смазка станка	100
IX	Подготовка станка к первоначальному пуску	
	Первоначальный пуск и указания по технике безопасности	106
X	Настройка и наладка станка	109
XI	Регулирование станка	111
	Спецификация подшипников качения	114
	Спецификация чертежей быстроизнашивающихся деталей	117
	Чертежи быстроизнашивающихся деталей	118
XII	Особенности разборки и сборки станка при ремонте	123
XIII	Пояснения	125
	Паспорт станка (титульный лист)	128
	Акт приемки станка (титульный лист)	140