

Министерство Станкостроительной
и Инструментальной Промышленности СССР
Главстанкопром

Витебский завод заточных станков.

Резькогоним

инв. № 4831-68

Универсальный заточной станок
для мелкого инструмента.

Модель 3641

Руководство к станку



СССР
Министерство Машиностроения
Главстанкопром.
Витебский завод
заточных станков.

Паспорт
Универсально-заточного
станка для мелкого
инструмента.
Модель 3641.



Министерство Станкостроительной
и Инструментальной Промышленности
Союза СССР

Витебский завод заточных станков.

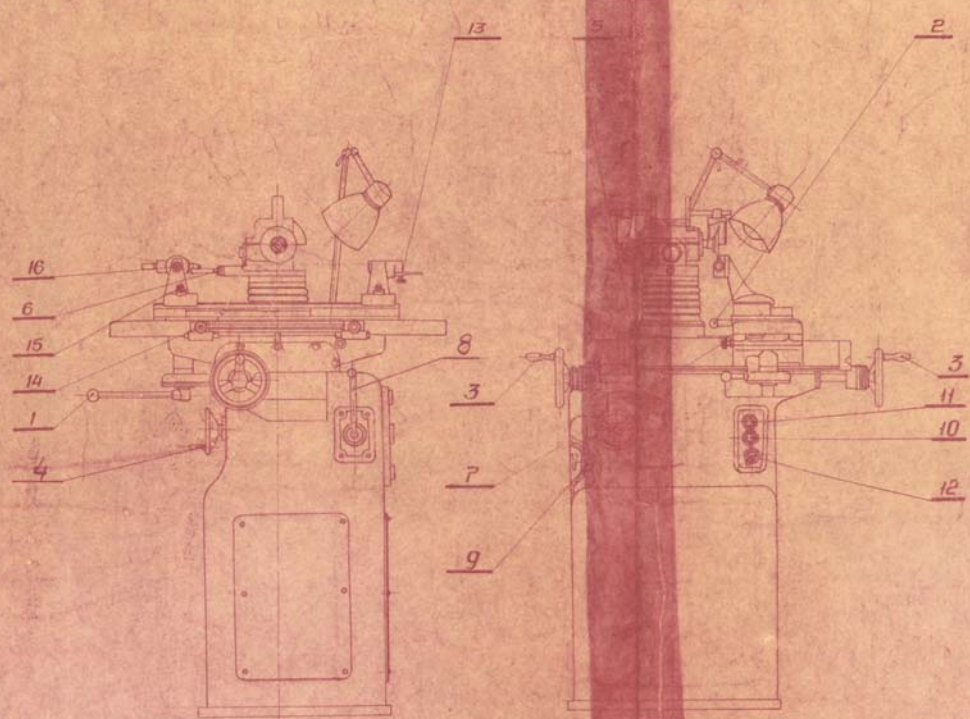
Отдел технического контроля

АКТ
приемки универсально-заточного
станка для мелкого инструмента.

Модель 3641.

Заводской № 9

Схема расположения органов управления.



№	Наименование и назначение.
1	Ручка продольного перемещения стола (через ручной прибор)
2	Ручка продольного перемещения стола (непосредственно)
3	Маховик поперечного перемещения стола
4	Маховик вертикального перемещения шлифовальной головки
5	Гайка зажима шлифовальной головки
6	Гайка фиксации поворота шлифовальной головки
7	Винт фиксации выключения ручного прибора стола
8	Ручка переключения скорости вращения шлифовального круга
9	Вводной выключатель
10	Кнопка „Пуск“
11	Кнопка „Стоп“
12	Выключатель освещения
13	Ручка отвода стола задней бабки
14	Гайки зажима упоров
15	Гайки зажима бабок
16	Гайка зажима поворотной части передней бабки

Корректировка 1955

Вед. инженер
Л. С. З. З.
(Зав. цех)

Рук. работ
инженер
Л. С. З. З.
(Зав. цех)

Введен
№ 17

№ 17

Лист 1

Результат №	Листов	Сделано	Проверено	Дата	41 00 46
Утверждено					Листов