

358

Код. № 015.07151.

ПОЛУАВТОМАТ
для
заточки сверл и зенкеров

ДИАМЕТР 12-80 мм.

МОДЕЛЬ 3659М

РУКОВОДСТВО К СТАНКУ

Главный инженер.



СО Д Е Р Ж А Н И Е

I Назначение и область применения станка	4
II Распайковка и транспортировка станка	5
III Фундамент станка, монтаж, установка	7
IV Паспорт станка	
Общие сведения	
Общий вид станка с обозначением органов управления	9
Спецификация органов управления	10
Основные данные о станке	11
Посадочные места	12
Механика станка	14
Сведения о ремонте станка	15
Изменения в станке	15
Данные о комплектации станка	16
V. Краткое описание конструкции и работы станка	
Описание кинематической схемы станка	17
Кинематическая схема	17
Спецификация зубчатых и червячных колес, червяков, винтов и гаек	19
Общая компоновка станка	20
Станина	21
Шпиндельная бабка	23
Шпиндельный шпиндель	25
Механизм подачи	27
Каретка	30
Патрон	32
Механизм правки	34
Охлаждение	37
Принадлежности	37
VI. Электрооборудование станка	
Работа электросхемы	38
Принципиальная электросхема	38
Размещение электрооборудования на станке	39
Спецификация покупного электрооборудования	40
	41

УП. Смазка станка	
Указания по обслуживанию системы смазки	42
Схема смазки станка	44
Спецификация к схеме смазки	45
УШ. Подготовка станка к первоначальному пуску, первоначальный пуск и указания по технике безопасности	46
IX. Настройка и наладка станка и режимы резания	48
X. Регулирование станка	54
XI Простейшие неисправности и методы их устранения.	54
XII. Особенности разборки и сборки станка.	55
Чертеж дополнительной обработки шлиф. круга.	56
Рекомендации по креплению круга к планшайбе.	57-58

Приложение

1. Ведомость комплектации станка на 1 листе.
2. Акт приемки станка на 14 листах.
3. Материалы по запасным деталям. - комплект
4. Символы примененные на станке.

Завод		П А С П О Р Т		Место установки или в цехе	
Цех				Дата выпуска станка в эксплуатацию	
Тип		Инвентарный №		Модель	
Завод изготовитель		3-д им. XXII съезда КПСЗ		3659M	
Назначение станка		Полуавтомат для заточки сверл и зенкеров ϕ 12-60 мм.		Заводской №	
Габарит станка		Длина 1550 мм Ширина 780 мм Высота 1530 мм		Год выпуска	
				Вес станка в кг	
				1025 кг.	



Вид, №, количество
 Издано в 1962
 Выходит №
 Изд. № 1962
 Издатель и дата

Модель 3659M	00.033	Руководство к станку Паспорт станка	Лист 9	Листов 58
------------------------	---------------	--	------------------	---------------------