

№ №  
разделов

С о д е р ж а н и е

№ №  
листов

I.	Назначение и область применения станка	4
II.	Распаковка и транспортировка станка	5
	Указания по распаковке и транспортировке	5
	Схема транспортировки станка	6
III.	Фундамент станка, монтаж, установка	7
	Указания по установке станка	7
	Установочный чертёж	8
IV.	Подготовка станка к первоначальному пуску	9
V.	Паспорт станка	10
	Общие сведения	10
	Основные данные	11
	Ведомость комплектации	12
	Основные размеры и посадочные места	14
	Общий вид станка	15
	Спецификация узлов станка	16
	Спецификация органов управления	17
	П р и в о д	19
	Кинематическая схема	20
	Спецификация шестерен, реек, червяков и винтов	21
	Данные настройки станка	22
	Насосы и гидроприводы	23
VI.	Описание станка	24
	Общая компоновка	24
	Станина	25
	С т о л	25

Мех. № 100/100000  
 Изд. № 1/50  
 Вып. № 1/50  
 Подпись  
 Дата

Модель 3662

00.033

Руководство к станку  
Содержание

Лист 1

№ №  
разделов

С о д е р ж а н и е

№ №  
листов

УИ.

Делительная бабка	29
Задняя бабка	35
Шлифовальная головка	35
К о л е н к а	37
Механизм правки	39
Механизм подачи	41
Механизм спирали	44
Принадлежности	46
Описание кинематической схемы	48
Паспорт электрооборудования станка	51
Принципиальная электросхема	62-80005
Монтажная электросхема	62-80006
Размещение электрооборудования на станке	52
Описание электросхемы станка	51
Спецификация электрооборудования	54

УИ.

Гидропривод станка	
Принципиальная гидросхема	62-71-02
Назначение	64
Управление	64
Конструкция	64
Гидроагрегат	64
Гидрокоммуникация	66
Подпанельная плата	66
Панель деления	66
Описание работы принципиальной схемы гидропривода.	67

Номер документа  
 Дата  
 Подпись  
 Место  
 Имя  
 Фамилия  
 Отдел  
 Организация

разделов	С о д е р ж а н и е	№ л и с т о в
----------	---------------------	---------------

	Пуск гидропривода	68
	Указания по монтажу	70
	Указания по обслуживанию и эксплуатации гидропривода	71
IX.	Смазка станка	72
	Схема смазки	72
	Спецификация к схеме смазки	73
	Указания по обслуживанию смазочной системы станка	75
X.	Первоначальный пуск станка	77
	Указания по технике безопасности	77
XI.	Наладка станка	79
XII.	Регулировка станка	82
XIII.	Акт приемки станка	

Имя, М.п. подразделения \_\_\_\_\_  
 Должность, инициалы \_\_\_\_\_  
 Подпись, дата \_\_\_\_\_  
 Подпись, дата \_\_\_\_\_  
 Подпись, дата \_\_\_\_\_

Модель 3662

00.033

Руководство к станку  
Содержание

3

Листов  
85