

СОДЕРЖАНИЕ

Стр.

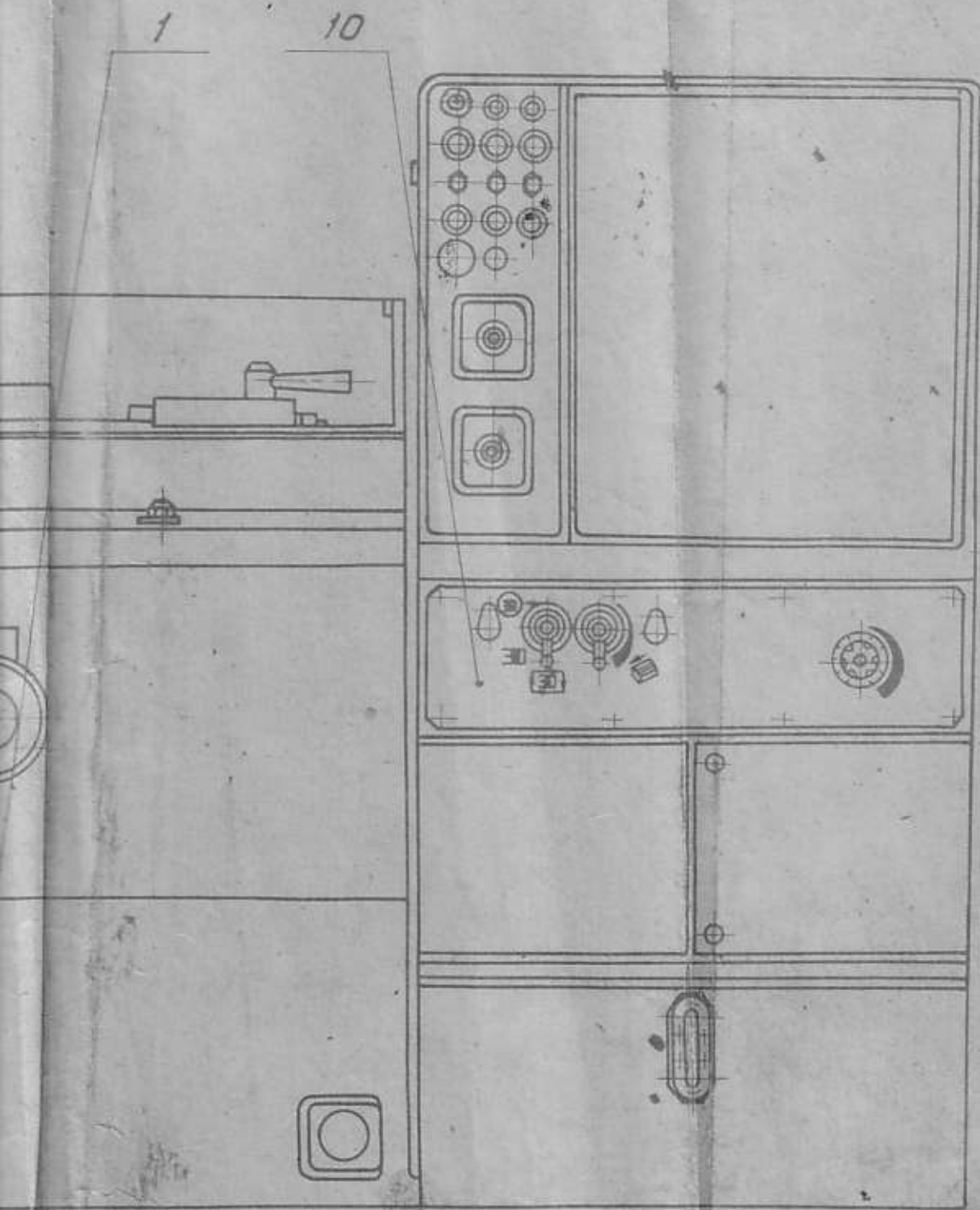
1.	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
1.1.	Назначение и область применения	2	
1.2.	Состав станка	6	
1.3.	Устройство и работа станка и его составных частей	6	
1.4.	Гидросистема	48	
1.5.	Система смазки	35	
2.	ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	68	
2.1.	Указание мер безопасности	68	
2.2.	Порядок установки	69	
2.3.	Настройка, наладка и режимы работы	72	
2.4.	Регулирование	100	
2.5.	Особенности разборки и сборки при ремонте	100	
2.6.	Схема расположения подшипников	106	
3.	П А С П О Р Т		
3.1.	Общие сведения	106	
3.2.	Основные технические данные и характеристики	117	
3.3.	Сведения о ремонте	115	
3.4.	Сведения об изменениях в станке	116	
3.5.	Комплект поставки	117	
3.6.	Свидетельство о приеме	120	
3.7.	Свидетельство о консервации	120	
3.8.	Свидетельство об утиловке	120	
3.9.	Гарантия	127	

Приложение: Материалы по изготовляемым деталям 128
 30.000 РЭ1 Руководство по эксплуатации
 Электрооборудованию.
 СПИ29-73 Справочные таблицы для настройки
 универсального механизма правки

Подп. и дата Взам инв. и инв. № инв. Инв. в пост.	Подп. и дата Разрешу 24.6.74				
8692	Розраб. Провед. Подп. Н. Канато Утв.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп. дата
					3663.00.000 ЭЗ
					Полуавтомат для заточки чертычных струб.
					Лист. Постр. Изг. 100

Подпись:

Формат



составных частей станка

Изм.	Лист	№ док. и т.	Подп.	Дата

3663.00.000РЭ

Лист
4

Инв. № по	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подл. и дата
8692	Израев 2 V. 6. 7K			

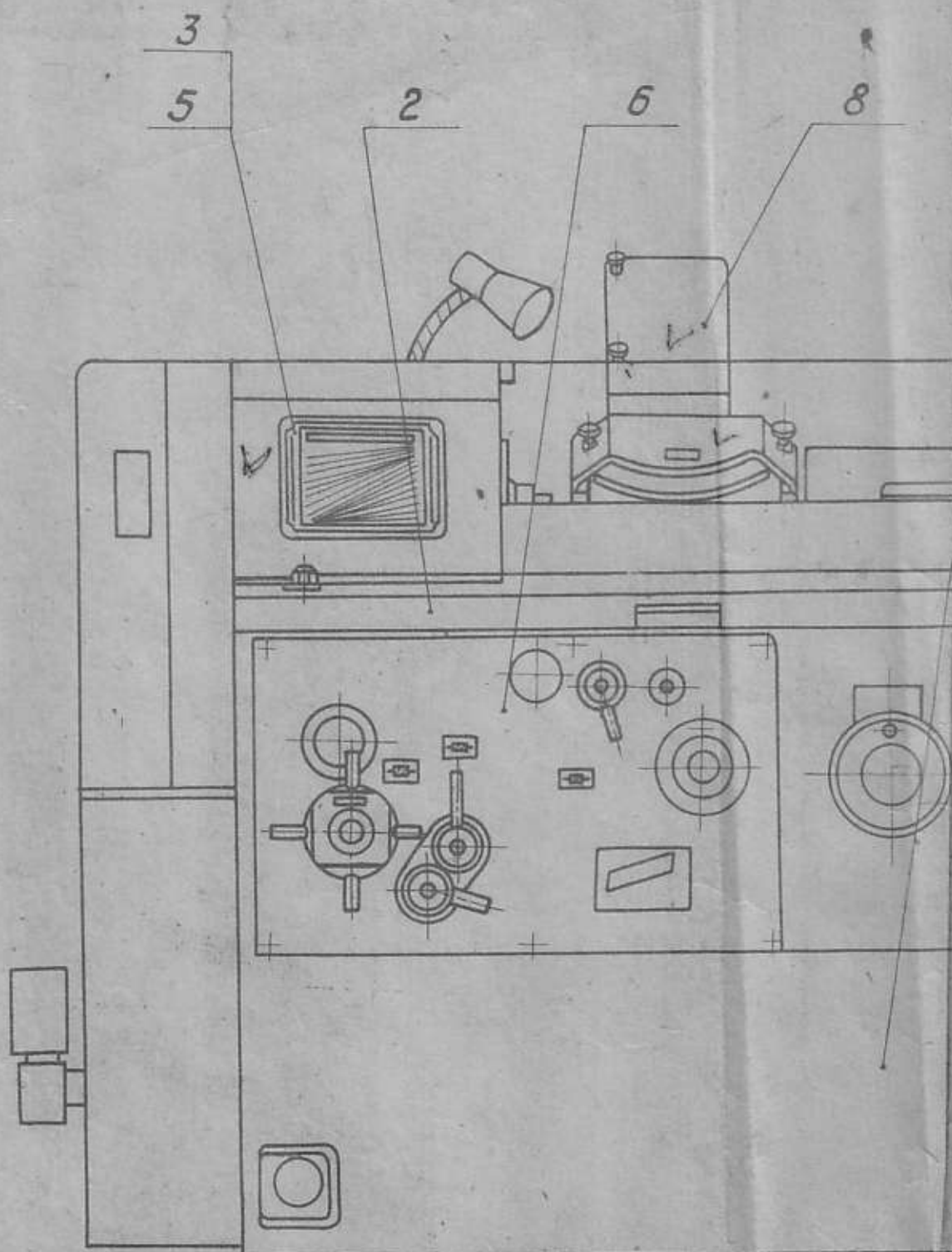


Рис. 2 Расположение со