

Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности
Ленинкости

IV-19

Главгочстанкопром

инв. № 12205

Завод-изготовитель Витебский завод Заточных станков
им. XIII съезда КПСС

Зав. № 1

ПОЛУАВТОМАТ ДЛЯ ЗАТОЧКИ ЧЕРВЯЧНЫХ ФРЕЗ

Модель 3664

Руководство к станку

I.	НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ СТАНКА	5
II.	РАСПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВКА СТАНКА	6
	Схема транспортировки станка	7
III.	ФУНДАМЕНТ СТАНКА И УСТАНОВКА	8
	Установочный чертеж	10
IV.	ПАСПОРТ СТАНКА	
	Общие сведения	12
	Общий вид станка и схема органов управления	13
	Спецификация органов управления	15
	Основные данные о станке (техническая характеристика станка).	17
	Посадочные присоединительные базы станка	22
	Сведения о ремонте станка	24
	Изменения в станке	24
	Данные о комплектации станка	24
V.	КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И РАБОТЫ СТАНКА.	
	Описание кинематической схемы	2
	Кинематическая схема станка	3
	Спецификация зубчатых и червячных колес	3
	Общая компоновка	
	Спецификация основных узлов станка	
	Краткое описание конструкции узлов станка	
	Станина	
	Делительная бабка	
	Задняя бабка	
	Механизм подачи и спирали	
	Салазки шлифовальные	
	Гитера	
	Универсальный механизм правки	
	Прибор для контроля радиальности передней поверхности	
	Охлаждение.	

Фланцы для крепления абразивных и алмазных кругов.	58
Диски делительные	58
Оправки центровые	58
Оправки хвостовые	58
Механизм правки алмазных кругов	60
Принадлежности	
Спецификация комплекта принадлежностей	62
Поводок с хомутиком	63
Приспособление для выталкивания центра	64
Приспособление для выставки алмазного карандаша	64
Опора виброизолирующая	64
Съемник делительных дисков	64
Приспособление для проверки пересечения линии центров с осью поворота шлифовальной головки	64
Приспособление для загрузки	64
Протиры для шпинделя делительной бабки и пинцети задней бабки	
Насос плунжерный	70
Выставка алмазного карандаша универсального механизма правки	70
Проверка пересечения линии центров с осью поворота шлифовальной головки.	73
Контроль радиальности передней поверхности затачиваемой червячной фрезы.	

VI.

ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СТАНКА

Описание принципиальной электросхемы	85
Принципиальная электросхема	94
Монтажная электросхема	94
Указания по обслуживанию электрооборудования	85
Спецификация покупного электрооборудования.	81-93

УП.	ГИДРООБОРУДОВАНИЕ СТАНКА	
	Назначение	99
	Управление	99
	Конструкция	100
	Гидростанция	106
	Дозатор	107
	Кран управления	
	Агрегат смазки	110
	Золотник	
	Гидроцилиндр управления делением	
	Описание работы принципиальной схемы гидропривода	114
	Первоначальный пуск гидропривода и проверка работы станка по заданному циклу.	116
	Указания по монтажу гидропривода	
	Указания по обслуживанию и эксплуатации гидропривода	118
	Спецификация покупного гидрооборудования.	124-12
УШ.	СМАЗКА СТАНКА	
	Указания по обслуживанию смазочной системы.	126
	Схема смазки (см. лист 13/14)	
	Спецификация к схеме смазки	127
IX.	ПОДГОТОВКА СТАНКА К ПЕРВОНАЧАЛЬНОМУ ПУСКУ. ПЕРВОНАЧАЛЬНЫЙ ПУСК И УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ.	12
X.	НАСТРОЙКА И НАЛАДКА СТАНКА	
	Настройка гитары сменных колес	
	Разворот шлифовальной головки на угол подъема винтовой стружечной канавки	
	Установка абразивных кругов на шпиндель шлифовальной головки	

	Расчет координат точек профиля шлифовального круга для заточки червячных фрез.	137
	Настройка универсального механизма правки.	140
	Настройка величины круговой подачи	144
	Пример заточки червячной фрезы.	146
XI.	РЕГУЛИРОВКА СТАНКА	123
XII.	ОСОБЕННОСТИ РАЗБОРКИ И СБОРКИ СТАНКА В РЕМОНТЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО РЕМОНТУ.	189

Издательство «Машгиз»
Москва, 1954 г.
Выпуск № 1
Всего страниц 189
Иллюстраций 4