

РСФСР
СОВЕТ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА ПРИВОЛЖСКОГО ЭКОНОМИЧЕСКОГО РАЙОНА

САРАТОВСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

ВНУТРИШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ моделей

ЗА227, ЗА227В, ЗА227П, ЗА227ВП

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЦЕНТРАЛЬНОЕ БЮРО ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ
САРАТОВ—1963

допускается установка станка без фундамента.

Справа станка устанавливается бак для охлаждающей жидкости с электронасосом и магнитным сепаратором; сзади — электромашинный усилитель, питающий электродвигатель привода шпинделя изделия.

Бак гидросистемы, расположенный в нише

станины сзади станка, в его нормальном рабочем положении не должен опираться своими кронштейнами на станину, а должен свободно стоять на полу, для чего при установке станка на фундамент следует произвести подливку цементного раствора под бак или установить бак на соответствующие подкладки.

Станок должен быть заземлен.

IV. ПАСПОРТ

СНХ Приволжского экономического района, Саратовский станкозавод		П А С П О Р Т внутришлифовального станка			Инвентари. №
Тип	Внутришлифовальный станок	Год выпуска		Завод	
Завод-изготовитель	Саратовский станкозавод (ССЗ)	Время выпуска станка в эксплуатацию		Цех	
Модель	ЗА227, ЗА227В, ЗА227П, ЗА227ВП	Класс точности	Повышен. Высокий	Место установки	
Заводской №		Станок особо пригоден или приспособлен			
Общий вес станка моделей	ЗА227, ЗА227П	2800 кг	Габариты станка моделей	ЗА227, ЗА227П	длина 2500 мм, ширина 1470 мм, высота 1650 мм
	ЗА227В, ЗА227ВП	2600 кг		ЗА227В, ЗА227ВП	длина 2500 мм, ширина 1470 мм, высота 1560 мм

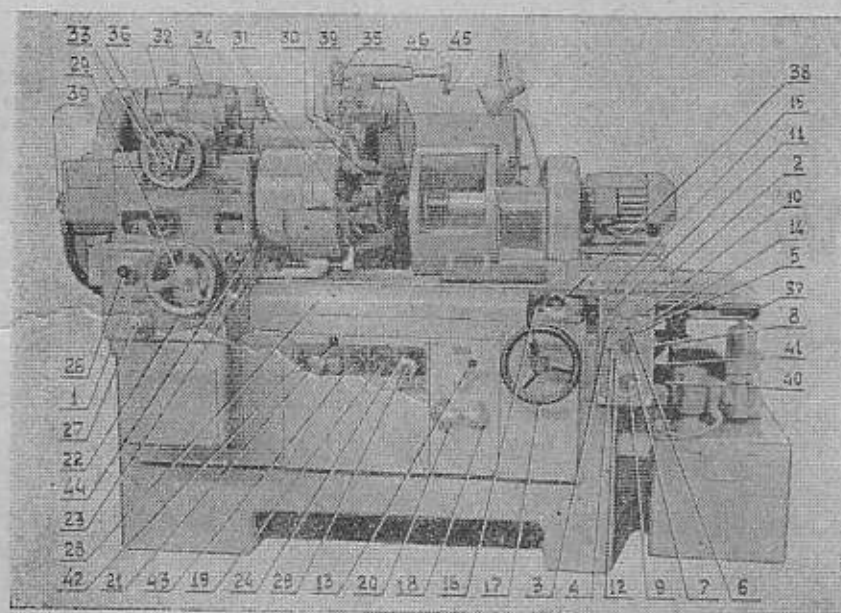


Рис. 3. Обозначение рукояток управления на станках ЗА227, ЗА227П.

СОДЕРЖАНИЕ

I. Назначение и область применения станка	3
II. Распаковка и транспортировка	3
III. Фундамент, монтаж, установка	4
IV. Паспорт	5
Спецификация органов управления	6
Основные данные станков	7
Дополнительные данные к станкам	8
Принадлежности и приспособления	8
Привод	9
Гидравлические механизмы	10
Механика станка	10
Ведомость комплектации	11
Спецификация подшипников качения	13
V. Описание станка	15
Общая компоновка и особенности	15
Спецификация основных узлов	16
Кинематическая схема	18
Основные узлы	22
VI. Электрооборудование	44
Общие сведения	44
Электросхемы	45
Порядок управления электроприводом	50
Обслуживание электрооборудования	50
VII. Гидропривод	55
Гидравлическая схема	55
Основные узлы гидропривода	59
Обслуживание гидропривода	72
VIII. Смазка станка и уход за ним	72
IX. Первоначальный пуск	75
X. Наладка	76
XI. Работа на станке	79
XII. Регулировка механизмов станка	82

Редактор Г. Баум.

Технический редактор В. Графов

Корректоры А. Зуева, Т. Красикова

Подп. к печ. 12/IV-1963 г. Бумага 84×108¹/₁₆. Бум. л. 2,624. Печ. л. 8,61. Уч.-изд. л. 9,62 Тираж 4000. Заказ 4469
Саратов. Типография № 1 Облполиграфиздата.

ДОПОЛНЕНИЕ К РУКОВОДСТВУ
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ УНИВЕРСАЛЬНЫХ
ВНУТРИШЛИФОВАЛЬНЫХ СТАНКОВ
МОДЕЛЕЙ ЗА227, ЗА227П, ЗА227В.