

УНИВЕРСАЛЬНО-ЗАТОЧНЫЙ СТАНОК

Модель 3А64Д

РУКОВОДСТВО

СТАНКОИМПОРТ

СССР

Москва

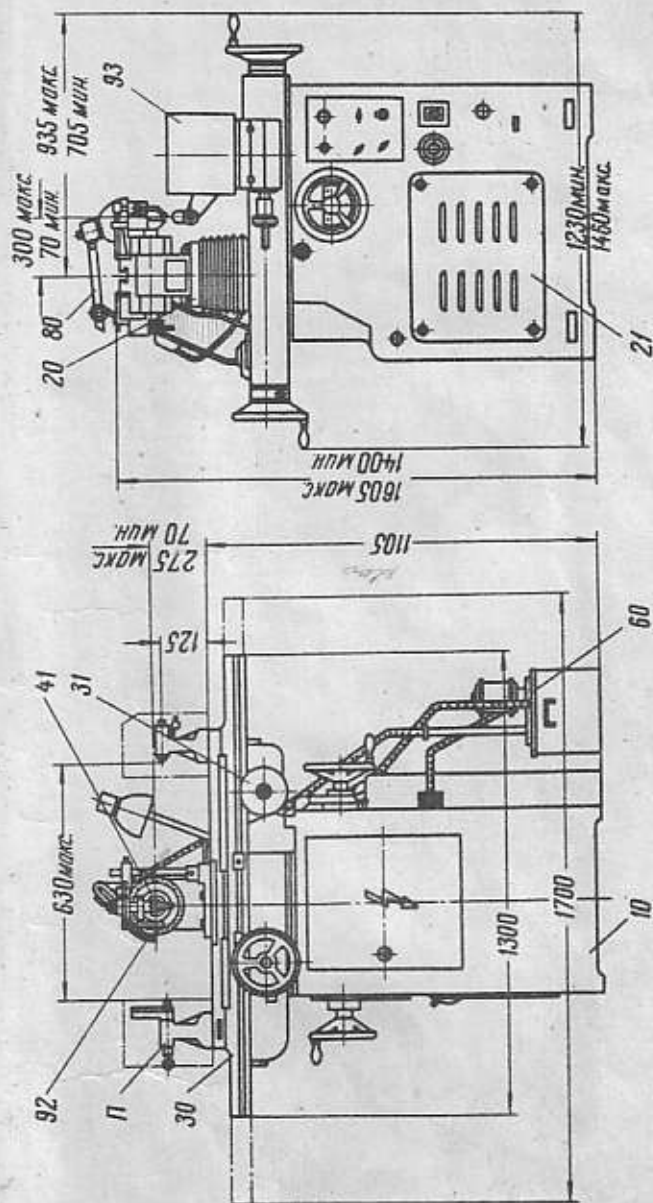


Рис. 3. Расположение основных узлов:

10 - станина; 20 - механизм вертикальной подачи шлифовальной головки; 21 - редуктор; 30 - суппорт; 31 - планетарный механизм; 41 - шлифовальная головка; 60 - охлаждение; 80 - электрооборудование; 92 - колуши шлифовальных кругов; 93 - ограждение; П - приспособления.

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
НАЗНАЧЕНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ	3
РАСПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВКА	3
ФУНДАМЕНТ СТАНКА И УСТАНОВКА	5
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	6
КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И РАБОТЫ СТАНКА.	14
Описание кинематической схемы	14
Спецификация зубчатых и червячных колес, червяков, винтов и гаек	17
Общая компоновка	19
Станина	19
Механизм вертикальной подачи шлифовальной го- ловки	21
Редуктор	21
Суппорт	21
Планетарный механизм	24
Шлифовальная головка	24
Охлаждение	24
Оправки шлифовальных кругов	28
Кожухи	29
Ограждение	31
Принадлежности	32
ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ	33
СИСТЕМА СМАЗКИ	40
ПОДГОТОВКА СТАНКА К ПЕРВОНАЧАЛЬНОМУ ПУСКУ, ПЕРВОНАЧАЛЬНЫЙ ПУСК И УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ	45
НАСТРОЙКА И НАЛАДКА СТАНКА И РЕЖИМЫ РАБОТЫ	47
РЕГУЛИРОВКА	62
СВЕДЕНИЯ О ПРИСПОСОБЛЕНИЯХ	64
ОСОБЕННОСТИ РАЗБОРКИ И СБОРКИ СТАНКА	95
АКТ ПРИЕМКИ	96
ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТАЦИИ	110
СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ	115
ИЗМЕНЕНИЯ	115

Типография ВТИ ЗАКАЗ № 653.
Внешторгиздат. Заказ № 5516СТ