

# ТОЧИЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК

модели 3Б633

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

г. Душанбе

## НАЗНАЧЕНИЕ

Точильно-шлифовальный станок модели ЗБ633 (рис. 1) предназначен для выполнения следующих работ:

- а) заточка резцов высотой до 50 мм (быстрорежущих и оснащенных пластинами твердого сплава);
- б) заточка сверл диаметром от 6 до 25 мм и от 12 до 50 мм;
- в) слесарных работ (снятие заусенцев, фасок и т. п.);
- г) заточки слесарного инструмента;
- д) шлифовка деталей абразивной лентой;
- е) полировка деталей.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип станка . . . . .	Точильно-шлифовальный
Модель . . . . .	ЗБ633
Класс точности . . . . .	Н
Количество шлифовальных кругов . . . . .	2
Расстояние между кругами, мм . . . . .	500
Скорость вращения шлифовальных кругов, м/с при частоте тока:	
50 Гц . . . . .	22/15
Высота оси шлифовальных кругов от пола, мм	1000
Размеры шлифовальных кругов, мм:	
плоского прямого (ПП) . . . . .	300×40×127
Шпиндель	
частота вращения шпинделя, об/мин при частоте тока 50 Гц . . . . .	940/1380
посадочный размер шлифовального шпинделя:	
конусность . . . . .	1:5
диаметр, мм . . . . .	32
длина, мм . . . . .	32

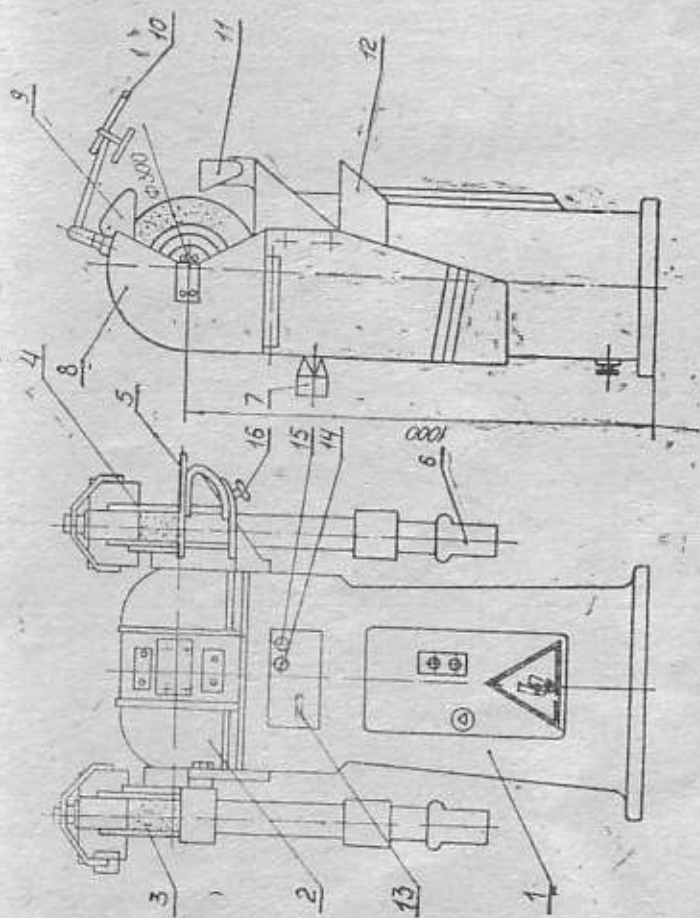


Рис. 2. Расположение составных частей станка ЗБ633 (см. табл. 1) и органов управления