

ПОЛУАВТОМАТ ДЛЯ ЗАТОЧКИ
ОРЕЗЕРНЫХ ГОЛОВКИ

МОДЕЛЬ ЗБ667

РУКОВОДСТВО К СТАНКУ

Имя и дата

Имя и дата

Имя и дата

Имя и дата

Имя и дата

I	Назначение и область применения станка	4
II	Распаковка и транспортировка станка	5
	Схема транспортировки станка	6
III	Фундамент станка и установка	5
IV	Наспорт станка	7
	Общий вид станка с обозначением органов управления	8
	Спецификация органов управления	9
	Основные данные станка	II
	Габариты рабочего пространства станка. Поса- дочные и присоединительные базы станка.	14
	Габариты станка в плане и план фундамента	15
	Сведения о ремонте станка	16
	Изменения в станке	16
	Данная о комплектации станка	16
V	Краткое описание конструкции и работы станка	
	Описание кинематической схемы	17
	Кинематическая схема станка	20
	Спецификация зубчатых и червячных колес	21
	Общая компоновка и конструкция узлов станка	23
	С Т А Н И Ц А	25
	Башка изделия	25
	Стол башки изделия	27
	Механизм подачи	27
	Редуктор подачи	29
	Механизм ускоренного перемещения башки из- лия	29
	Головка шлифовальная	29
	Механизм правки	33
	Колонна	33

36867

Изд. № докум.	Подп. № докум.	Взам. инв. №	Изм. № докум.	Подп. и дата

	У п о р я д	35
	Стол шлифовальной головки	36
	Охлаждение	37
VI	Электрооборудование станка	39
	Работа электросхемы станка	39
	1. Круговое шлифование	39
	2. Заточки с подачей на одно деление	40
	3. Заточка с подачей на полный оборот	40
	Принципиальная электросхема	41
	Монтажная электросхема	42
	Защита и заземление	43
	Неисправности и методы их устранения	44
VII	Гидрооборудование станка	45
	Назначение и управление	45
	Описание конструкции	46
	Описание работы принципиальной схемы гидропривода	47
	Принципиальная гидросхема	49
	Пуск станка в эксплуатацию	50
	1. Настройка станка на круглое шлифование	50
	2. Настройка станка на заточку	51
	Возможные неисправности и методы их устранения	53
	Указания по ремонту гидрооборудования	54
VIII	Смазка станка	55
	Схема смазки	56
	Спецификация к схеме смазки	57
IX	Подготовка станка к первоначальному пуску	58
	Указания по технике безопасности	58
X	Настройка и наладка станка и режима работы	60

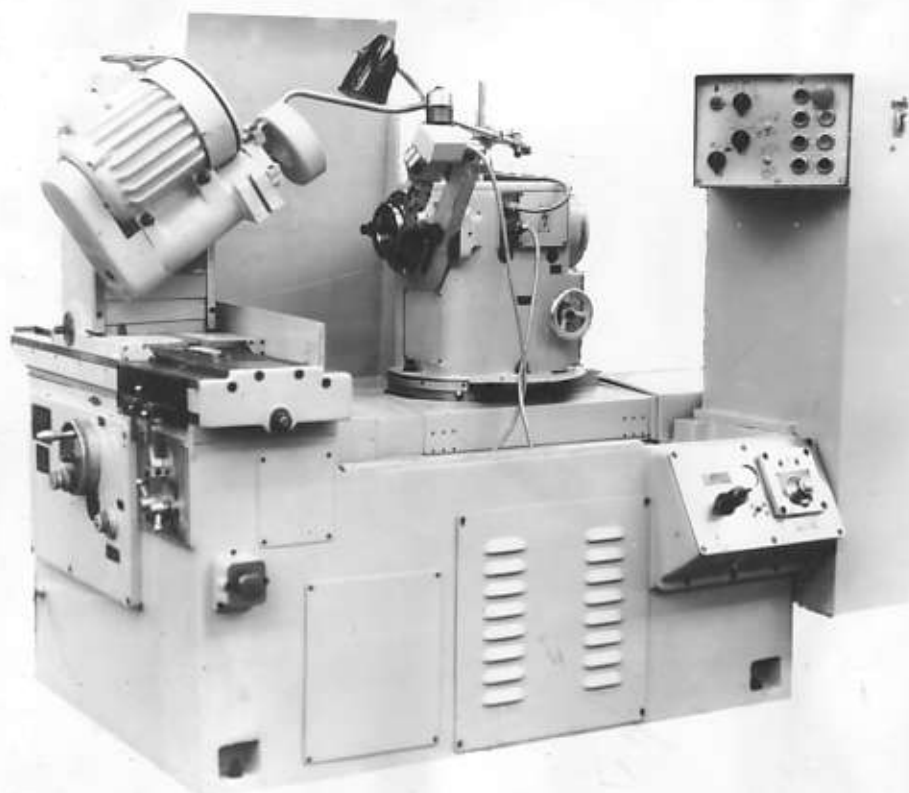
35667

Илл. № п/п	Пом. № дано	Взам. инв. №	Рис. № з/б	Подп. и дата

XI	Регулировка станка	64
XII	Сведения о приспособлениях	64
XIII	Особенности разборки и сборки станка при ремонте и техническая документация по ремонту	66
Приложение к руководству		
1.	Символы приняты на станке	67
2.	Спецификация покупного электрооборудования	70
3.	Спецификация покупного гидрооборудования	72
4.	Ведомость комплектации станка	74
5.	Акт приемки станка	76

П А С П О Р Т
инвентарный № _____Место
установ-
ки и да-
та пуска

т и п	шлифовальный, заточной			модель	ЗБ667	
					зав. №	76
назначение					год вып.	1974
габариты		дл. 1855	шир. 1930	выс. 1625	вес, кгс.	2320



35667

Подп. и дата

Рис. № 4067

Взам. инв. №

Подп. и дата

Рис. № подл.

Имя	Лист	✓ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

Лист

7