

Министерство станкостроительной и инструмен-
тальной промышленности СССР.

Орловский станкостроительный завод
"Красный Борец"

ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ПРОФИЛЬНОГО
ШЛИФОВАНИЯ

Модель ЗБ70В

№ 181

РУКОВОДСТВО К СТАНКУ

I	НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ СТАНКА
II	РАСПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВКА СТАНКА Схема транспортировки станка
III	ФУНДАМЕНТ СТАНКА И УСТАНОВКА Установочный чертеж
IV	ПАСПОРТ СТАНКА Общие сведения Общий вид станка Спецификация органов управления Основные данные о станке Габариты рабочего пространства Посадочные и присоединительные базы станка Габариты станка в плане Механика станка Сведения о ремонте станка Изменения в станке Данные о комплектации станка
V	КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И РАБОТЫ С Т А Н К А Описание кинематической схемы Кинематическая схема станка Спецификация зубчатых и червячных колес Общая компоновка Спецификация основных узлов станка Особенности отдельных узлов Станина Колонна

	Кожух станины
	Крестовый суппорт
	С т о л
	Механизм поперечной подачи
	Механизм продольного реверса стола
	Механизм поперечного реверса стола
	Шлифовальная головка
	Редуктор вертикальной подачи
	Механизм вертикальной подачи
	К о ж у х
У I	ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СТАНКА
	Описание принципиальной электросхемы
	Принципиальная электросхема
	Монтажная электросхема
	Размещение электрооборудования на станке
	Спецификация покупного электрооборудования
	Указания по эксплуатации электрооборудования
У II	ГИДРООБОРУДОВАНИЕ СТАНКА
	Принципиальная гидросхема
	Назначение и управление
	Описание конструкции
	Работа гидропривода и взаимодействие узлов
	Указания по обслуживанию гидропривода
У III.	СМАЗКА СТАНКА
	Указания по обслуживанию смазочной системы станка
	Схема смазки
	Спецификация к схеме смазки

- IX ПОДГОТОВКА СТАНКА К ПЕРВОНАЧАЛЬНОМУ
ПУСКУ, ПЕРВОНАЧАЛЬНЫЙ ПУСК И УКАЗАНИЯ
ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ
- X НАСТРОЙКА И НАЛАДКА СТАНКА И РЕЖИМЫ
РАБОТЫ
- XI РЕГУЛИРОВКА СТАНКА
- XII СВЕДЕНИЯ О ПРИСПОСОБЛЕНИЯХ
- XIII ОСОБЕННОСТИ РАЗБОРКИ И СБОРКИ СТАНКА
ПРИ РЕМОНТЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
ПО РЕМОНТУ

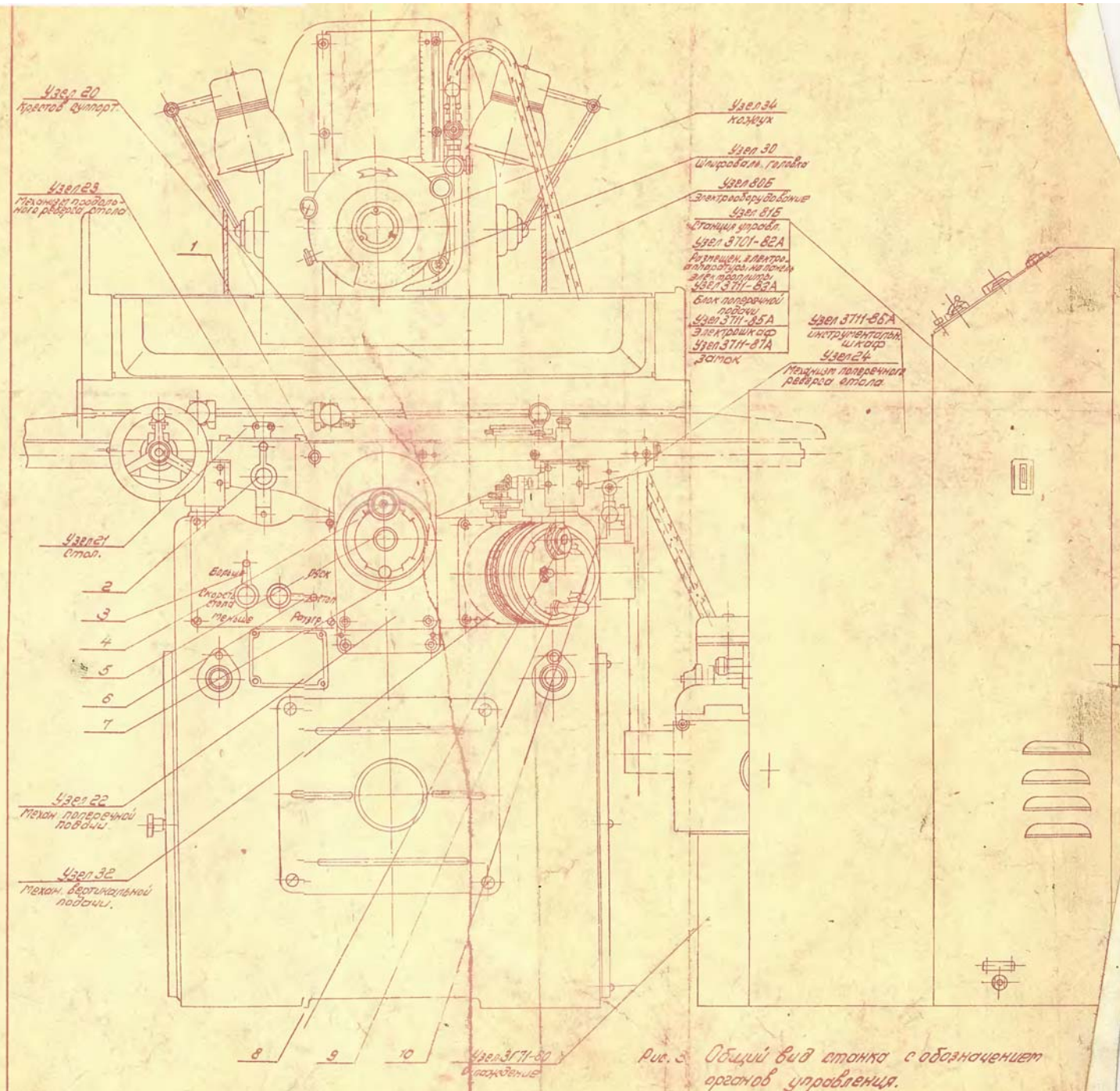


Рис. 5 Общий вид станка с обозначением органов управления.

370В	00.033	Руководство к станку Паспорт станка	Лист 10
------	--------	--	------------