

**СТАНОК УНИВЕРСАЛЬНО-ЗАТОЧНОЙ
МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ**

ЗД642Е

**Руководство по эксплуатации
ЗД642Е.00.000 РЭ**

СТАНКОИМПОРТ

СССР

МОСКВА

1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

1.1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1.1. Станок ЗД642Е (рис. 1) универсально-заточный механизированный предназначен для заточки и доводки основных видов режущего инструмента из инструментальной стали, твердого сплава и минералокерамики абразивными и алмазными кругами и кругами из эльбора.

Станок приспособлен также для круглого (наружного и внутреннего) и плоского шлифования.

1.1.2. Станок может быть использован в условиях заточных отделений машиностроительных заводов при изготовлении, заточке и переточке металлорежущего инструмента.

1.1.3. Класс точности станка — П по ГОСТ 8—77.

1.2. СОСТАВ СТАНКА

1.2.1. Общий вид с обозначением составных частей станка (рис. 2).

1.2.2. Перечень составных частей станка (табл. 1).

Т а б л и ц а 1

Номер позиции на рис. 2	Наименование	Обозначение
1	Гидроцилиндр	3М642Е.76.000
2	Основание стола	3Д642Е.14Б.000
3	Механизм поперечной подачи	3М642Е.27.000
4	Стол	3М642Е.43.000
5	Головка шлифовальная	3М642Е.31.000
6	Бабка шлифовальная	3М642Е.33.000
7	Механизм реверса	3Д642Е.44Б.000
8	Панель управления	3Д642Е.15.000
9	Гидрокоммуникация	3Д642Е.72.000
10	Редуктор планетарный	3М642Е.42.000
11	Пульт управления основной	3Д642Е.82А.000
12	Станина	3Д642Е.12.000
13	Электрооборудование. Размещение на панели	3Д642Е.81А.000
14	Каретка с колонкой	3Д642Е.28.000
15	Механизм подъема	3М642Е.24.000
16	Электрооборудование. Размещение на станке	3Д642Е.80А.000
17	Комплект оправок	3М642Е.91.000
18	Комплект кожухов	3М642Е.92.000
—	Пылеотвод	3М642Е.94.000
—	Комплект принадлежностей	3М642Е.96.000
—	Комплект приспособлений	3М642Е.98.000
19	Механизм тонкой подачи	3М642Е.26.000
20	Пульт управления левый	3Д642Е.83А.000
	Пульт управления правый	3Д642Е.84А.000
21	Редуктор подъема	3М642Е.25.000

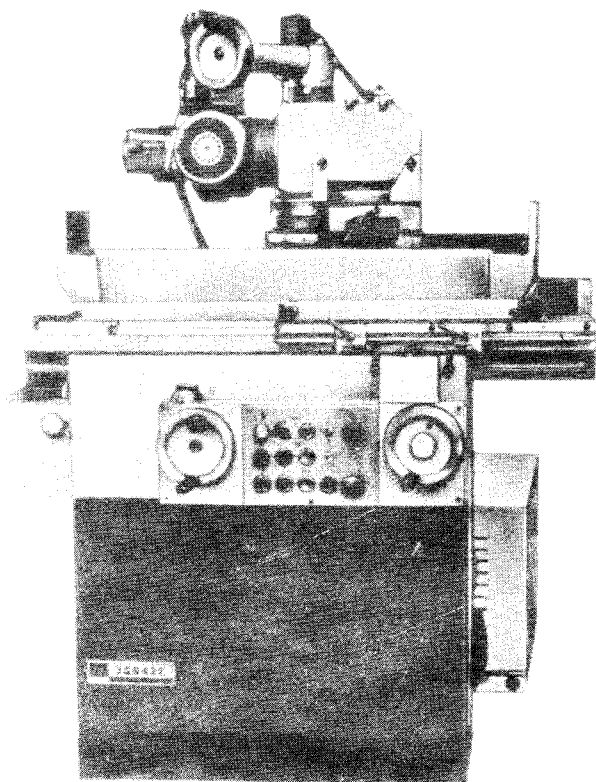


Рис. 1. Общий вид станка

СОДЕРЖАНИЕ

1. Техническое описание	3
1.1. Назначение и область применения	3
1.2. Состав станка	3
1.3. Устройство и работа станка и его составных частей	5
1.4. Система смазки	20
2. Инструкция по эксплуатации	22
2.1. Указания мер безопасности	22
2.2. Порядок установки	22
2.3. Настройка, наладка и режим работы	24
2.4. Наладка станка	24
2.5. Регулирование	27
2.6. Особенности разборки и сборки станка при ремонте	28
2.7. Перечень подшипников качения	28
3. Паспорт	29
3.1. Общие сведения	29
3.2. Основные технические данные и характеристики	29
3.3. Сведения о ремонте	32
3.4. Сведения об изменениях в станке	33
3.5. Комплект поставки	34
3.6. Свидетельство о приемке	35
3.7. Свидетельство о консервации	37
3.8. Свидетельство об упаковке	37
Приложение 1. Электрооборудование ЗД642Е.00.000 РЭ1	38
Приложение 2. Гидрооборудование ЗД642Е.00.000 РЭ2	43
Приложение 3. Материалы по быстроизнашивающим деталям ЗД642Е.00.000 РЭ3	46